

ReUse-MAE: Defined cutting

Operation / Process – Milling Rail

MAE-manufacturer

Machine type
Serial number
Year of manufacture
Plant
Inventory number

KOEPFER EMAG

160
107253
2015
LeP
4021942

Technical data

Number of axis / spindle
Axis stroke
rpm range spindle
Power/torque workpiece spindle
Type toolsystem / number of tools
MAE-dimension WxLxH, only MAE
MAE weight
Condition

3 (X - Y - Z) / 1
[mm] X 160 / Y 200 / Z 480
[1/min] 4000
[kW/Nm] 3x 26 / 150
[-] VDI 40
[mm] 3280x3280x2500
[kg] 6100
Ready for use

Peripherie (Periphery)

Control system
Internal automation
Loading system
Special features

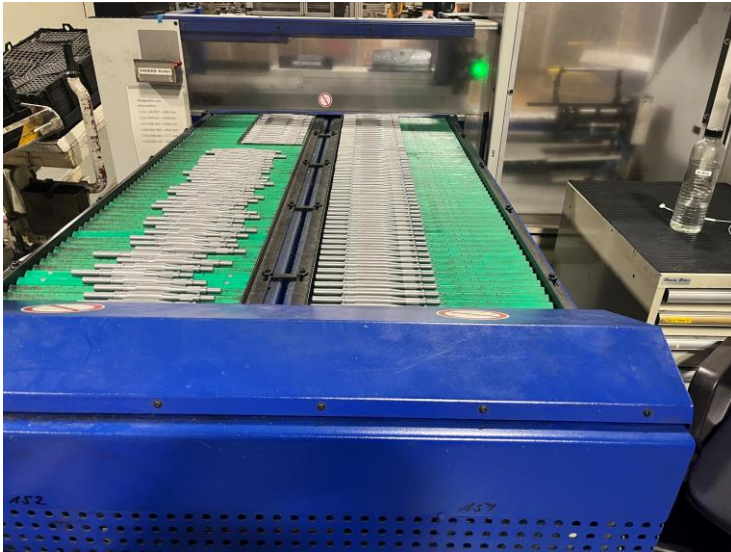
EMAG Dialog
hyd. clamping
automatic
Späneförderer



Rail material steel

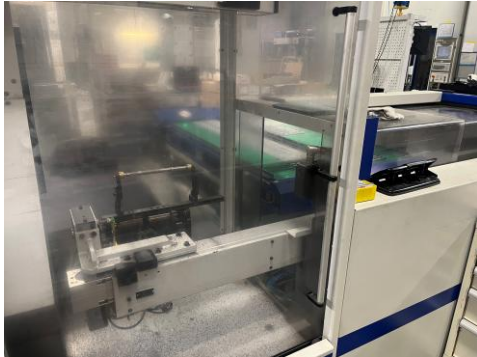
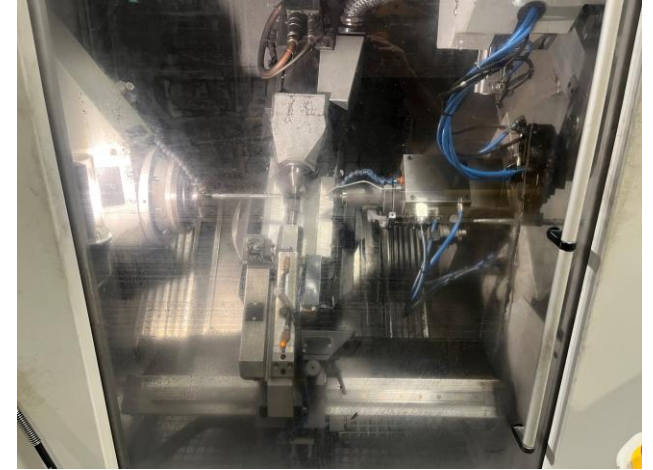


ReUse-MAE: Defined cutting Pictures

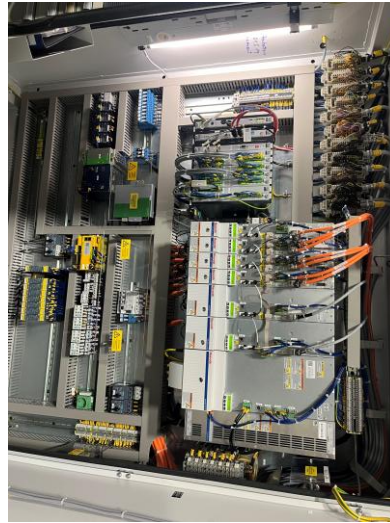


ReUse-MAE: Defined cutting

Pictures



ReUse-MAE: Defined cutting Peripherie



ifs filter



system



ReUse-MAE: Defined cutting Information from machine supplier

Schuster VTM 350

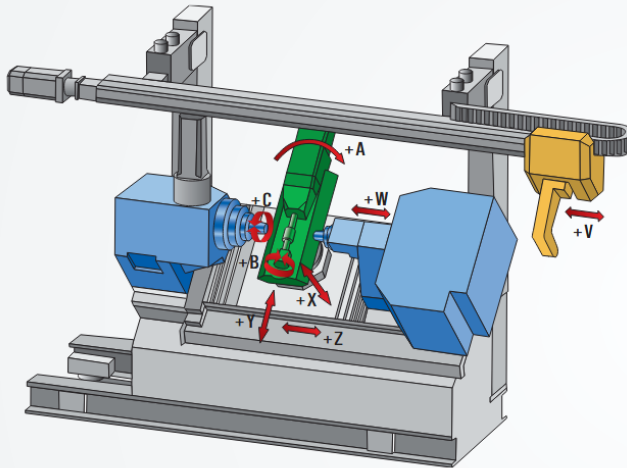
PERFEKTE BASIS FÜR GENAUIGKEIT UND PRODUKTIVITÄT

