

| Maschinen Exposé | | Stand 06.07.2026 |
|--|------------------------|--------------------|
| Zustand | Gebraucht | |
| Fabrikat: | Maier | |
| Maschinentyp | ML 32D Pro line | |
| Bj: | 2004 | |
| Lieferzeit | Sofort lieferbar | |
| Preis: | | 18.500,00 € |
| Verkauf erfolgt auf Rechnung. Preise verstehen sich netto ab Standort, unverpackt, unversichert. Änderungen und Irrtümer vorbehalten | | |

| | |
|--------------|---|
| Beschreibung | <p>Der Maier ML 32 D pro Line mit FMB-Anbau</p> <p>ist ein hochpräziser, CNC-gesteuerter CNC-Langdrehautomat (Swiss-Type) für die anspruchsvolle Metallbearbeitung.</p> <p>Technischen Daten:</p> <p>Haupt- und Gegenspindel</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maximaler Drehdurchmesser: 32 mm • Maximaler Spindeldurchlass: 32 mm • Maximaler Spindelstockhub (Drehlänge): bis zu 310 mm • Spindeldrehzahl (Haupt- & Gegenspindel): bis zu 6.000 U/min • Spindelleistung (Hauptspindel): 5,5 kW • Spindelleistung (Gegenspindel): 3,7 • C-Achse: Sowohl an der Haupt- als auch an der Gegenspindel vorhanden (0,001° bzw. 5° mechanische Indexierung) <p>Achsen und Steuerung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Anzahl der Achsen: 9 gesteuerte CNC-Achsen (X1, Z1, Y1, C1, X2, Z2, C2, X3, Z3). • Eilganggeschwindigkeit: 32 m/min. • CNC-Steuerung: MAIER PRO - GE FANUC (Fanuc 18iT) <p>Werkzeugsystem und Bearbeitung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gesamtanzahl Werkzeugplätze: Bis zu 24 Werkzeugstationen (je nach Konfiguration bis zu 16 davon angetrieben/rotierend). • Querbearbeitung: Meist 5 bis 6 feste Drehmeißel (Schaftquerschnitt 16x16 mm) und 4 angetriebene Stationen. • Rückseitenbearbeitung: Vorhanden für simultanes Arbeiten an Haupt- und Gegenspindel. <p>Abmessungen und Gewicht</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maschinengewicht: ca. 3.800 kg bis 4.200 kg (reines Maschinengewicht ohne Stangenlader). • Abmessungen (L x B x H): ca. 2.640mm × 1.600 mm × 1.900 mm. |
|--------------|---|

| | |
|---------------------|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> • Kühlmittelkapazität: ca. 240 Liter |
| Zusatzinformationen | Ab Werk |
| | |





CWS Werkzeugmaschinen & Service

Zeppelinstraße 12
78588 Denkingen

Inhaber: Andreas Klinschpon
USt-IdNr.: DE300168160

Kontakt

E-Mail: info@cws-werkzeugmaschinen.de

Tel. Zentrale: +49 7424 7036801
Fax: +49 7424 7036803

Bankverbindung

IBAN: DE49 6435 0070 0021 4082 10

BIC: SOLADES1TUT

IBAN: DE15 6949 0000 0034 2796 08
BIC: GENODE61VS1