PASSMASS	ABMASS

ZULAESSIGE ABWEICHUNGEN UEBER MASSE OHNE TOLERANZANGABE

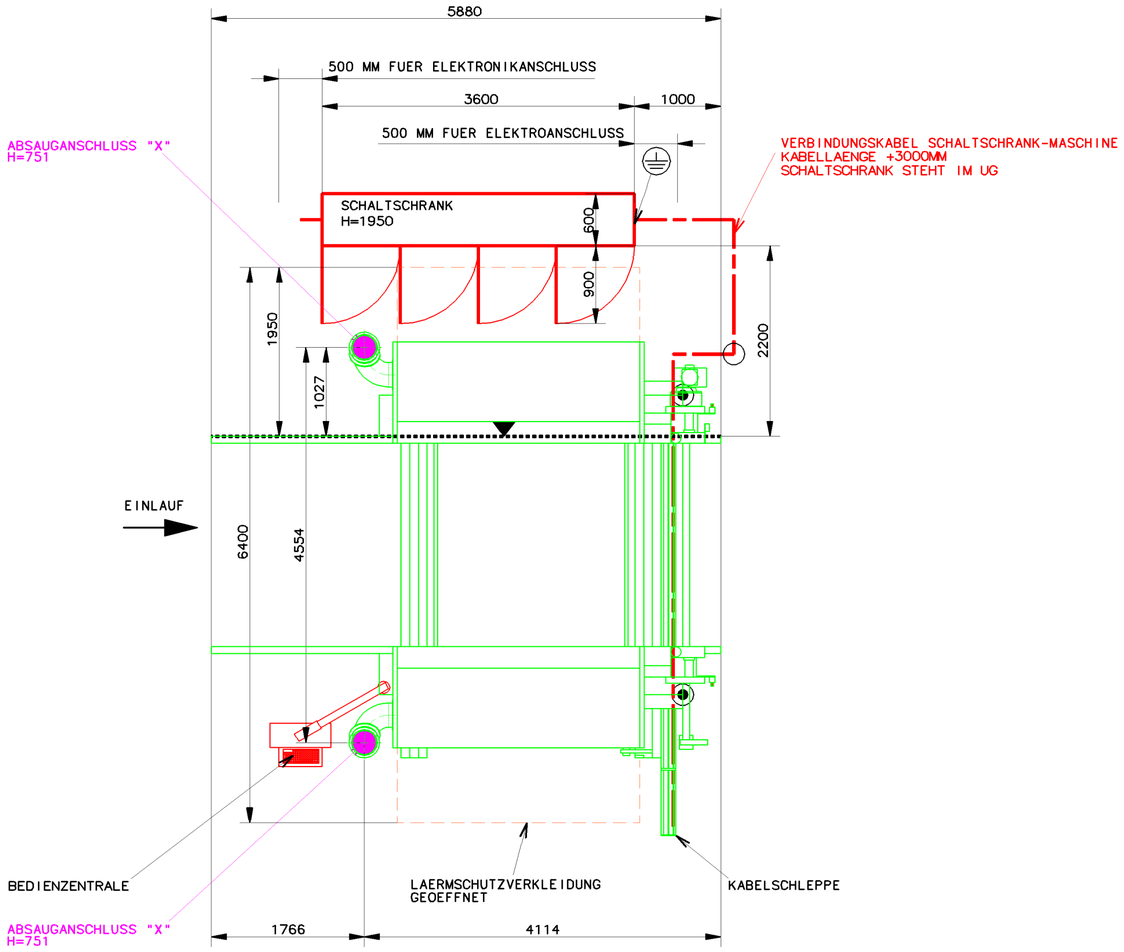
		NENNMASSBEREICH (mm)																				WINKELMASSE (LAENGE DES KURZ.SCH.-S			
		UEBER	0,5	3	6	30	120	400	1000	2000	4000	8000	12000	16000	20000	25000	30000	40000	50000	60000	80000	100000	120000	160000	200000
		BIS	3	6	30	120	400	1000	2000	4000	8000	12000	16000	20000	25000	30000	40000	50000	60000	80000	100000	120000	160000	200000	250000
		ZUL. ABW.	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	± 10	± 12	± 16	± 20	± 25	± 30	± 40	± 50	± 60	± 80	± 100	± 120	± 160
		UEBER	0,5	3	6	30	120	400	1000	2000	4000	8000	12000	16000	20000	25000	30000	40000	50000	60000	80000	100000	120000	160000	200000
		BIS	3	6	30	120	400	1000	2000	4000	8000	12000	16000	20000	25000	30000	40000	50000	60000	80000	100000	120000	160000	200000	250000
		ZUL. ABW.	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	± 10	± 12	± 16	± 20	± 25	± 30	± 40	± 50	± 60	± 80	± 100	± 120	± 160	± 200
		UEBER	0,5	3	6	30	120	400	1000	2000	4000	8000	12000	16000	20000	25000	30000	40000	50000	60000	80000	100000	120000	160000	200000
		BIS	3	6	30	120	400	1000	2000	4000	8000	12000	16000	20000	25000	30000	40000	50000	60000	80000	100000	120000	160000	200000	250000
		ZUL. ABW.	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	± 12	± 16	± 20	± 25	± 30	± 40	± 50	± 60	± 80	± 100	± 120	± 160	± 200	± 250	± 320
		UEBER	0,5	3	6	30	120	400	1000	2000	4000	8000	12000	16000	20000	25000	30000	40000	50000	60000	80000	100000	120000	160000	200000
		BIS	3	6	30	120	400	1000	2000	4000	8000	12000	16000	20000	25000	30000	40000	50000	60000	80000	100000	120000	160000	200000	250000
		ZUL. ABW.	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	± 12	± 16	± 20	± 30	± 40	± 50	± 60	± 80	± 100	± 120	± 160	± 200	± 250	± 320	± 400	± 500
		UEBER	0,5	3	6	30	120	400	1000	2000	4000	8000	12000	16000	20000	25000	30000	40000	50000	60000	80000	100000	120000	160000	200000
		BIS	3	6	30	120	400	1000	2000	4000	8000	12000	16000	20000	25000	30000	40000	50000	60000	80000	100000	120000	160000	200000	250000
		ZUL. ABW.	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	± 12	± 16	± 20	± 30	± 40	± 50	± 60	± 80	± 100	± 120	± 160	± 200	± 250	± 320	± 400	± 500	± 630
		UEBER	0,5	3	6	30	120	400	1000	2000	4000	8000	12000	16000	20000	25000	30000	40000	50000	60000	80000	100000	120000	160000	200000
		BIS	3	6	30	120	400	1000	2000	4000	8000	12000	16000	20000	25000	30000	40000	50000	60000	80000	100000	120000	160000	200000	250000
		ZUL. ABW.	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	± 12	± 16	± 20	± 30	± 40	± 50	± 60	± 80	± 100	± 120	± 160	± 200	± 250	± 320	± 400	± 500	± 630	± 800
		UEBER	0,5	3	6	30	120	400	1000	2000	4000	8000	12000	16000	20000	25000	30000	40000	50000	60000	80000	100000	120000	160000	200000
		BIS	3	6	30	120	400	1000	2000	4000	8000	12000	16000	20000	25000	30000	40000	50000	60000	80000	100000	120000	160000	200000	250000
		ZUL. ABW.	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	± 12	± 16	± 20	± 30	± 40	± 50	± 60	± 80	± 100	± 120	± 160	± 200	± 250	± 320	± 400	± 500	± 630	± 800	± 1000

