

Pos. Ident Nr.	Artikel	Menge	Einheit	Preis	EUR
VK-Auftragsnummer	:	216614			
Projekt-Nr.	:	MV0029			

B-H0010	Anschlusssutzen für Ölnebelabscheider, einschl. Elektroanschluss	1,00	st		
B-A0095	Dokumentation nach "Lieferliste Technische Dokumentation" - im Maschinenpreis enthalten -	1,00	st		
20 B-SK001	B-E6015 Paket Stangenbearbeitung für GMX 250/250S mit Gegenspindel und Revolver bestehend aus: - Hohlspanneinrichtung Ø68 mm an der Hauptspindel (links) - Abgreifeinrichtung im Revolver (unterer Werkzeughalter) mit 3-Backenfutter Ø140 mm f. Futterteile hydraulisch betätigt, mit Adapter - Transportband für Fertigteile, nach rechts aus dem Arbeitsraum fördernd - Anschluss für Stangenvorschub oder Stangenladermagazin - Meldeleuchte, 4fach, farbig	1,00	st		
30 B-SK002	B-S0132 Dreibacken-Kraftspannfutter mit Bohrung und Backenschneidwechsellsystem, Typ THW PLUS 260-81, Fabrikat Schunk, einschließlich Anbauteile	1,00	st		
40 B-SK003	B-S0131G Dreibacken-Kraftspannfutter mit Bohrung und Backenschneidwechsellsystem, Typ THW PLUS 215-66, Fabrikat Schunk, einschließlich Anbauteile	1,00	st		
50 B-SK004	Anpassung der Aussenverhaubung an Spannzylinder	1,00	st		

Pos. Ident Nr.	Artikel	Menge	Einheit	Preis	EUR
----------------	---------	-------	---------	-------	-----

10 B-A6107	Drehfertiges Paket GMX 250S Linear	1,00	st		
------------	------------------------------------	------	----	--	--

(Reitsockmaschine 1100 mm)
-Hauptspindel und Längsverfahrbare
Gegenspindel als integrierte
Spindelmotore ISM 76
Antriebsleistung 21/28 kW
(100%/40%ED)

-Teilhohlspanneinrichtung (hydr.)
Zugrohr-Innen-Ø 67 mm, 635 tief
-C-Achse und Spindelbremse (hydr.)
-Kreuzschlitten oben mit Dreh-/Fräs-
spindel als Motorspindel, Aufnahme
HSK 63A DIN 69893 oder Capto C6
(Optional)

mit hydraulischer Klemmung zum
Kraftschlüssigen Verriegeln beim
Drehen, Haltemoment 1000 Nm
-Y-Achse ±90 mm
-B-Achse ±120° positionierend und mit

hydraulischer Klemmung
-Kreuzschlitten unten mit 12-fach
Revolvier und Werkzeugantrieb
-Werkzeug-Scheibenmagazin 1 x 36fach,
mit ergonomischer Frontbelastung
-absolute, direkte Wegmeßsysteme in
allen Linearachsen

-Kühlmitteleinheit 600 l
Hebepumpe mit Niveauregulierung
Kühlmittelfreinigung mit Bandfilter
Filterfeinheit 40 µm
-Kühlmittelpumpen 8 bar- 20 l/min
und 20 bar- 40 l/min

-Späneförderer, Abwurfhöhe 1100 mm
-Kühlmittelspritzpistole
-Vorbereitung (mech.) für Arbeitsraum-
absaugung

-CNC Steuerung HEIDENHAIN Plus IT
mit Turn Plus
-USB-Schnittstelle, Ethernet-Schnittstel