



# Betriebsanleitung

H-3/4-123

## Kenndaten Maschine

Kapitel/Index : 100  
Seite/Index : 1 / 1

MASCHINENTYP: Heavycut 5.2

Masch.-Nr. 352 001

### Verschiebungen

X-Achse Ständerquerverschiebung	mm	14 000
Y-Achse Spindelkastenverschiebung	mm	6 000
V-Achse Tragbalkenverschiebung	mm	1 300
W-Achse Bohrspindelverschiebung	mm	1 300

### Arbeitsspindel

Spindeldurchmesser	mm	200
Werkzeugaufnahme (innen)		ISO 60
Fräshülse		ISO 70
Drehzahl	min <sup>-1</sup>	5 - 1 000
Leistung	kW	100 / 90

### Tragbalken

Querschnitt	mm	480 x 480 -
-------------	----	-------------

### Verfahrensgeschwindigkeiten

Vorschub X-, Y-, V- W-Achse	mm/min	1 - 6 000
Eilgang X-, Y-, V und W-Achse	mm/min	10 000

### Zusatzeinrichtungen

Kühlwassereinrichtung  
Ölkühlaggregat  
Späneförderer gekröpft  
Pick-up-Magazin  
WFK 240 / 550 S mit Optum  
Einschienen-Laufkatze (1200 kg)

### Steuerung

Fabrikat	Siemens
Type	System 8