

EQUIPO: SDS basado en sistema de separación de tambor único
SERVICIO: Separación pesados / ligeros

MARCA: NIHOT
MODELO: SDi 800
UNIDADES: 1

A.CONDICIONANTES DE SERVICIO

Equipo: A convenir

Fracción ligera: A convenir

Fracción Pesada: A convenir

B. VOLUMEN DE SUMINISTRO

Cinta entrada de material:

Longitud: 1.950 mm

Ancho: 800 mm

Expansion Room:

Longitud: 5.250 mm

Ancho: 2.200 mm

Cinta Descarga Fracción Ligera:

Longitud: 6.250 mm

Ancho: 800 mm

Conducto Aire de Retorno:

Ø400mm x Fe 1mm (inside expansion room)

Conducto Filtro de Polvo:

Ø200mm x Fe 1mm

C. POTENCIA INSTALADA

Separador Tambor Único

Cinta Entrada Material 2,2 kW

Tambor divisor 1,1 kW

Cinta descarga fracción ligera 5,5 kW

Ventilador de recirculación Tipo RF 40 15,0 kW

D. MATERIALES

Placas: Acero granallado y galvanizado

Capa: Tratado con acero sigma QD

Color: Por definir RAL

E. POTENCIA CONSUMIDA

Potencia: 23,8 kW

F. OPCIONES

Filtro discontinuo de polvo

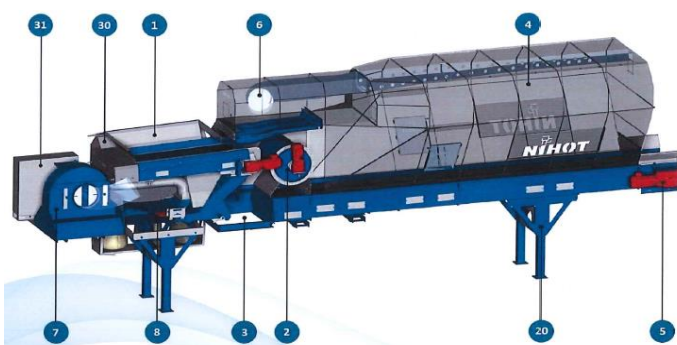
Tipo:	-	Superficie filtro:	-
Potencia:	0,20 kW	Secciones Filtro:	-
Volumen:	- m3/h	Limpieza del filtro:	Mechanical
Capacidad:	- m3/h	Filterload:	<100 m/h
		Recogida de polvo:	Containers
		Emisiones de polvo:	<1,0 mg/m3

G. CERTIFICADOS / HOMOLOGACIONES

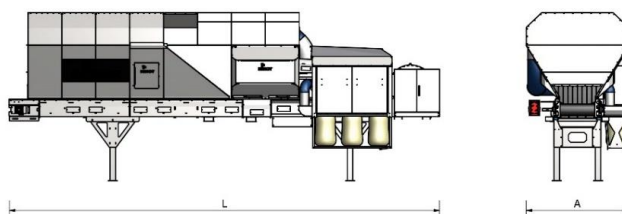
CE-Certificate

H. DIMENSIONES Y PESOS

NIHOT SDi 800
Dimensiones aprox. (longitud x ancho x alto): 10520 x 2260 x 2540 mm
Peso: aprox. 4,5 Tn



- | | |
|----------------------------------|-------------------------------|
| 1. Transportador de entrada | 7. Ventilador recirculador |
| 2. Tambor separador | 8. Valvula divisora |
| 3. Descarga fracción pesada | 20. Estructura |
| 4. Área de expansión | 30. Filtro de polvo integrado |
| 5. Transportador fracción ligera | 31. Gabinete eléctrico |
| 6. Ducto de retorno de aire | |


Dimensiones en mm

SDi 800

L

10.520

A

2.260

H

2.540