SCHWEISSKONSTRUKTIONEN

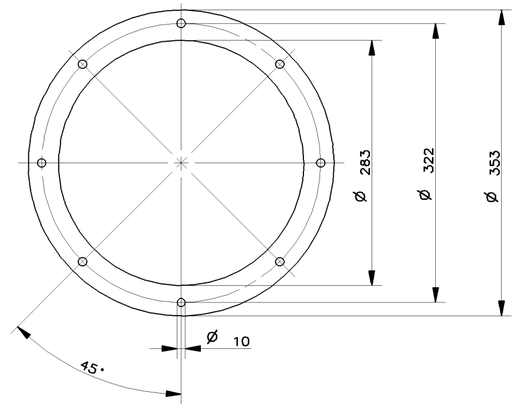
		NENNMASSBEREICH (mm) FUER																								
		UEBER	0,5	3	6	30	120	315	1000	2000	4000	8000	12000	16000	20000	25000	30000	40000	50000	60000	80000	100000	120000	160000	200000
		BIS	3	6	30	120	315	1000	2000	4000	8000	12000	16000	20000	25000	30000	40000	50000	60000	80000	100000	120000	160000	200000	250000
		ZUL. ABW.	± 1	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	± 12	± 16	± 20	± 30	± 40	± 50	± 60	± 80	± 100	± 120	± 160	± 200	± 250	± 320	± 400	± 500	± 630	± 800

GUSSTOLERANZEN DIN 1680

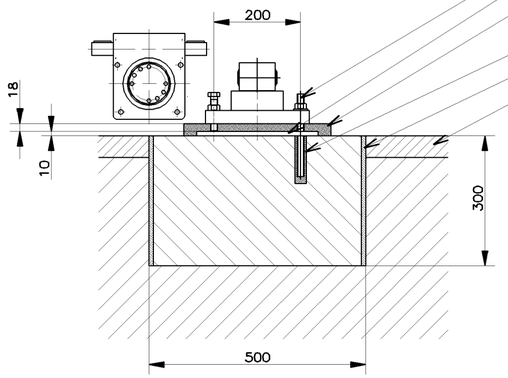
GTA 16	STANDARD GUSS-ROHTEILE
GTA 17	FEINGUSS



EINZELHEIT "X"

