



ART.-NR. : 301490

Die Modelle der Mark Super Baureihe sind Bohr - Fräsmaschinen im besten Sinn. Sie eignen sich hervorragend als kompakte Bohrmaschine mit kraftvollem Antrieb und breitem Drehzahlband. Aber auch beim Fräsen von Stahl- und NE- Metallen machen diese Maschinen eine gute Figur. Sie sind daher in Werkstätten und Wartungsabteilungen für Einzelstückbearbeitung, Kleinserienfertigung oder Ausbildungsabteilungen weit verbreitet. Durch ihre kompakte Bauweise und Vielseitigkeit sind sie auch nach 15 Jahren noch immer ein Bestseller.

- Stufenlos regelbarer Vorschub in der X-Achse
- Automatischer Bohrvorschub mit Tiefenanzeige
- Getriebefräskopf für leistungsstarke Zerspanung
- Schwenkbarer Fräskopf für vielseitige Anwendungsmöglichkeiten
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl mit Digitalanzeige (nur SV-Modell)

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Tischabmessungen	800 mm x 240 mm
Bohrleistung, Stahl	25 mm
Schaftfräsen	25 mm
Höhenhub Kopf	380 mm
T-Nuten Tisch, Anzahl	3 Stück
T-Nuten Tisch (Breite x Abstand)	14 mm x 80 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse man. / autom.	560 / 480 mm
Verfahrweg Y-Achse	190 mm

VERTIKALFRÄSKOPF

Spindelaufnahme	MK 4 DIN 228
Pinolendurchmesser	75 mm
Pinolenhub	120 mm
Abstand Spindel Nase - Tisch	450 mm
Ausladung	258 mm
Schwenkbereich Kopf	± 45°
Geschwindigkeiten	(2) 75-438 / 438-2500 1/min

VORSCHUB

Pinolenvorschübe	0,10; 0,18; 0,26 (3) mm/U
------------------	---------------------------

ANTRIEBSLEISTUNGEN

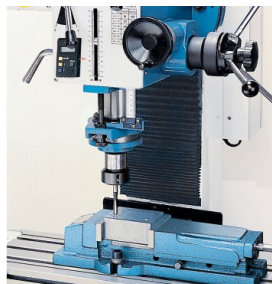
Motorleistung Hauptantrieb	1,5 kW
----------------------------	--------

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	1.24 m x 0.93 m x 2.1 m
Gewicht	380 kg



Kopf schwenkbar um $\pm 45^\circ$



Gewindebohren



PRODUKTDDETAILS

Mark Super S • SV

- Der Fräskopf wird motorisch in der Höhe verfahren und kann per Handkurbel exakt positioniert werden
- Handrad für die Feinjustellung der Pinole
- Digitale Tiefenanzeige für den Pinolenhub
- Gewindebohrereinrichtung - einstellbarer Drehrichtungswechsel zum Gewindeschneiden
- Gehärtete Getriebezahnräder und Wellen garantieren leisen Lauf und Langlebigkeit
- Stabiles Untergestell mit Stauraum serienmäßig im Lieferumfang enthalten
- Stufenlos regelbarer Vorschubantrieb in der X-Achse serienmäßig

Mark Super SV - Ein Plus an Leistung und stufenloser Drehzahlregelung erweitern den Einsatzbereich

- 2 Getriebestufen und hochwertige Frequenzregeltechnik garantieren im gesamten Drehzahlbereich ein hohes Drehmoment für kraftvolle Zerspanung
- Die gewählte Spindeldrehzahl wird per Display direkt auf dem Bedienfeld angezeigt

3-Achs-Positionsanzeige

- Höhere Arbeitsgenauigkeit
- Geringere Fehlerquote
- Größere Fertigungssicherheit
- Wesentliche Zeitersparnis
- Produktivitätssteigerung
- Optimal ablesbare Anzeige
- Benutzergerechte Funktionen
- Übersichtlich angeordnete Tastatur
- Auflösung 0,01 / 0,005 mm
- Koordinatenwertvorgabe
- Erhaltung der Achsposition bei ausgeschalteter Anzeige
- Lochkreismusterberechnung
- Taschenrechnerfunktion
- Speicher für 10 Werkzeuge
- Radius / Durchmesserumschaltung
- Umrechnung mm/inch
- Problemloser Anbau und wartungsfreier Betrieb

SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
 Automatischer Pinolenvorschub
 Untergestell
 Tischvorschub TV 1000
 Bohrfutter 13 mm
 Einsteckzapfen
 Bedienanleitung



KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**