

A5-EU

30T-700T

HIGH-END-SERVO-SPRITZGUSSMASCHINE
DER SERIE A5-EU



Yizumi International Business Co., Ltd.
Adresse: No.22-2 Ke Yuan 3rd Road, Shunde, Foshan, Guangdong 528300, China
TEL: 400-802-6888 (China) 86-757-2921 9001 (übersee)
Email: imm@yizumi.com
www.yizumi.com

DISCLAIMER:
[1] Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.
[2] Die Bilder sind nur als Referenz, bitte beziehen Sie sich auf das reale Objekt.
[3] Die oben genannten Daten stammen aus dem Labor von Yizumi stehen als Referenz zur Verfügung.
Bitte beziehen Sie sich für die endgültigen Daten auf die tatsächliche Maschine. Im Falle von Streitigkeiten und Unklarheiten behält sich YIZUMI das Recht der endgültigen Auslegung vor.

THINK TECH FORWARD

Details zum Produkt

Details zum Produkt

Die Serie A5-EU entspricht den CE-Sicherheitsnormen Um den Kernwert „Zuverlässigkeit und Stabilität “ in der A5-EU-Serie zu erfüllen, setzen wir die folgenden wichtigen Prüf- und Leistungskriterien streng um:

- ▶ Abweichung bei der Rückflusserkennung < 1 mm
- ▶ Plattenparallelität (Last) < 0,18 mm (UN700A5-EU)
- ▶ Plattenparallelität (Werkzeugöffnung bis 100 mm) < 0,54 mm (UN700A5-EU)
- ▶ Schwankung der Holmkraft < 3 %
- ▶ Reproduzierbarkeit der Schließkraft < 1 %
- ▶ Genauigkeit der Endposition beim Öffnen des Werkzeugs < 2 mm

High-End-Servo-Spritzgussmaschine der Serie A5-EU

Schließkraft: 300-7000 kN

Nachdem Yizumi jahrelang erfolgreich Servomaschinen auf den Markt gebracht hat, die fortschrittliche europäische und amerikanische Technologie von HPM Company beherrscht und die Kundenbedürfnisse durch eine über zweijährige Marktforschung vollständig verstanden hat, entwickelt Yizumi eine brandneue High-End-Servo-Spritzgussmaschine, die A5-EU-Serie, die auf dem IPD-Modus basiert. Die A5-EU-Serie schafft fünf zentrale Werte für die Kunden, darunter:

- 

Breiter Anwendungsbereich
- 

Präzise und stabil
- 

Zuverlässig und langlebig
- 

Hocheffizient und energiesparend
- 

Anwenderfreundlich

Anwenderfreundlich

- ▶ Anwenderfreundliches HMI
- ▶ Integration zahlreicher gängiger Funktionssoftware
- ▶ Durchführbare und wartungsfreundliche Lösungen, die den Kunden mehr Flexibilität und Leichtigkeit bei der Nutzung bieten.

Zuverlässig und langlebig

- ▶ Höhere Gesamtsteifigkeit der Maschine
- ▶ Technologie des Formpressens mit gleichmäßiger Spannung
- ▶ Stabilerer und zuverlässigerer Betrieb der Maschine

Anwenderfreundlich

- ▶ Erhöhte technische Spezifikationen der Maschine
- ▶ Erhöhte Leistung und schnellere Reaktion
- ▶ Breiterer Verarbeitungsbereich und geringere wiederkehrende Investitionskosten

Hocheffizient und energiesparend

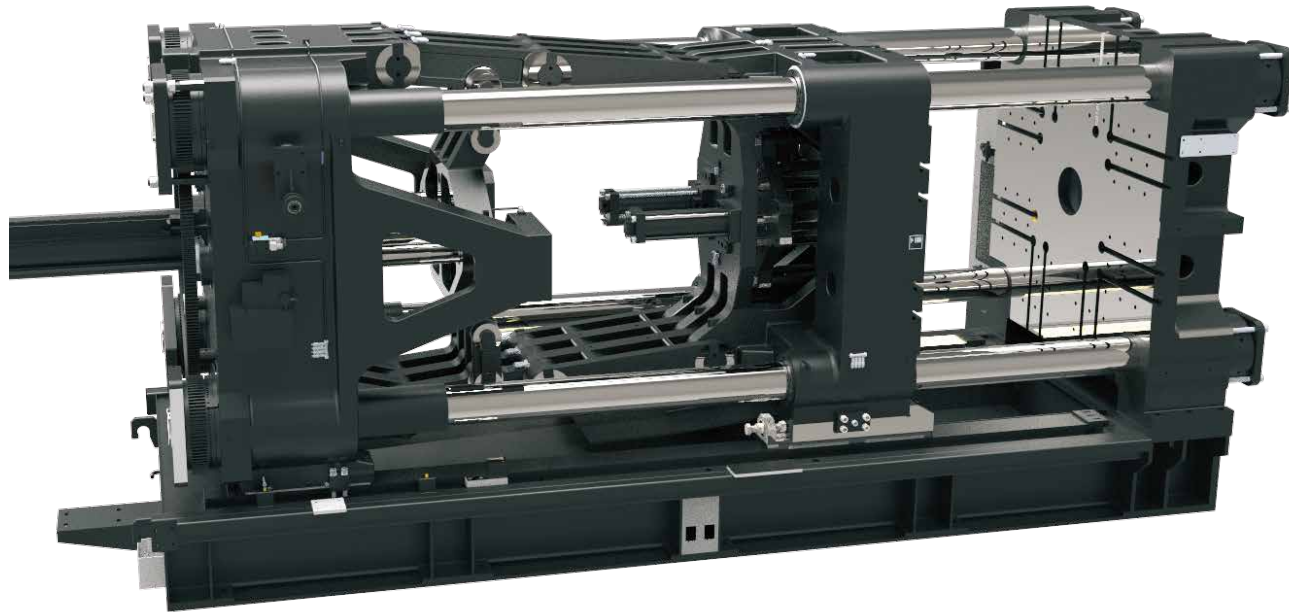
- ▶ Das Servosystem der dritten Generation
- ▶ Geräuscharm, kraftvoll und reaktionsschnell im Betrieb