Die mit einer 8-Achsen-Steuerung der neuesten Generation ausgestattete Wälzfräsmaschine K 160 bietet hohe Drehzahlen an Fräskopf und Hauptspindel und erlaubt damit auch bei Wellen und Ritzeln mit kleinsten Zähnezahlen das Arbeiten mit hohen Schnittgeschwindigkeiten.

Basis der Maschine ist ein torsions- und biegesteifes sowie schwingungsdämpfendes Maschinenbett aus Polymerbeton MINE-RALIT® in Schrägbettausführung mit entsprechend günstiger Späne- und Kühlmittelabfuhr.

NC-Achsen:

- A – Fräskopfschwenkbewegung
- B – Wälzfräserdrehung
- C – Werkstückdrehung
- W – Reitstockbewegung
- X – Radialbewegung
- Y – Fräseraxialbewegung
- Z – Axialbewegung
- V – Ladeportal



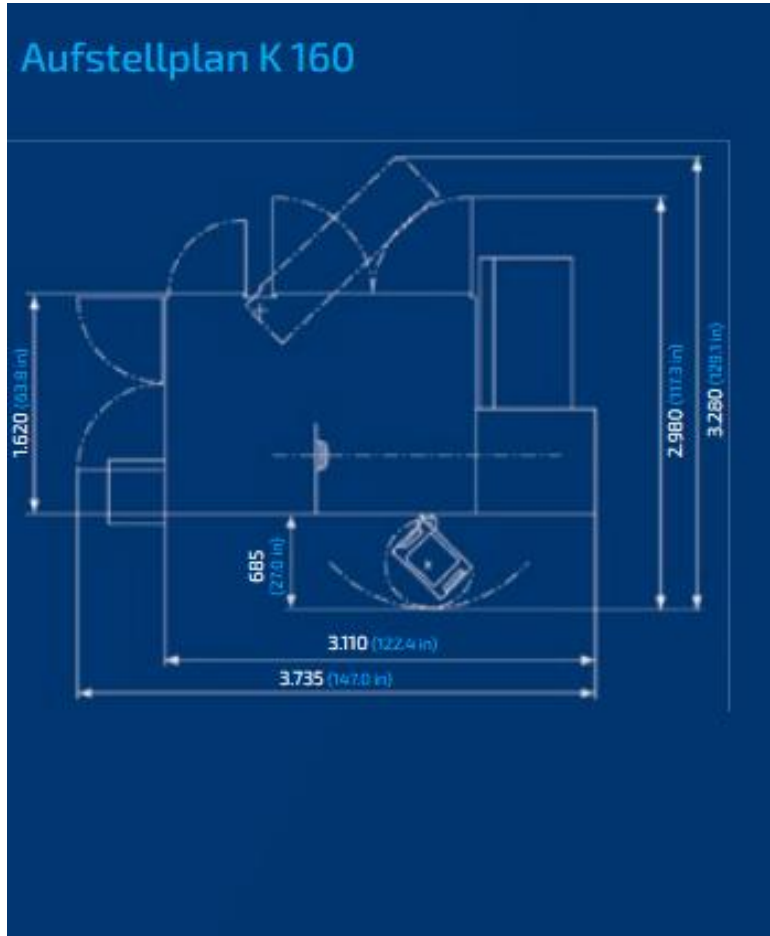
DAS MASCHINENBETT

TECHNISCHE DATEN K 160

Modul max.		2,5
Werkstück-Ø max.		
» Standard (für automatische Beschickung)	mm inch	60 2.4
» Option (für automatische Beschickung)	mm inch	90 3.5
» Maximal (für manuelle Beschickung bis Fräser-Ø 32 mm)	mm inch	140 5.5
Fräslänge max.	mm inch	200 7.9
» Maschine in Langbett-Ausführung	mm inch	480 18.9
Werkstücklänge max.	mm inch	300 11.8
» Maschine in Langbett-Ausführung	mm inch	1000 39.4
Hauptspindeldrehzahl max.	U/min	4.000
» Fräserdrehzahl max.	U/min	5.000
Fräser-Ø max.	mm inch	63 2.5
Fräserbreite max.	mm inch	250 9.8
Shiftweg max.	mm inch	160 6.3
Fräskopfschwenkwinkel	°	± 50

Aufstellplan K 160

ReUse-MAE: Defined cutting Layout and type plate



Copy CE
certificate