

Prodam CNC žično erozijo SODICK

- Tip : AQ325L LN 1W
- Letnik: 2002
- Serijska št. : 1320

TEHNIČNI PODATKI STROJA

delovna miza	mm	600 x 400
notranje dimenzije, delovni prostor	mm	895 x 650
dovoljena višina kosa (potopljen*)	mm	220 (200*)
dovoljena masa kosa (potopljen*)	kg	450 (300*)
gib X – Y osi	mm	350 x 250
gib U – V osi	mm	80 x 80
gib Z osi	mm	220
največja hitrost pozicioniranja	m/min	2
število kontroliranih osi	#	5 (X,Y,Z,U,V)
koničnost pri debelini rezanja 80 mm		± 20 ⁰
premer žice	mm	0,15 – 0,3
napenjanje žice	kg	0,2 – 2,8
masa kolute žice (opcija)	kg	max. 6
podajanje žice	mm/s	250
razdalja tla – miza	mm	965
grafika		XY ravnina XY-YZ ravnina, 3D, grafika ozadja, grafika razelektritve itd..
mrežne funkcije (opcija) ¹		Modem, Ethernet (10-Base-T)

Opomba 1: mrežna funkcija je lahko nekompatibilna z nekaterimi omrežji.

STANDARDNI PRIBOR

linearni pogoni na oseh X, Y, U, V
generator za fino obdelavo SUPER BS
avtomatska kontrola v kotih (ACC)
linearne merilne letve na oseh X, Y, U, V
0,1 μ inkrementalna resolucija
keramični deli vgrajeni v mizo, pinolo Z osi, vpenjalni blok, vodila žice
avtomatski sistem za uvajanje žice AWT
UPS napajalnik (15 min)
12" LCD barvni monitor
avtomatsko preverjanje kolizije osi
CE konfiguracija
postelja v liti izvedbi
ionski izmenjevalec
papirni filter
varčni generator
fino določanje položaja FTII
števec delovnih ur
1 kpl vodilo žice ϕ 0,25 mm
posoda za porabljeno žico
standardni set orodja (za dnevno vzdrževanje)
hladilnik dielektrične tekočine s termostatom
proti elektrolizni krog (BS krog)
trdi disk
3.5" enota za gibki disk
RS232C vmesnik
daljinski upravljalnik
miška
64 Bit CNC Krmilnik
grafični prikaz procesa
protihrupni filter

dimenzije stroja (D x Š x V)	mm	1650 x 2225 x 2080
masa stroja	kg	3000
skupna poraba	kW	15

REZERVOAR ZA DIELEKTRIČNO TEKOČINO

zunanje dimenzije (D x Š x V)	mm	550 x 2200 x 1770
masa	kg	250
dielektrik		voda
volumen	lit.	600
tip filtra		papirni filter
vložek za de-ionizacijo	l	10

CNC napajalna enota LN1W / LN10W

dovoljena obremenitev	40 A
generator razelektritev	pulzni optimiziran
napajanje	3-fazno 50/60 Hz(transformator 380/400 V)
CNC enota	večopravilna, zaslonska, Sodick Motion Controller
uporabniški spomin	spomin: 10 MB, trdi disk: 50 MB
pomnilnik	1.8" trdi disk, gibki disk
vnos podatkov	3.5" gibki disk (1.44 MB / 720 KB), zaslon na dotik, RS232C, tipkovnica
zaslon	12" TFT-SVGA-LC-zaslon, 800 x 600
nabor znakov	alfa numerični in simboli
tipkovnica	Standard (101 tipk), funkcijske tipke
ukazi pozicioniranja	Inkrementalni in absolutni
Max. vnos podatkov	± 999999.999/±999999.9999 (preklopno)
spomin delovnih režimov	1,000 režimov
spomin korekcij	1,000 korekcij (H000 to H999)
oznaka programa	N000000000 to N999999999
nivoji podprogramov	50
nivoji Q ukazov	8
število koordinat	60
simultano kontrolirane osi	max. 4 osi/LN1W (max. 7 osi/LN10W)
najmanjša vrednost vnosa	0.1 µm
najmanjši pomik	0.1 µm
ročni pomik	max. 5 m/min
sistem kontrole pozicije	linearni motorji =zaprta zanka rotacijski motorji =polzaprta zanka
sistem kontrole pogonov	upravljanje z linearnimi ali rotacijskimi motorji
kompensacija napake	za vsako os / kompensacija hoda, kompensacija momenta
urejanje	2 - zaslon, urejanje v ozadju

Stroj je bil redno vzdrževan s strani BTS COMPANY d.o.o. in podjetja CELADA d.o.o..

Delal je obdelovalce do 5 kg , razna orodjarska dela. Zaradi njegove natančnosti je kot merilni stroj.

Priložen je na električno omrežje in pripravljen za zagon.

Stroj se nahaja na naslovu PARECAG 24A, 6333 SEČOVLJE

Mobilni telefon : 00386 41 687 192

e-mail: bogdan.bevec@gmail.com

Cena stroja : 14 000 eur