

Kunde:

Meyer Blech Technik AG
Zu Händen Herr Alex Meyer
Feldstrasse 30
CH 6022 Grosswangen

Preisangebot für die Maschine

Grindingmaster 31-Serie-450-WWB

1. Nachtrag

Angebots-Nr.:20120324 1

Datum:24-03-2012





Material						
Beschreibung	Drei Köpfen breite 450 mm, nass arbeitend Maschine					
Anwendungsgebiet	Schleifen und/oder entgraten von Fläche Produkten					
Werkstückabmessungen (mm)	L		B		H	
- Min.	180	mm	30	mm	1	mm
- Max.		mm	450	mm	200	mm
Spanabnahme						
Min. Spanabnahme pro Seite					Mm	
Max. Spanabnahme pro Seite					Mm	
Toleranz					Mm	
Betriebsstunden/Tag					h/Tag.	
Zusätzl. Informationen						

Kunde : Meyer Blech Technik Ak
Projekt : 31-Serie-450-WWB
Unsere Angebots-Nr. : 20120324 1
Datum : 24-03-2012

1.2 Lieferumfang

Bei der Ihnen angebotenen Maschinenausführung, die auf den Spezifikationen von Pkt. 1.1 basiert, handelt es sich um eine

GRINDINGMASTER, Modell 31-Serie-450-WWW

1.2.1 Allgemeine Beschreibung der Maschine

Grindingmaster Breitbandschleifmaschine, Arbeitsbreite 450, ausgestattet mit 2 obenliegenden Schleifaggregaten (W) und einem Bürste-aggregat .



Beispiel einer 31-450-WWB Serie Maschine, Nass arbeitend

Kunde : Meyer Blech Technik Ak
Projekt : 31-Serie-450-WWB
Unsere Angebots-Nr. : 20120324 1
Datum : 24-03-2012

1.2.2 Beschreibung der einzelnen Maschinenteile

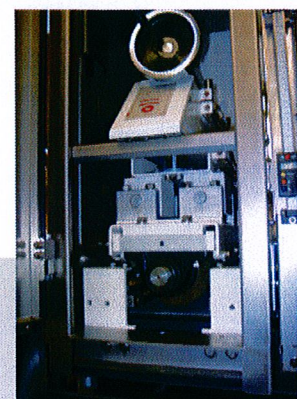
Aggregat – Schleifband – W

- **Kontaktwalze:** Walze Dia. 150 mm, bestehend aus hochflexiblem., 65 und 45° Shore, Gummi.
- **Feineinstellung der Höhe complete Schleifband-aggregat:** Hiermit kann der Druck des Aggregates auf das Werkstück oder die Dicke des Schleifbandes mit einer Genauigkeit von 0,02 mm korrigiert werden. Die Einstellung kann auf der Anzeige der schnell kontrolliert werden.
- **Riegelverschluß:** schnelle Ver- und Entriegelung durch M20-Bolzen für schnellen Schleifbandwechsel und robuste Unterstützung des Schleifaggregates.
- **Schleifbandspannung:** pneumatisch, mit Drehschalter ein- oder auszuschalten. Eine eventuelle Ausdehnung des Schleifbandes wird automatisch ausgeglichen. Maschine kann nur gestartet werden, wenn das Schleifband gespannt ist.
- **Schleifbandsteuerung:** Die pneumatische oszillation hält das schnell drehende Schleifband automatisch auf dem Aggregat. Hierdurch wird die Standzeit des Schleifbandes verlängert.
- **Einstellungl Schleifbandoszillation:** zur Zentrierung des Schleifbandes. Verhindert Seitwärtsverlaufen des Schleifbandes.
- **Schutzvorrichtung bei Schleifbandbruch:** schützt Kontaktrolle bei Schleifbandbruch.



Aggregat BÜRSTAGGREGAT - B

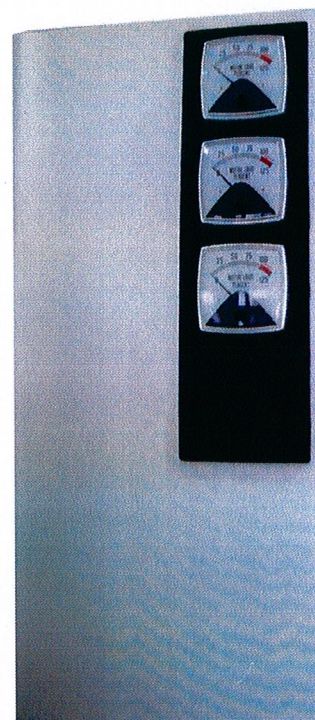
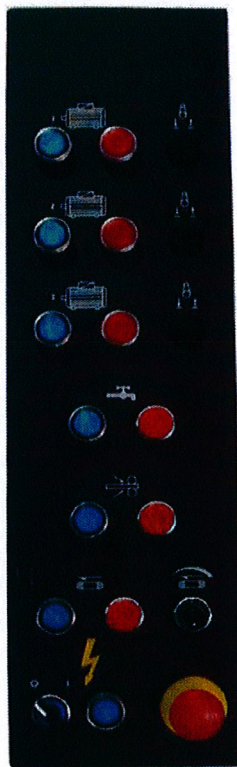
- **Scotch-Brite Bürste** 150 mm Durchmesser. Die Bürste rotiert in Gegenlauf oder mit Lauf.
- **Bürstenaggregat mit Gleichlauf-Wahlschalter.** Mit diesem kann die Bürste in Gleichlauf geschaltet werden (nur für kleine Werkstücke).
- **Handrad zur Einstellung der Höhe der Bürste:** Höhe der Bürste kann eingestellt werden, um Bürstenverschleiß auszugleichen und Kontaktdruck der Bürste auf das Werkstück anzupassen.
- **Schneller Bürstenwechsel:** Bürste mit Bürstenwelle kann schnell ausgewechselt werden.
- **Oszillation:** 40 H/min. Dies garantiert eine gleichmäßige Abnutzung der Bürste sowie ein hochwertiges Entgrat-Finish.



