

## Vorstellung der neuen **G320**



Smart NC programmierbare  
Bandsägevollautomat

# G320 SMART NC Automatic Mass Production Band Saws

**Cosen's G320** ist eine stabile leistungsfähige Bandsägemaschine, bestehend aus einem stabilen Untergestell, robusten Sägerahmen geführt über 2 große Säulen mit einem hochleistungsfähigen Getriebe einem 3,75 kW Motor und einer sehr benutzerfreundlichen Steuerung. Durch eine neue Anordnung des **Bedienpultes** kann der Bediener einfacher über eine Touch Screen Steuerung Programmierung bis zu 100 Aufträgen eingeben und Längen, Stückzahlen kombinationen auswählen. Das neue **Design** der **G320** ist eine Weiterentwicklung von Cosensaws.



## Standart Ausstattung

- 5.7" HMI Touch Screen & Mitsubishi PLC Steuerung
- 100 Aufträge lassen sich programmieren und abspeichern
- Automatische Längenkorektur bei Mehrfachvorschub
- "Speicherung" Funktion
- Schnelle Fehlersuche über die Fehlerrückmeldesystem
- Abhebung des Vorschubspannstocks
- Voll Hub Hydraulikzylinder
- Doppelspannsystem für kurze Reststücke
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit mit digitaler Geschwindigkeitsanzeige
- Hydraulischer Späneförderer
- Vibrations Dämpfer
- Sägebandhöhentaster
- Deutsche Bedienungsanleitung
- CE Zertifizierung

## Optionales Zubehör

- Hydraulische Bündelspanvorrichtung
- Spanndruckreduzierung
- Bandverlaufskontrolle
- 2 Meter Rollenbahn

## Spezifikation COSEN G320

Schnittbereich ●	325 mm
Schnittbereich ■	325 mm
Schnittbereich ■	325 x 380 mm
Bandgeschwindigkeit	20 – 100 M/min
Bandabmessung	4240 x 34 x 1.1 mm
Bandspannung	Hydraulik
Sägeantrieb	3.75 kW
Hydraulik	0.75 kW
Kühlmittelpumpe	0.1 kW
Einfachvorschub	403 mm, Max. 99999 mm
Reststück	50 mm
Materialauflagehöhe	790 mm
Gewicht	2200 kgs
Platzbedarf (W x D x H)	2420 x 2020 x 1670 mm



## Cosen Europe

europe@cosensaws.com  
T +31 (0)77 760 0280

Willem Barentszweg 20  
5928 LM Venlo, The Netherlands