

MERKMALE

- geringer Platzbedarf
- Vergrößerung des Umlaufdurchmessers
– Anpassungen am Maschinebett
- einfacher Schaltvorgang
- einfache Wartung
- vollwertige Inch- und metrische Ausführung
- Möglichkeit zur Anpassung für verschiedene Spannungssysteme
- breiter Umfang an Ausführungen und Zubehör
- CE-Sicherheitsnormen

QUALITÄT DER MATERIALBEARBEITUNG

- Stabilität beim Materialschneiden
- ergonomische Bedienung
- Spindeltrieb durch Kupplungen und Bremse
– stufenloses Anhalten der Bewegungen

STANDZEITEN UND RENTABILITÄT

- gehärtete Maschinenbettflächen
- niedrige Betriebskosten
- Servicezugänglichkeit – Erfahrungen

STANDARD

- Begleitdokumentation
- Spindelreduzierhülse
- Spitze MORSE 5
- Werkzeuge zur Bedienung
- Scherbolzen
- Set von den Austauschrädern

TECHNISCHE PARAMETER

Arbeitsbereich

Umlaufdurchmesser über dem Bett	710 mm
Umlaufdurchmesser über dem Schlitten	420 mm
Umlaufdurchmesser in der Kröpfung	960 mm
Nutzlänge der Kröpfung	300 mm
Spitzenweite	1500, 2000, 3000, 4000 mm
Spitzenhöhe über dem Bett	355 mm

Spindel

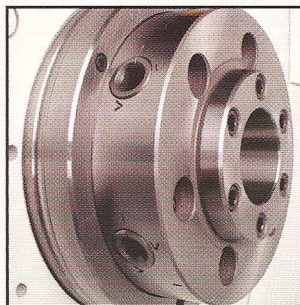
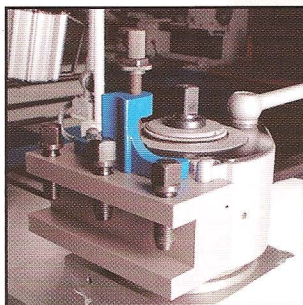
Drehzahlbereich	10 - 1000 min ⁻¹
Vorderende	STN ISO 702/III – B8
Bohrung	73.5 mm
Innenkegel	METRISCH 80
Max. Drehmoment/Grenzdrehzahl	2400/20 Nm/min ⁻¹

Schlitten

Arbeitsbewegung Querschlitzen	400 mm
Arbeitsbewegung Messerschlitzen	180 mm
Max. Messerabmessung	40 x 25 mm
Zahl der Vorschubstufen	38
Längsvorschubbereich	0.05 - 6.4 mm.dz. ⁻¹
Quervorschubbereich	0.025 - 3.2 mm.dz. ⁻¹
Eilgang, längs	3000 mm.min ⁻¹
Eilgang, quer	1500 mm.min ⁻¹

Reitstock

Pinoldurchmesser	90 mm
Pinolehub	240 mm



AUSFÜHRUNGEN

- Inch-Ausführung
- Spindelnase ISO 702/II CAMLOCK
- Austauschräder zum Schneiden 11,5; 13 und 27 Gewinde pro Inch
- Werkzeugkopf MULTIFIX C
- klappbare Handgriffe
- Ausführung für Tropen
- Ausführung mit 11kW-Motor
- verschiedene Versorgungsspannungen und -frequenzen
- bewegliche Energiezuleitungen
- numerische Positionsanzeige

ZUBEHÖR

- 4-Backen-Planscheibe Ø 710 mm
- glatte Planscheibe Ø 710 mm
- Universale 3 – 4 Backenfutter Ø 315 mm
- umlaufende Körnerspitze MORSE 5
- feststehender Setzstock Ø 12 – 180 mm
- mitlaufender Setzstock Ø 12 – 180 mm
- feststehender Setzstock, vergrößert Ø 180 – 320 mm
- Rollenpinolen für feste Setzstöcke
- hinterer Meißelhalter
- amerikanischer Werkzeughalter
- Kegellineal
- Support-Schleifmaschine
- mikrometrischer Längs- (Quer-) Anschlag
- Gewindeuhr
- Mitnehmerscheibe
- Futterflansch
- Ankermaterial
- Fettpresse

Innenkegel der Pinole Querverstellung	MORSE 5 ±10 mm
--	-------------------

Gewinde

metrische Gewinde	– Zahl	29
	– Steigung	0.5 - 40 mm
Whitworthgewinde	– Zahl	38
	– Steigung	1 - 80 Gewinde/1"
Modulgewinde	– Zahl	26
	– Steigung	0.25 - 20 mm
Gewinde Diametral Pitch	– Zahl	31
	– Zahl der DP-Gänge	2 - 72

Werkstückgewicht

Max. Gewicht des zwischen Spitzen gespannten Werkstücks	1500 kg
Max. Gewicht des fliegend eingespannten Werkstücks	80 kg

Antriebe

Gesamtaufnahmeleistung	8.9 kVA
Versorgungsspannung	3 x 400 ± 10% V
Motorleistung:	
- Hauptantrieb	7.5 kW
- Kühlpumpe	0.09 kW
- Eilgang	0.94 kW

Abmessungen

Breite x Höhe	1400 x 1560 mm
Länge bei Spitzenweite 1500, 2000	3600, 4100, 5100, 6100 mm
3000, 4000	

Gewicht

Für Spitzenweite 1500, 2000, 3000, 4000	2960, 3080, 3330, 3580 kg
---	---------------------------