Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN	Code: 008472
Unterfamilie: 5-Achs-Bearbeitungszentrum	
Marke: SCM	
Modell: ACCORD 40 FX 6360	



Art der Bearbeitung	Bohren Fräsen
Arbeitsbereich Achse X	6360 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1680 mm
Arbeitsebene	Mit Vakuum-Konsolenauflagen
Leistung Haupt-Spindel	12 KW
Anz. kontrollierte Achsen	5 Achsen
Anzahl Bohrspindeln	10
Anzahl Werkzeugplätze	36
Arbeitsbereich Achse X	6360 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1680 mm
Maximaler Durchgang des Stückes	350 mm
Bewegungsgeschwindigkeit Achse X	90 m/min

Bewegungsgeschwindigkeit Achse Y	90 m/min
Bewegungsgeschwindigkeit Achse Z	30 m/min
Anz. der Arbeitsbereiche	4
Arbeitsebene	ja
Arbeitsebene	mit Stangen mit Saugelementen
Anz. Stangen mit Saugelementen	12
mit Positionierung von NC	ja
Saugelemente zur Halten des verarbeiteten Werkstücks	ja
mit Positionierung von NC	ja
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	2
einzelne Kapazität	300 m3/h
Bohraggregat	1
	BOHRAGGREGAT 1 Aggregat : oben Spindeln für vertikale Bohrungen : 6 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung X : 4 Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 10
Fräsaggregate	2
	FRÄSAGGREGATE 1 Aggregat : oben Anz. kontrollierte Achsen : 5 automatischer Werkzeugwechsel : ja Flüssigkeitskühlsystem : ja Motorleistung : 12 kw Nr. U/Min. : 20000 RPM
	FRÄSAGGREGATE 2 Aggregat : oben Anz. kontrollierte Achsen : 3
Messeraggregat	1

	MESSERAGGREGAT 1 Aggregat : oben Messeraggregat : ja Aggregat : mit Positionierung von NC
horizontale Elektrospindel	1
	HORIZONTALE ELEKTROSPINDEL 1 Anz. Ausgänge : 2
Werkzeugmagazin	2
	WERKZEUGMAGAZIN 1 Anz. Positionen : 12 Werkzeug : positioniert am Betriebskopf WERKZEUGMAGAZIN 2 Anz. Positionen : 24 Werkzeug : positioniert am hinteren Teil der Maschine
Kontrollsystem	EYE-M
Software für die Programmierung der Maschine	MAESTRO
Schutzstruktur der Aggregate mit Sicherheitssensoren	ja
an der Maschine befestigte Schutzgitter	ja
Sicherheitssystem	Sicherheitsfotozellen
automatisches System für die Entfernung der Holzspäne	ja
installierte Gesamtleistung	53 KW