

1. Allgemeines

1.1 Technische Daten

Frässpindelantrieb

Anzahl Arbeitsspindeldrehzahlen	217 x 550 mm
Drehzahlbereich geom. abgestuft	31,5 - 3150/min.
Stufensprung Abstand	1,259
Leistung des Spindelmotors	6,0/8,0 kW
Werkzeugaufnahme	ISO 40/M 16 mit Einzugsnut
Pinolenbewegung vertikal	90 mm

Winkeltisch

Aufspannfläche

Vorschubantriebe

Vorschubgeschwindigkeit in allen 3 Achsen einstellbar	7
mm/min Eilganggeschwindigkeit X-Achse und Y-Achse	63 mm 1 - 3000
Eilganggeschwindigkeit Z-Achse	6000 mm/min 4000 mm/min
Drehmoment Vorschubmotor längs und quer je	7 Nm
Drehmoment Vorschubmotor vertikal	14 Nm

Länge

Breite

Höhe

Verschiebewege, längs - quer - vertikal

Längsbewegung des Aufspanntisches automatisch (X-Achse)	630 mm
Querbewegung des Spindelschlittens automatisch (Y-Achse)	500 mm

Vertikalbewegung des Aufspanntisches automatisch (Z-Achse)	460 mm
---	--------

Max. Vertikale Einbauhöhe zwischen Vertikalfräskopf und Winkeltisch	559 mm
--	--------

Gewicht	3100 kg
---------	---------

Gewicht Kistenboden	215 kg
---------------------	--------

Gewicht der Transportkiste	615 kg
----------------------------	--------

Kühlmittelmenge im Kühlmittelbehälter	ca. 100 Liter
---------------------------------------	---------------

Elektrische Anschlussleistung	13,5 kW
-------------------------------	---------

1. Allgemeines

1.1 Technische Daten

Aufspanntisch

Aufspannfläche senkrecht	397 x 550 mm
Anzahl Gewindelöcher	4 x 4
Gewindeloch-Abstand	90 mm
Gewinde	M16

Winkeltisch

Aufspannfläche	500 x 1000 mm
Anzahl T-Nuten	7
T-Nuten-Abstand	63 mm
T-Nuten-Breite	14-H7 mm
Max. Werkstückgewicht (empfohlen)	500 kg

Grösste Maschinenabmessungen

Länge	1745 mm
Breite	1501 mm
Höhe	2124 mm

Aussenmasse der Transportkiste

Länge x Breite x Höhe	2700 x 2250 x 2330 mm
-----------------------	-----------------------

Gewichte

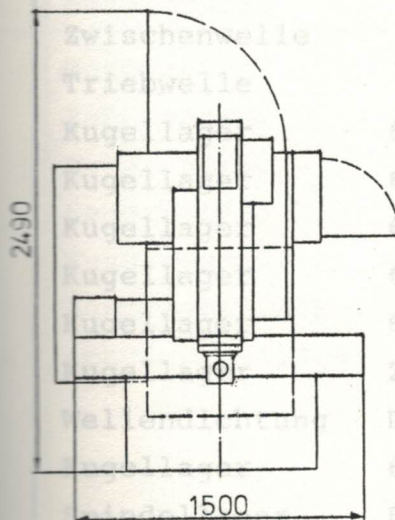
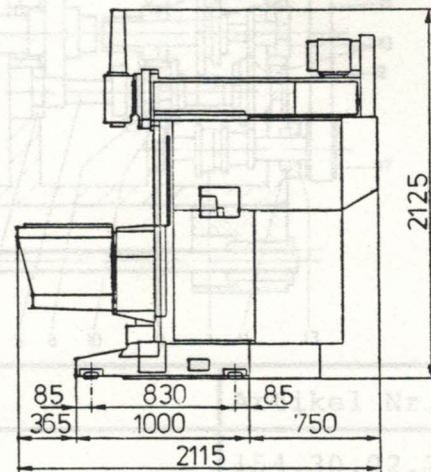
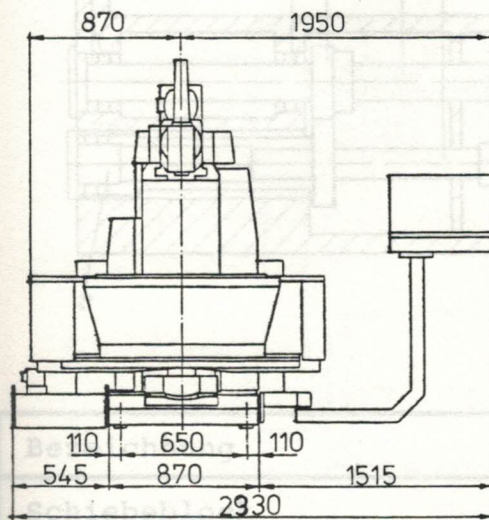
Gewicht der Maschine mit Vertikalfräskopf und Winkeltisch	3100 kg
Gewicht Kistenboden	215 kg
Gewicht der Transportkiste	615 kg
Kühlmittelmenge im Kühlmittel-tank	ca. 100 Liter

<u>Elektrische Anschlussleistung</u>	13,5 kW
--------------------------------------	---------

1. Allgemeines

1.2 Maschinenabmessungen

1.3.1 Spindelschlitten 154.41.02.00



Pos.	Bezeichnung	Stückzahl	Stück Nr.	ME
1	Schiebblock	1	154.30.02.20/	1
2	Zwischenwelle	1	154.30.02.30/	1
3	Poly-V-Riemenscheibe	1	953.63.30.913	1
4	Schiebblock	1	154.30.02.40/	1
5	Zwischenwelle	1	154.30.02.50/	1
6	Triebwelle	1	153.41.02.06/	1
7	Kugellager 6207	35 x 72/17	953.21.00.107	1
8	Kugellager 6306	30 x 72/19	953.21.00.186	1
9	Kugellager 403 RD	17 x 62/17	953.21.00.260	1
10	Kugellager 6404 RD	20 x 72/19	953.21.00.261	3
11	Kugellager 6206 2 RD	30 x 62/16	953.21.00.186	1
12	Kugellager 2 W 4207 RD	35 x 72/23	953.25.20.008	1
13	Wellenbolzen DIN 3760 A	30 x 40/7	954.16.10.170	1
14	Kugellager 6009 G RD	45 x 75/16	953.21.00.039	1
15	Kugellager B 7009 E	45 x 75/16	953.25.10.208	2
16	Syl. Rollenlager RN 4207	43,8 x 72/17	953.22.30.907	1
17	Poly-V-Riemenscheibe		153.30.02.61/	1
18	Poly-V-Riemen B = 35,1; Z = 15; L = 1092		953.75.40.057	1
19	Befestigung WZ-Spanner		154.30.82.00/	1
20	Zahnrad z = 43		158.30.02.08/	1
21	Spindeleinheit		154.30.82.00/	1
22	Schwungrad		153.30.02.62/	1