

Kunde:

Oberkirch, 13.04.2026

Angebots-Nr.: **2260-02-1387**

HOMAG DOPPELENDPROFILER

HOMAG Doppelendprofiler in schwerer Profiline-Ausführung. Festanschlagseite links, bewegliche Seite rechts. Geeignet zum Formatieren, Nuten, Fälzen oder Profilieren von plattenförmigen Werkstücken. Formatgenauigkeit, Parallelität und Winkligkeit ist in sehr engen Toleranzen gewährleistet (+/- 0,1 mm für Maßhaltigkeit). Für Längs- und Querbearbeitung.

Maschinentype/Modell: **FL 20/06/25/II+500**
Serien-Nummer: **0-203-24-6657**
Baujahr: **2003**

Min./Max. Werkstückabmessungen:

- Min. 220 mm
- Max. 2550 mm
- Werkstückdicke: 8 - 90 mm

BESCHREIBUNG / SPECZIFIKATION

GRUNDMASCHINE:

- Werkstücktransport mit System 'Rollende Kette', mit gehärteten Präzisionsführungen
- Transportkettenbreite 60 mm
- Nockenabstand 1000 mm, Nockenausstand über Kette max. 25 mm, stufenlos
- Ausführung Maschine II+500, d.h. Werkstückbreite vor den Nocken max. 1200 mm
- Vorschub stufenlos regelbar 10 – 40 m/min
- Automatische Breitenverstellung mit Linear- und Flachführung, mit Kugelrollspindeln
- Keilriemenoberdruck mit automatischer Verstellung
- Einzugsvorrichtung mit 4 angetriebenen Rollen, hochklappbar
- Ausrichtstation links u. rechts, in Verbindung mit Nockengegenhaltevorrichtung
- Zwischentransport am Auslauf 400 mm (gummierte Schmalkette)

AGGREGATE UND MOTORENBESTÜCKUNG (links und rechts identische Bestückung)

- Kompakt-Doppelerspaneraggregat 2 x 6,6 kW, einatzgesteuertes Gegenlauf- (Schutz-) Fräsen 4,5 kW
- Standardfräsaggregat mit Einsatzsteuerung 4,5 kW, Drehrichtungsumkehr
- Standardfräsaggregat mit Einsatzsteuerung 4,5 kW, Drehrichtungsumkehr
- Standardfräsaggregat mit Einsatzsteuerung 4,5 kW, Drehrichtungsumkehr
- Kettenbahndurchbruch für den Einsatz einer Mittelschnittwelle

MASCHINENSTEUERUNG:

- HOMATIC NC 21 Steuerung
- Streckensteuerung
- Alle Bearbeitungs- und Verstellmotoren, auch der Vorschub, sind über Frequenzumrichter angetrieben.

MASCHINENABMESSUNGEN / PLATZBEDARF

L 5880 x W 6400 x H 1900 mm