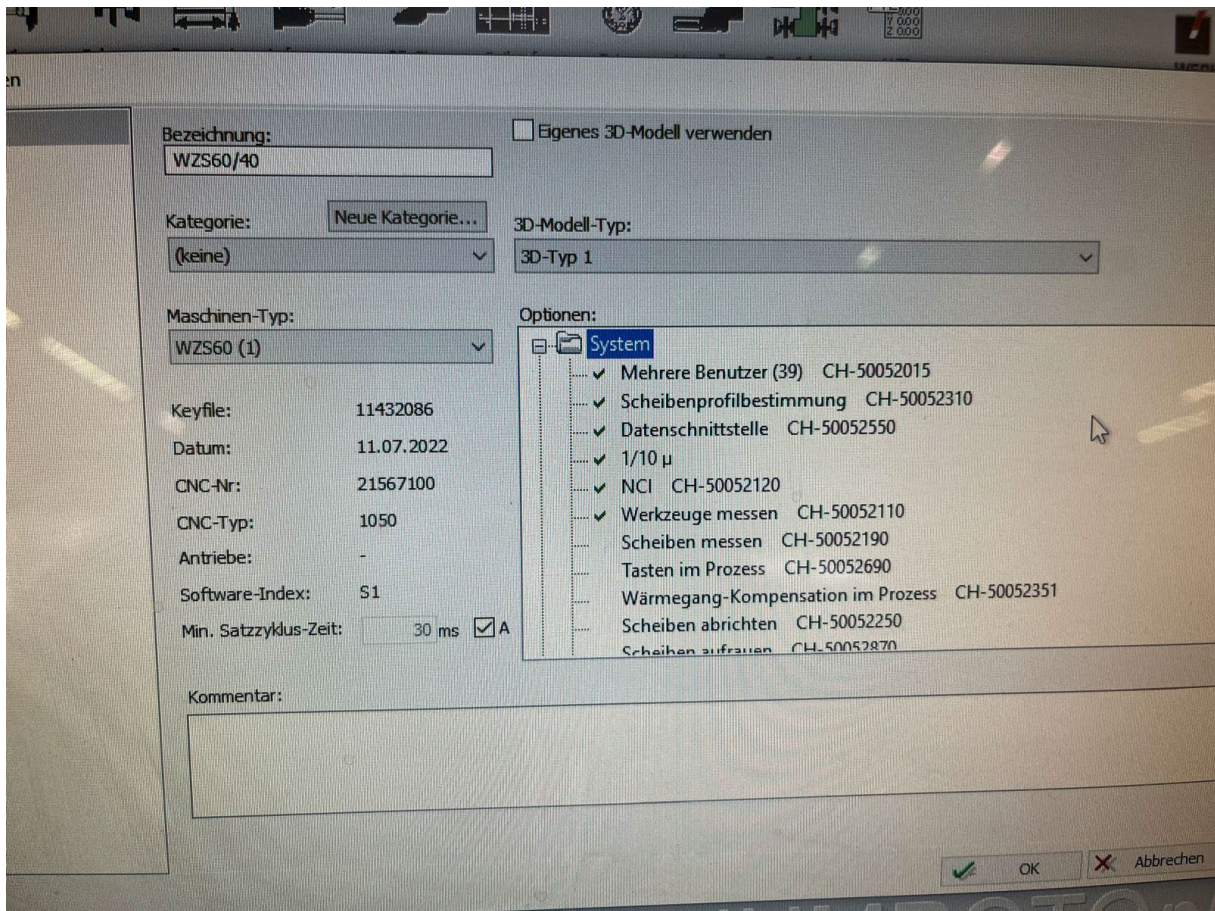
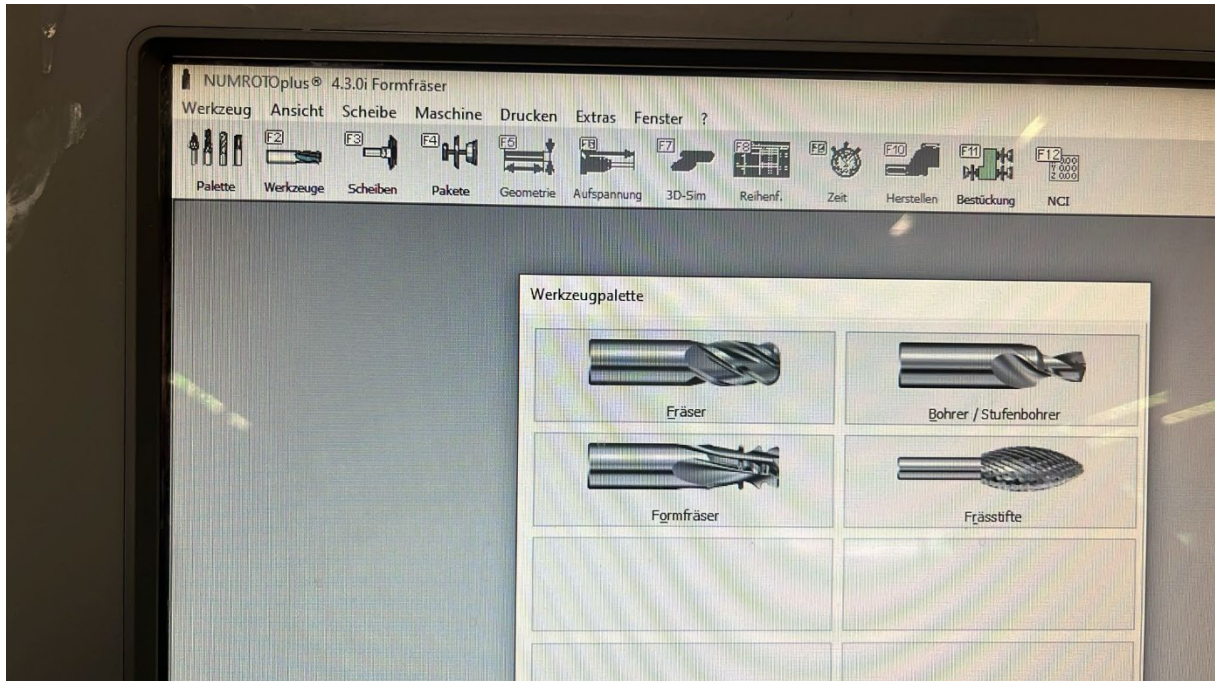


