

Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN	Code: 008389
Unterfamilie: Bearbeitungszentrum mit Kantenverleimung	
Marke: BIESSE	
Modell: ROVER B 1984 G EDGE	



Art der Bearbeitung	Kantenverleimung Bohren Fräsen
Arbeitsbereich Achse X	8417 (edge 7460) mm
Arbeitsbereich Achse Y	1930 (edge 1920) mm
Arbeitsebene	Mit Vakuum-Konsolenauflagen
Leistung Haupt-Spindel	13.2 KW
Anz. kontrollierte Achsen	4 Achsen
Maximale Kantenhöhe	60 mm
Anzahl Bohrspindeln	40
Anzahl Werkzeugplätze	22
Arbeitsbereich Achse X	8417 (edge 7460) mm
Arbeitsbereich Achse Y	1930 (edge 1920) mm
Maximaler Durchgang des Stückes	200 mm

Bewegungsgeschwindigkeit Achse X	80 m/min
Bewegungsgeschwindigkeit Achse Y	60 m/min
Bewegungsgeschwindigkeit Achse Z	25 m/min
Anz. der Arbeitsbereiche	4
Arbeitsebene	ja
Arbeitsebene	mit Stangen mit Saugelementen
Anz. Stangen mit Saugelementen	10
mit Positionierung von NC	ja
Saugelemente zur Halten des verarbeiteten Werkstücks	ja
Anz. Saugelemente	40
mit Positionierung von NC	ja
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	2
einzelne Kapazität	250 m3/h
Bohraggregat	1
	BOHRAGGREGAT 1 Aggregat : oben Spindeln für vertikale Bohrungen : 40 Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 40
Fräsaggregate	2
	FRÄSAGGREGATE 1 Aggregat : oben Anz. kontrollierte Achsen : 4 automatischer Werkzeugwechsel : ja Flüssigkeitskühlssystem : ja
	FRÄSAGGREGATE 2 Aggregat : oben Anz. kontrollierte Achsen : 4 automatischer Werkzeugwechsel : ja Flüssigkeitskühlssystem : ja
Kantenbearbeitungsaggregate	1

KANTENBEARBEITUNGSAGGREGATE 1

Max. Höhe verarbeitbares Paneel : 60 mm

Min. Höhe verarbeitbares Paneel : 14 mm

Klebeaggregat : ja

Modell : GU60A

Positionierung : montiert auf dem Hauptträger der Maschine

Leimbecken für Polyurethanleim : ja

Prefusor für Polyurethanleim : ja

Magazin für die Spule : ja

Anz. Stationen, für die automatische Änderung des Kantentyps : 4

Werkzeugmagazin	1
-----------------	---

WERKZEUGMAGAZIN 1

Anz. Positionen : 22

Werkzeug : positioniert am hinteren Teil der Maschine

Kontrollsystem	WINDOWS
----------------	---------

Software für die Programmierung der Maschine	BIESSEWORKS ADVANCED
--	----------------------

Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja
----------------------------------	----

Schutzstruktur der Aggregate mit Sicherheitssensoren	ja
--	----

an der Maschine befestigte Schutzgitter	ja
---	----

Sicherheitssystem	frontale Sicherheitsteppiche
-------------------	------------------------------

automatisches System für die Entfernung der Holzspäne	ja
---	----