Kunde : Meyer Blech Technik Ak
Projekt : 31-Serie-450-WWB
Unsere Angebots-Nr. : 20120324 1
Datum : 24-03-2012

Bedienung

- Einfache Bedienung der Maschine durch Drucktasten mit Leuchtanzeige EIN/AUS.
- Ampèremeter: Anzeige der Motorleistung in Prozenten, erlaubt volle Auslastung der Schleifbänder und der Motoren.
- Elektronische Digitalanzeige der Höhe für jeder Schleifaggregat.



Vorschubtisch

- **Vorschubtisch:** aus schwerem Stahlblech, präzisionsbearbeitet, montiert auf 4 Synchronspindeln.
- **Vorschubteppich:** speziell profilierte Teppich zur Unterstützung der gekanteten Teile, ölbeständig, angetrieben durch stufenlos einstellbare Vorschubeinheit, Tiptasten ("Jog-Knöpfe") für Vorwärts- und Rückwärtslauf des Vorschubteppichs. Dies erleichtert die Maschineneinstellung.
- **Feste Tischhöhe**

Kunde : Meyer Blech Technik Ak
Projekt : 31-Serie-450-WWB
Unsere Angebots-Nr. : 20120324 1
Datum : 24-03-2012

Druckrollen für festen Andruck der Werkstücke auf den Vorschubteppich

- **Druckrollen:** 2 Stück vor und hinter jedem Aggregat , öl- und wasserbeständig. Drücken das Werkstück auf den Vorschubteppich und verhindern, daß dieses verrutschen kann. Diese Rollen sind mit einer dicken Schicht flexiblem Gummi versehen.

Zusätzliche Ausstattung

- **Maschinenständer:** bestehend aus schwerem Stahlblech, sauber verrippt, um Vibration und Verformung zu minimalisieren.
- **Dynamische Auswuchtung:** Alle schnell laufenden Rollen sowie Kontaktwalze werden dynamisch ausgewuchtet und haben präzisionsgeschliffene Wellenenden, um ein Herausschlagen wichtiger Teile zu verhindern und die Standzeit der Maschine zu verlängern.
- **Zugangstüren:** mit Scharnier, auf beiden Seiten der Maschine montiert, erleichtern Wartungsarbeiten und ermöglichen schnellen Schleifbandwechsel.
- **Staubabsaugung:** an den Stellen, an denen Staub anfällt. Dadurch sauberere und gleichmäßige Bearbeitung. Trichter und unterer Absaugmund sind herausnehmbar, zur einfacheren Wartung.

Produkttrockenanlage:

- Mindestabmessung der Teile: 180 x 30 mm.
Produktrockner, ausgeführt mit 3 Satz Gummiquetschrollen
2 Luftmesser (1 unten und 1 oben) für optimale Trocknung.
Achtung : Höhenverstellung der Trockner ist verknüpft mit dem letzten Aggregat

Kunde : Meyer Blech Technik Ak
Projekt : 31-Serie-450-WWB
Unsere Angebots-Nr. : 20120324 1
Datum : 24-03-2012

1.2.3 Technische Spezifikationen 31-Serie-450-WWB

Allgemeine Spezifikationen		
Max. Arbeitsbreite	450	mm
Schleifbandabmessungen (B x L)	470 x 1900	mm
Max. Produktstarke	200	mm
Vorschubgeschwindigkeit		
1. Aggregat, 2-Geschwindigkeiten	± 14	m/sec
Bürstgeschwindigkeit	± 14	m/sec
Vorschubgeschwindigkeit	4,5 – 13,5	m/min.
Elektrizität		
1 Hauptmotor Schleifbandaggregat W	15	kW
2 Hauptmotor Schleifbandaggregat W	15	kW
3 Hauptmotor Schleifbandaggregat B	11	kW
Vorschubmotor, frequenzgeregelt		
	1,5	kW
Wasserpumpt		
	1	kW
Transport Filterpapier	0,5	kW
Trockner, Luftpumpe	5,5	kW
Elektrische Anschlüsse		
	400	Volt
Frequenz	50	Hz
Steuerstrom	110	V
Druckluft		
Erforderlicher Luftdruck	6	bar
Luftbedarf für das Schleifband Aggregat	100	l/min.
Nass Ausführung		
Nettogewicht		
Maschinengewicht WWW	2.600	kg
Maschinenabmessungen		
LxBxH		