Reinecker WZS 60 Bj2006

06.12870

NUMROTO Plus Version 4.3.0



Bezeichnung: WZS60/40 ☐ Eigenes 3D-Modell verwenden

Kategorie: Neue Kategorie... 3D-Modell-Typ: 3D-Typ 1

Maschinen-Typ: WZS60 (1)

Keyfile: 11432086
Datum: 11.07.2022
CNC-Nr: 21567100
CNC-Typ: 1050
Antriebe: -
Software-Index: S1
Min. Satzzyklus-Zeit: 30 ms ☒ A

Optionen:

- Scheiben aufräumen CH-50052870
- NrControl CH-50052230
- NUMROTO-Draw Einzelplatz-Lizenz CH-50052740
- NUMROTO-Draw Standort-Lizenz CH-50052745
- NUM AC-Steuerung CH-50052955
- Schnittstelle Maschinenstatus (Industrie 4.0) CH-50052026
- Externe Bahnberechnung CH-50052880
- 3D-Simulation
 - ✓ NUMROTO-3D Simulation CH-50052670
 - ✓ NUMROTO-3D Kollisions-Prüfung CH-50052660
 - NUMROTO-3D Online-Simulation CH-50052710
 - NUMROTO-3D Spezialfunktionen CH-50052720

Kommentar:

OK ☒ Abbrechen

Bezeichnung: WZS60/40 ☐ Eigenes 3D-Modell verwenden

Kategorie: Neue Kategorie... 3D-Modell-Typ: 3D-Typ 1

Maschinen-Typ: WZS60 (1)

Keyfile: 11432086
Datum: 11.07.2022
CNC-Nr: 21567100
CNC-Typ: 1050
Antriebe: -
Software-Index: S1
Min. Satzzyklus-Zeit: 30 ms ☒ A

Optionen:

- ✓ Komplexe Fräser CH-50052360
 - ● Drall: Rechtsdrall/Linksschneidend, Linksdrall/Rechtschneidend
 - ● Differenzialdrall
 - ● Zusatznuten
 - ● manuelle Nuten
 - ● manuelle Stirnfreiflächen
 - ● manuelle Teilung
 - ● manueller Drallverlauf
 - ● Mantelfreiflächen mit bis zu 50 Varianten
 - ● manuelle Schleifbahn
 - ● radiale Freiflächen
 - ● verrundete Aussparungen

Kommentar:

OK ☒ Abbrechen

Bezeichnung: WZS60/40 ☐ Eigenes 3D-Modell verwenden

Kategorie: Neue Kategorie... 3D-Modell-Typ: 3D-Typ 1

(keine) v

Maschinen-Typ: WZS60 (1) v

Keyfile: 11432086

Datum: 11.07.2022

CNC-Nr: 21567100

CNC-Typ: 1050

Antriebe: -

Software-Index: S1

Min. Satzzyklus-Zeit: 30 ms ☒ A

Optionen:

- verrundete Ausspitzung
- S-Schneide im Kugelzentrum
- Radius-Korrektur
- bis zu 6 Freiflächen
- ✓ Kordel CH-50052145
- Wellenschliff tasten CH-50052570
- ✓ Multispirale CH-50052430
- Sägefräser CH-50052580
- Up & Down Fräser CH-50052352
- Bohrer
- ✓ Einfache Bohrer CH-50052370
- Spitzen: Kegelmantel 4-Flächen S4 S6 T3