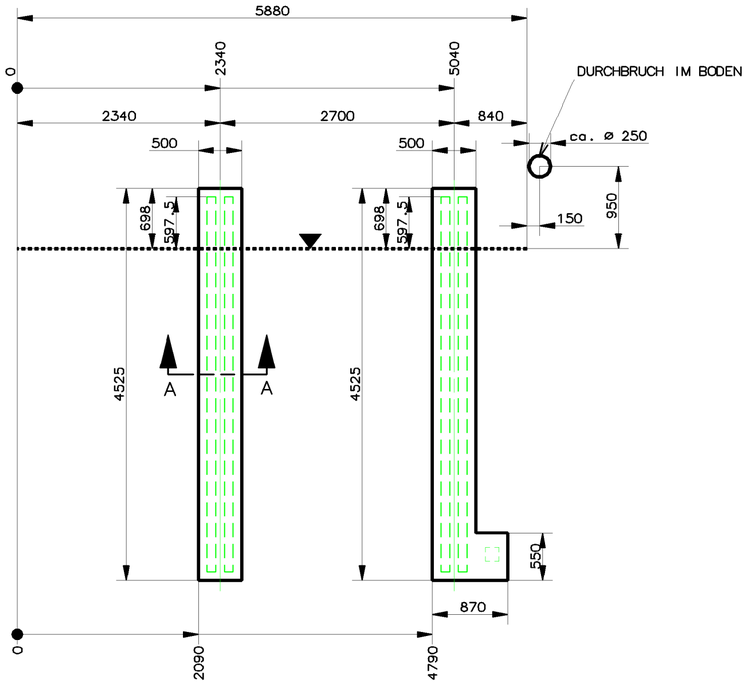


SCHNITT A-A

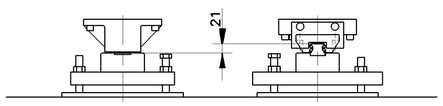


BEFESTIGUNGSSCHRAUBE M16
DRUCKPLATTE
ZWISCHENRAEUME NACH DEM AUSRICHTEN MIT SCHWINGUNGSFREIER GUSSMASSE AUSGIESSEN (TRAGFAEHIGKEIT CA. 1.5 N/MM2)
ZWEIKOMPONENTEN FLUESSIGKEITSKLEBEANKER
10MM STYROPOR-DEHNFUGE
ESTRICH

BEI NACHGIEBIGEM UND WENIG STEIFEM UNTERGRUND EMPFEHLEN WIR STREIFENFUNDAMENTE
TIEFE JE NACH BODENBESCHAFFENHEIT
MAX. BODENBELASTUNG IM BEREICH DER MASCHINENBETTEN CA. 1,5 N/MM2
BETONQUALITAET B25
ZUG-/DRUCKBELASTBAR
FUNDAMENT MUSS EBENERDIG SEIN
BODENEBENHEIT: TOLERANZ = +/- 10MM



HOEHENDIFFERENZ ZWISCHEN LINEAR- UND FLACHFUEHRUNG



KOM.:	HUMMEL
MASCH.TYPE.:	PROFI FL 20/06/25
MASCH.NR.:	0-203-24-6657

OHNE UNSERE GENEHMIGUNG DARF DIESE ZEICHNUNG WEDER VERVIELFAELTIGT NOCH NACHGEZEICHNET NOCH DRITTEN ODER KONKURRENZFIRMEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN

ARBEITSHOEHE 950MM

TECHNISCHE DATEN

GESAMTABSAUGELEISTUNG CA.	M3/H	15500
LUFTGESCHWINDIGKEIT	M/SEC	35
PRESSLUFTVERBRAUCH CA.	NL/MIN	260
DRUCKVERLUST CA.	MM/ WS	250
EL. GESAMTANSCHLUSSWERT CA.	KW	68
NENNSTROM CA.	A	122
EMPFOHLENE VORSICHERUNG	A	160

ANSCHLUSS DER HALLEN BZW. FUNDAMENTERDE.
OHNE DIESE ERDE KANN KEINE EMV-NORM EINGEHALTEN WERDEN.
FI-SCHUTZSCHALTUNG NUR ZULAESSIG IN VERBINDUNG MIT EINEM ALLSTROMSENSITIVEN/SELEKTIVEN FI-SCHUTZSCHALTER

AUSSENKANTE KETTEN-BAHN BZW. FESTKANTE WERKSTUECKUEBER-STAND "0"

PRESSLUFTANSCHLUSS G1/2" INNENGEWINDE
ZULEITUNG G1"
DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR
STANDARD DRUCKLUFTQUALITAET NACH ISO 8573- 1
GUETEKLASSE 3

AB	AEND.NR.	DATUM	NAME

M 1:50 | WERKSTOFF | ROHMASS | MAT.-NR.

HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG

	DATUM	NAME
BEARB.	04.02.2003	Knoedler M
GEÄN.		
KTRL	07.02.2003	Pachlhofer

BENENNUNG
GRUNDRISS-U.ABSAUGEPLAN
FUNDAMENTPLAN

ZEICHNUNGS-NR.
5-220-01-4531

10 Copyright reserved

CADAM A2 | BL.1 | BL-Z.1