

E3. CARATTERISTICHE TECNICHE

Altezza punte	mm	350
Passaggio sul banco	mm	700
Profondità di foratura	mm	3000
Potenza motore principale	kW	44
Calibratura e rullatura fino a	mm	200
Diametro esterno max.	mm	250

TESTA A FORARE

Gamma velocità	giri/min	13-1800
Gamma di velocità a potenza costante	giri/min	110-1800
Numero velocità mandrino	n.	2
Potenza motore	kW	44 (AC brushless)
Massimo momento torcente	Nm	5000
Naso mandrino	DIN 55026	GR. 8"
Foro mandrino	mm	85

CARRO DI FORATURA

Movimento rapido nelle due direzioni	mm/min	6000
Avanzamenti infinitamente variabili	mm/min	1-6000
Max spinta di trasmissione longitudinale foratura	N	35.000

CARRO ADDUTTORE

Movimento rapido nelle due direzioni	mm/min	5000
Spinta idraulica adduttore contro il pezzo	N	35.000
Corsa di accostamento a comando idraulico	mm	150