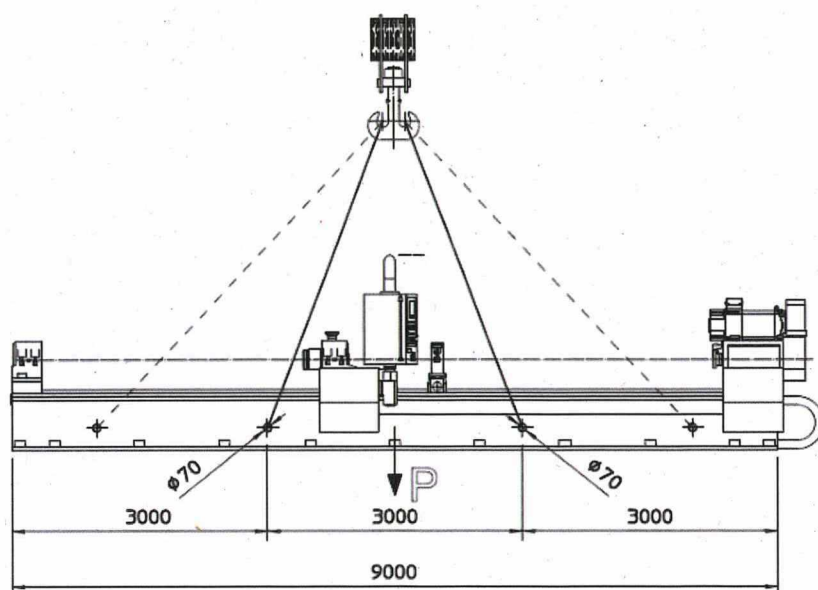


C3. SCHEDA MACCHINA

SCHEDA MACCHINA		
Denominazione FORATRICE RAPIDA PER FORI PROFONDI	Modello Costruzione FT SERIE 350-B/350X3000 CNC	Data ordine 11/12/2018
Costruttore TACCHI GIACOMO & FIGLI S.p.A.	Anno 2019	
Caratteristiche macchina		
CARATTERISTICHE PRINCIPALI		
Altezza punte	mm	350
Passaggio sul banco	mm	700
Profondità massima di foratura	mm	3000
Calibratura e rullatura fino a	mm	200
Diametro esterno max.	mm	250
Potenza motore	kW	44
Gamma velocità rotazione utensile	giri/min	13-1800
Gamma velocità rotazione utensile a potenza costante	giri/min	110-1800
Numero velocità		2
Naso mandrino	DIN	55026 Gr. 8"
Max. momento torcente	Nm	5000
Foro mandrino	mm	85
CONTROLLO NUMERICO SIEMENS SINUMERIK 840 DE		

PESO ~ 15000 KG
WEIGHT ~15000 KG



A	L	C	kg
9000	3000	70	15000

C4.2.2 PRESCRIZIONE PER IL CORRETTO SOLLEVAMENTO DELL'ARMADIO ELETTRICO

Attrezzo di sollevamento consentito	gru
Personale richiesto	addestrato (gruisti ed imbricatori)
Prescrizioni particolari	divieto di utilizzo di carrelli elevatori

Per il sollevamento dell'armadio elettrico utilizzare gli appositi golfari posti nella parte superiore dell'armadio come mostrato nel disegno seguente.

I mezzi di sollevamento e di trasporto devono essere appropriati per quanto riguarda la forma, il peso ed il volume del carico.

In considerazione dell'elevato contenuto tecnologico dei componenti è necessario eseguire tutte le operazioni di movimentazione e sollevamento con estrema cautela.

Ogni urto con il suolo o con altri elementi potrebbe influire sul loro perfetto funzionamento.

A	H	kg
4200	2250	~1400

