

TORNIO CNC GRAZIANO NEF 400



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC: Siemens 840D powerline

Dati tecnici NEF 400

Campo di lavoro

Diametro lavorabile sul bancale: mm 400

Diametro lavorabile sullo spintore trasversale: mm 270

Lunghezza di tornitura: mm 650

Percorso trasversale (X): mm 220

Percorso longitudinale (Z): mm 700

Mandrino principale

Ø testa portamandrino secondo DIN 55026 A (cerchio fori esterno): A6

Mandrino Ø nel cuscinetto anteriore: mm 90

Foro mandrino: mm 65

Foro conico del nasello mandrino: metr. 72 (MK5)

Potenza motrice 40/100% DI: kW 15/12

Coppia max. 100% DI: Nm 400/320

Numero di giri: min⁻¹ 4.000

Slitta a croce X/Z

Percorso trasversale X: mm 220

Percorso longitudinale Z: mm 700

Vite a circolazione di sfere X/Z (dxa):	mm 32×5
Velocità di corsa rapida X/Z:	m/min 15
Forza di avanzamento X/Z:	kN 3/6

Portautensili

Numero delle stazioni utensili montaggio diretto:	8
Sezione trasversale gambo:	mm 20×20
Apertura della chiave disco utensili:	mm 220
Diametro gambo per barre alesatrici:	mm 25

Contropunta

Forza canotto max.:	680 daN
Punta:	MK 4
Diametro canotto:	mm 65
Corsa canotto (spostabile idraulicamente):	mm 40

Dispositivo per refrigerante

Contenuto:	l 500
Potenza pompa:	kW 1,20
Portata:	l/min 37
Pressione:	a 1,9 bar
Capacità serbatoio:	l 25

Fabbisogno di energia elettrica

Potenza allacciata:	22 kVA
Tensione d'esercizio:	400 V
Frequenza:	50 Hz
Protezione (lento/VDE 0100) cons.:	35 A
Variazione della tensione a 400 V:	+6% / -10%

Dimensioni e peso

Dimensioni lunghezza/larghezza/altezza (incluso convogliatore trucioli):	mm 2.100 / 1.750 / 1.710
Peso della macchina (senza convogliatore trucioli):	ca. 2.800 kg

Anno di costruzione:	2008
----------------------	------