

10 Technische Daten

10.1 Hauptdaten

Werkstück:

| | |
|-------------------------------------------------|--------------|
| Größter Schwingkreisdurchmesser des Werkstückes | 700 mm |
| Werkstücklänge | max. 2000 mm |
| Werkstücklänge beim Innenschleifen | max. 1800 mm |
| Werkstückgewicht | max. 3000 Kg |

Schleifscheibenabmessungen:

| | |
|--------------------|--------|
| Durchmesser (max.) | 790 mm |
| Bohrung | 132 mm |

Maschinendaten:

| | |
|-------------------------------------------------------|---------------|
| Schleifmitte über Unterkante der Maschine | ca. 1.300 mm |
| Schleifspindelstock-Verfahrweg (X-Achse) | max. 400 mm |
| Schleifspindelstock-Verfahrweg (Z-Achse) | max. 2700 mm |
| Platzbedarf der Maschine (siehe Standardaufstellplan) | 3,7 x 6,8 m |
| Nettogewicht der Maschine mit üblicher Ausrüstung | ca. 20.500 kg |

Anschlußwerte für Kühlschmiermittel Emulsion:

| | |
|-------------------------------------------------------------------|-------------|
| Durchflußmenge für Werkstückkühlung (je mm Schleifscheibenbreite) | ca. 2 l/min |
| Druck am Anschlußstutzen der Maschine | -ca. 10 bar |
| Geforderte Filterfeinheit (Kühlung) | ≤ 20 µm |

Anschlußwerte für Druckluft (ölfrei, getrocknet, min. 5°C):

| | |
|---------------|------------|
| Luftdruck | min. 6 bar |
| Luftverbrauch | ca. 5 m³/h |

10.2 Elektrische Ausrüstung

Elektrische Anschlußwerte:

| | |
|---------------------------|--------------------|
| Netzspannung | 400 ± 10 % Volt AC |
| Frequenz | 50 ± 2 % Hertz |
| Steuerspannung | 24 ± 10 % Volt DC |
| Hilfsspannung | 230 ± 10 % Volt AC |
| <i>Gesamtanschlußwert</i> | ca. 120 KVA |

Antriebsmotoren:

Schleifspindelmotor

Aussenschleifspindel

| | |
|------------------------------------------------|--------------|
| Flüssigkeitsgekühlter Drehstrom-Asynchronmotor | 50 kW |
| Abgegebene Leistung | max. 125 m/s |
| Schleifscheiben-Umfangsgeschwindigkeit v_s | |

Innenschleifspindel

| | |
|------------------------------------------------|----------------|
| Flüssigkeitsgekühlter Drehstrom-Asynchronmotor | |
| Abgegebene Leistung | 14 kW |
| Schleifscheiben-Umfangsgeschwindigkeit v_s | nach Auslegung |

Werkstückantrieb

| | |
|--------------------------|---------------------------|
| Drehstrom-Asynchronmotor | |
| Max. Drehmoment | ca. 112 Nm |
| Werkstückdrehzahl | 0 – 300 min ⁻¹ |

Schleifspindelstock-Zustellmotor (X-Achse)

| | |
|----------------------|-----------|
| Drehstrom-Servomotor | ca. 25 Nm |
|----------------------|-----------|

Schleifschlitten-Querverstellmotor (Z-Achse)

| | |
|----------------------|-----------|
| Drehstrom-Servomotor | ca. 25 Nm |
|----------------------|-----------|