



Stück	
Datum	
Gez.	13.3.78
Gep.	
Ges.	

Maßstab
1:50
1:100

Allgemeintoleranzen nach DIN 7168 für Längenmaße außer Rundungshalbmessern und Fasenhöhen											Angabe der Oberflächenbeschaffenheit nach ISO 1302			Allgemeintoleranzen nach DIN 7168			
Genauigkeitsgrad	Abmaße in mm für Nennmaßbereich in mm										c	b	a	Änd.-Nr.	Anz.d.Änd.	Datum	Name
	0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 4000	über 4000 bis 8000	über 8000 bis 12000							
f (fein)	± 0.05	± 0.06	± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	-	-	-	-	fein	mittel	grob	Datum:	Name:
m (mittel)	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6					
g (grob)	± 0.15	± 0.2	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6	± 7	± 8					

13	14	15
U		