

Maschinenfabrik Gubisch



Maschinenfabrik Gubisch GmbH · Liebigstraße 5 · D-2390 Flensburg · Telefon (04 61) 8 11 30 · Telex 2 2 804 · Telefax 811 328

Ein Unternehmen der Harnstoff AG

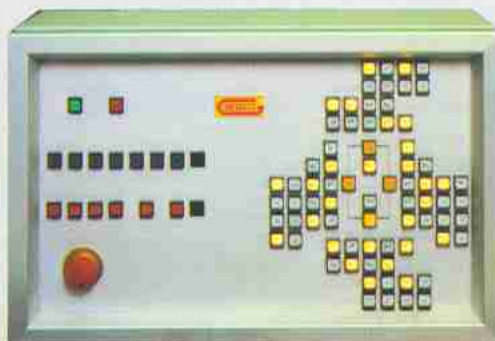


Abgebildete Maschine mit einigem Sonderzubehör ausgerüstet.

UMFÄLZAUTOMAT UFA



Baukastensystem: Zusätzliche untere Welle. Kardantrieb zu den Vorschubwalzen. Verstellbarer Endscharter für unterbrochene Einfräsung.



Zentrales Steuerpult mit frei wählbaren Programmen.



Feineinstellung der vertikalen Anschläge mit Meßuhr. Vertikale und horizontale Anpassung der Lineale und Tische an die Werkzeuge.



Olivenbohrgerät mit programmgesteuerten Anschlägen.

TECHNISCHE DATEN:

Original GUBISCH-Umfälzautomat im Baukastensystem mit rechten vertikalen und horizontalen Fräswellen.

Grundausrüstung:

1. Welle – pneumatisch gesteuert	4.0 kW – Gleichlauf
2. Welle – starr	5.5 kW – Gegenlauf
3. Welle – pneumatisch gesteuert	3.0 kW – Gegenlauf
4. Welle – pneumatisch gesteuert	3.0 kW – Gegenlauf

Freie Programmwahl für 3. und 4. Welle. Gleichlauf-Eintauch-Automatik der 1. Welle. Steuerung durch ein fest eingegebenes Programm mit Seitenvorwahl. Seitenanzeige durch Leuchtfelder.

Vorschubantrieb 1.5 kW

Durchgehender, stufenlos regelbarer Vorschub mit Kardantrieb zu den Vorschubwalzen. Kugelführungsbuchsen. Vorschub hebt automatisch aus, sobald das Werkstück die 2., 3. oder 4. im Einsatz befindliche Fräswelle verlassen hat. Pneumatische Wartungseinheit. Durchgehender Aufgabebereich – Auflageschiene seitlich verstellbar von ca. 500 mm bis 1.000 mm Auflagenbreite.

Arbeitshöhe	115 mm
Drehzahl der Spindeln	6.000 UpM
Durchmesser der Spindeln	40 mm
Größter Flugkreis	220 mm
Kleinsten Flugkreis	100 mm

Kürzeste Rahmenlänge 700 mm (400 mm gegen Mehrpreis). Horizontaler Hubweg der pneumatisch gesteuerten Wellen 75 mm. Höhe der rechten Anschläge 80 mm. Feste Spanabnahme des 1. und 2. Anschläges 1 mm.

Elektrische Ausrüstung nach VDE für 380 Volt, 50 Hz., Schutzart IP 44, Direkteinschaltung.

Komplette Maschine mit normalen Bedienungswerkzeugen, jedoch ohne Bearbeitungswerkzeuge.

TECHNIK DIE FÜR GUBISCH SPRICHT

- Baukastensystem mit vertikalen und horizontalen Fräswellen
- Verwindungsfreier Stahlständer
- Robustes Vorschubsystem, elektrisch höhenverstellbar
- Kardantrieb zu den Vorschubwalzen
- Pneumatischer Vorschubdruck
- Leichter Vorschubwalzenaushub durch Kugelführungsbuchsen
- Alle Wellen vertikal und horizontal verstellbar
- Freie Programmwahl für Spindeln mit Zusatzeinfräsungen
- Sicherheitsreißleine für Not-Aus von jedem Standort an der Maschine erreichbar
- Gesamtbedienung von der Vorderseite der Maschine möglich
- Hubspindeln für zwei oder drei Werkzeugsätze übereinander als Sonderausrüstung
- Tauchspindel für Beschlagnutfräsung bei Einfach- und / oder Sprossenfenstern als Sonderausrüstung
- Frei programmierbare elektronische Steuerung mit abspeicherbaren Programmen als Sonderausrüstung

Technische Änderungen vorbehalten!