Präzise und stabil

- ▶ Vollständig optimierte Einspritzeinheit zur Gewährleistung von Präzision und Stabilität

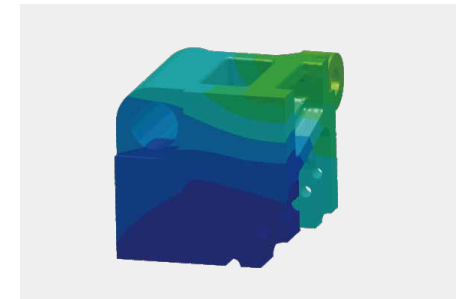


Schließereinheit



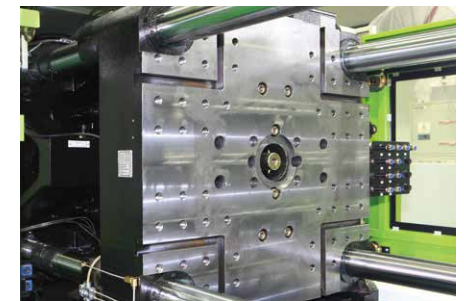
Schließtechnologie mit gleichmäßiger Spannung

Zu den Vorteilen gehören gleichmäßig verteilte Schließkraft, geringe Plattenverformung, keine Spritzgussfehler auch bei geringerer Schließkraft und Schutz von Platten und Werkzeugen.



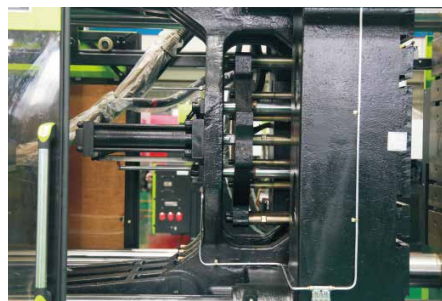
EUROMAP 2-basiertes Auswerferlochmuster und Werkzeugpositionierungsloch

Die Anordnung der Auswerferlöcher in der beweglichen Platte ist gemäß EUROMAP 2 angepasst. Die Werkzeugpositionierungslöcher in der beweglichen Platte und in der festen Platte ist gemäß EUROMAP 2 entworfen.



Stabile und hochsteife mechanische Struktur

Die Platten mit zusätzlichen T-Nuten sind mit einer europäischen Struktur entworfen und vollständig optimiert, mit höherer Haltbarkeit, weniger Verformung und besserer Parallelität, so dass die Wiederholbarkeit der Schließkraft höher ist. Bei der Herstellung des Maschinenrahmens werden steife Materialien und hochentwickelte Verfahren eingesetzt, um sicherzustellen, dass die Maschine robust, stabil und zuverlässig ist.

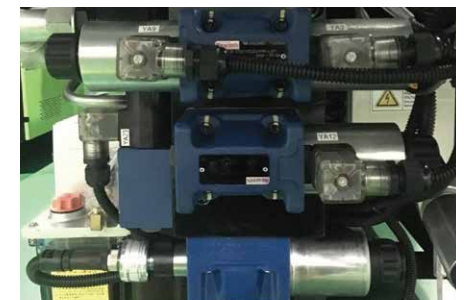


Hochsteife Schließereinheit

Die Platten haben geringe Verformung und bessere Parallelität. Es gibt weniger Spannungsschwankungen an den Holmen und die Wiederholbarkeit der Spannkraft ist höher. Die Maschine ist auf Hochgeschwindigkeits- und Hochdruck-Sonderspritzgussverfahren ausgerichtet, wodurch die Präzision der geformten Teile effektiv verbessert wird.

Stabile Wiederholbarkeit der Werkzeugöffnungsposition

Das optimierte Design des Hydraulikkreislaufs verbessert die Wiederholbarkeit der Werkzeugöffnungsposition. Bei 30-280T-Maschinen liegt die Wiederholgenauigkeit beim Öffnen/Schließen des Werkzeugs innerhalb von 1 mm; bei 350-700T-Maschinen liegt die Wiederholgenauigkeit beim Öffnen/Schließen des Werkzeugs innerhalb von 2 mm.



