

Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN	Code: 006459
Unterfamilie: Bearbeitungszentren mit Konsolentisch	
Marke: SCM	
Modell: ACCORD 20 FX	



Art der Bearbeitung	Bohren Fräsen
Arbeitsbereich Achse X	5020 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1380 mm
Arbeitsebene	Mit Vakuum-Konsolenauflagen
Leistung Haupt-Spindel	8.5 KW
Anz. kontrollierte Achsen	3 Achsen
Anzahl Bohrspindeln	16
Anzahl Werkzeugplätze	16
Anz. der Arbeitsbereiche	2
Arbeitsebene	ja
Arbeitsebene	mit Stangen mit Saugelementen
Anz. Stangen mit Saugelementen	8

Saugelemente zur Halten des verarbeiteten Werkstücks	ja
Greifer zur Halten des verarbeiteten Werkstücks	ja
Anz. Greifer	16
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	1
einzelne Kapazität	250 m3/h
Bohraggregat	1
	BOHRAGGREGAT 1 Aggregat : oben Spindeln für vertikale Bohrungen : 10 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung X : 4 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung Y : 2 Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 16
Fräsaggregate	1
	FRÄSAGGREGATE 1 Aggregat : oben Anz. kontrollierte Achsen : 3 automatischer Werkzeugwechsel : ja Motorleistung : 8.5 kw
Werkzeugmagazin	1
	WERKZEUGMAGAZIN 1 Anz. Positionen : 16 Werkzeug : positioniert am Betriebskopf
Kontrollsystem	PC Control
Software für die Programmierung der Maschine	Xylog
Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja
Schutzstruktur der Aggregate mit Sicherheitssensoren	ja
an der Maschine befestigte Schutzgitter	ja
automatisches System für die Entfernung der Holzspäne	ja