

## TORNIO CNC GRAZIANO NEF 400



### CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC: Siemens 840D powerline

Dati tecnici NEF 400

#### Campo di lavoro

Diametro lavorabile sul bancale:	mm 400
Diametro lavorabile sullo spintore trasversale:	mm 270
Lunghezza di tornitura:	mm 650
Percorso trasversale (X):	mm 220
Percorso longitudinale (Z):	mm 700

#### Mandrino principale

Ø testa portamandrino secondo DIN 55026 A (cerchio fori esterno):	A6
Mandrino Ø nel cuscinetto anteriore:	mm 90
Foro mandrino:	mm 65
Foro conico del nasello mandrino:	metr. 72 (MK5)
Potenza motrice 40/100% DI:	kW 15/12
Coppia max. 100% DI:	Nm 400/320
Numero di giri:	min <sup>-1</sup> 4.000

#### Slitta a croce X/Z

Percorso trasversale X: mm 220  
Percorso longitudinale Z: mm 700

Vite a circolazione di sfere X/Z (dxa):	mm 32x5
Velocità di corsa rapida X/Z:	m/min 15
Forza di avanzamento X/Z:	kN 3/6

#### Portautensili

Numero delle stazioni utensili montaggio diretto:	8
Sezione trasversale gambo:	mm 20x20
Apertura della chiave disco utensili:	mm 220
Diametro gambo per barre alesatrici:	mm 25

#### Contropunta

Forza canotto max.:	680 daN
Punta:	MK 4
Diametro canotto:	mm 65
Corsa canotto (spostabile idraulicamente):	mm 40

#### Dispositivo per refrigerante

Contenuto:	l 500
Potenza pompa:	kW 1,20
Portata:	l/min 37
Pressione:	a 1,9 bar
Capacità serbatoio:	l 25

#### Fabbisogno di energia elettrica

Potenza allacciata:	22 kVA
Tensione d'esercizio:	400 V
Frequenza:	50 Hz
Protezione (lento/VDE 0100) cons.:	35 A
Variazione della tensione a 400 V:	+6% / -10%

#### Dimensioni e peso

Dimensioni lunghezza/larghezza/altezza (incluso convogliatore trucioli):	mm 2.100 / 1.750 / 1.710
Peso della macchina (senza convogliatore trucioli):	ca. 2.800 kg

Anno di costruzione:	2008
----------------------	------