Kommentar:

OK Abbrechen

Bezeichnung: WZS60/40 ☐ Eigenes 3D-Modell verwenden

Kategorie: Neue Kategorie... 3D-Modell-Typ: 3D-Typ 1

(keine) v

Maschinen-Typ: WZS60 (1) v

Keyfile: 11432086

Datum: 11.07.2022

CNC-Nr: 21567100

CNC-Typ: 1050

Antriebe: -

Software-Index: S1

Min. Satzzyklus-Zeit: 30 ms ☒ A

Optionen:

- Bohrer
- ✓ Einfache Bohrer CH-50052370
 - Spitzen: Kegelmantel, 4-Flächen, S4, S6, T3
 - Nut und Mantelbearbeitungen
 - bis 3 Durchmesser
 - gerade Übergänge mit wählbarem Winkel
- ✓ Komplexe Bohrer CH-50052380
 - Spitzen: Knick, Fräserstirn, KM3, KM-V, Sx
 - bis 10 Durchmesser
 - Verjüngungslänge pro Durchmesser
 - Schwenknut
 - Stufenfreischliff

Kommentar:

OK Abbrechen

Zeichnung: WZS60/40 ☐ Eigenes 3D-Modell verwenden

Kategorie: Neue Kategorie... 3D-Modell-Typ: 3D-Typ 1

keine) ▼

Maschinen-Typ: WZS60 (1) ▼

Optionen:

- Stufenfreischliff
- Stufenschneidenkorrektur
- Nutformanpassung
- Progr. Kernverlauf
- manuelle Teilung
- manueller Drallverlauf
- Mantelfreiflächen mit bis zu 50 Varianten
- manuelle Schleifbahn
- Spanbrecher auf Bohrerspitze
- Schälanschnitt(Gewindebohrer)
- Senker
- ✓ DXF-Formstufen CH-50052080

File: 11432086

Datum: 11.07.2022

NC-Nr: 21567100

NC-Typ: 1050

Antriebe: -

Software-Index: S1

in. Satzzyklus-Zeit: 30 ms ☒ A

Commentar:

OK Abbrechen

Zeichnung: WZS60/40 ☐ Eigenes 3D-Modell verwenden

Kategorie: Neue Kategorie... 3D-Modell-Typ: 3D-Typ 1

keine) ▼

Maschinen-Typ: WZS60 (1) ▼

Optionen:

- ✓ DXF-Formstufen CH-50052080
- Kennameal SE- und TF-Spitzen CH-50052090
- Kennameal HP-Spitzen CH-50052490
- Kennameal HP-Spitzen 02 CH-50052491
- ✓ Differenzial-Drall CH-50052240
- Tieflochbohrer CH-50052320
- Spitze Schutzfase CH-50052460
- Klenk Bohrerspitzen CH-50052470
- Stosssrad CH-50052330
- Gühring RT 100 R CH-50052700
- Formfräser
- ✓ Formfräser CH-50052150

File: 11432086

Datum: 11.07.2022

NC-Nr: 21567100

NC-Typ: 1050

Antriebe: -

Software-Index: S1

in. Satzzyklus-Zeit: 30 ms ☒ A

Commentar:

OK Abbrechen

Neue Kategorie...

3D-Modell-Typ: 3D-Typ 1

Typ: 11432086
11.07.2022
21567100
1050
-

Index: S1

zyklus-Zeit: 30 ms ☒ A

Optionen:

- ☒ Spezial-Schleiffunktionen CH-50052480
 - Polygon-Überlagerung (Fließformbohrer, Gewindebohrer)
 - Manuelle Profilschleifbahn
 - Automatisches Ausrichten für Formscheiben bei manueller Nut
 - Korrekturprofil für Formfräser und Formstufen
 - Winkelspitze
 - Unabhängige Nut
 - Unabhängige manuelle Nut
 - Nut-X
 - Stirn-Ausspitzung X
 - Variabler Drall bei Burrs
 - Ausspitzwinkel bei Bohrer-S-Ausspitzung variabel

0/40

Neue Kategorie...

3D-Modell-Typ: 3D-Typ 1

en-Typ: (1)

11432086
11.07.2022
21567100
1050
-

e-Index: S1

ttzyklus-Zeit: 30 ms ☒ A

Optionen:

- Unabhängige manuelle Nut
- Nut-X
- Stirn-Ausspitzung X
- Variabler Drall bei Burrs
- Ausspitzwinkel bei Bohrer-S-Ausspitzung variabel
- Spanfläche entlang Radius X
- Differenz Drallwinkel Kugelende zu Kugelanfang
- Topfscheibe Form 11V5
- Querschneide auf Radiusgeometrie (gerade oder s-förmig)
- Frässtifte CH-50052300
- ☒ Rundschleifen CH-50052100

OK ☒ Abbrechen