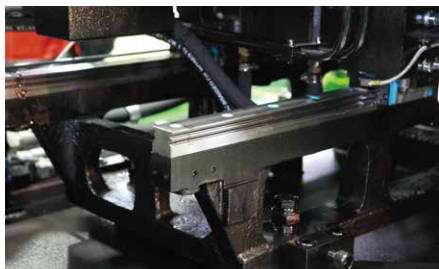
Einspritzeinheit



Mechanische Struktur mit hoher Stabilität und geringer Reibung

Optimiertes Design der Einspritzstruktur verbessert die Steifigkeit der Einspritzeinheit.

Verringerung des Reibungswiderstandes während des Spritzgießprozesses zur Verbesserung von Stabilität und Präzision der Einspritzung.

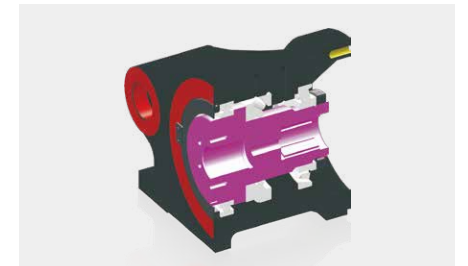


Integrierte Linearführungsschienenhalterung

Die Maschine verfügt über eine integrierte lineare Führungsschiene, einen horizontalen Doppelschlitten und eine Zweizylinder-Einspritzung, um eine zuverlässige und stabile Einspritzung sicherzustellen. Die integrierte Halterung für die Linearführungsschiene verringert die Reibung zwischen der Einspritzeinheit und der Linearführungsschiene oder dem Holm und erhöht die Wiederholgenauigkeit der Produktion.

Drei Lager

An der Vorderseite der Getriebewelle, in der Nähe der Schraube, ist ein Rillenkugellager angebracht, um die Abstützung der Getriebewelle zu verbessern, Vibrationen bei der Drehung zu verringern und die Lebensdauer des Axiallagers zu verlängern.



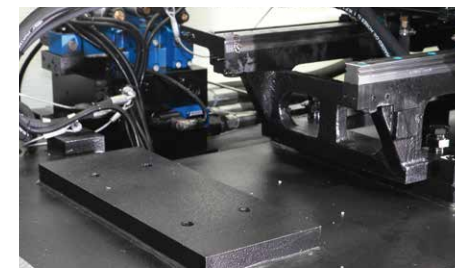
Proportionaler Gegendruck für die Plastifizierung

Proportionaler Gegendruck erleichtert die genaue Steuerung durch einen Industriecomputer und erhöht die Stabilität der Einspritzung.



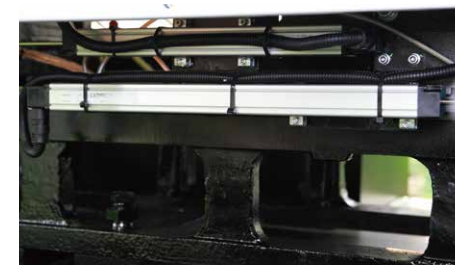
Einspritzrahmen kompatibel mit drei Typen von Einspritzeinheiten

Vorgebohrte Befestigungslöcher im Maschinenbett sind für eine um Größe größere oder kleinere Einspritzeinheit geeignet.



Einspritz-Messwertgeber als Standardausstattung

Der Messwertgeber ermöglicht eine genaue Kontrolle der Position der Einspritzeinheit und verbessert die Stabilität der Einspritzung.



Manuelle Schmierpumpe

Die neu hinzugefügte manuelle Schmierpumpe ist wartungsfreundlich und sorgt für zuverlässige und bequeme Schmierung der Einspritzeinheit.



Hydrauliksystem

Die dritte Generation der energiesparenden Servotechnik von Yizumi—
langlebig, hocheffizient, energiesparend und geräuscharm

Die dritte Generation der energiesparenden Servotechnik von Yizumi

Bislang hat Yizumi die Anwendungstechnik des energiesparenden Servosystems umfassend erfasst, seit sie 2005 weiter untersucht wurde. Das Servosystem der dritten Generation wurde in Bezug auf die interne Struktur des Motors, den Standard des Magnetstahls, die Auswahl der Ölpumpe und die Entwicklung der Antriebssoftware verbessert und optimiert, um eine überragende Leistung in Bezug auf Stabilität, Zuverlässigkeit, Langlebigkeit, Energieeinsparung, Effizienz und Geräuscharmheit zu erzielen; das Servosystem verbraucht 30 bis 80 % weniger Energie als herkömmliche hydraulische Maschinen.

Das Servosystem der dritten Generation



Professioneller Markenmotor

+



Importierte Hochdruck-Zahnradpumpe

+



INOVANCE-Servoantrieb

Das Servosystem der dritten Generation hat sich in jahrelanger praktischer Anwendung bewährt und ist stabil, zuverlässig und langlebig. Es zeichnet sich durch hohe Effizienz, Energieeinsparung, Geräuscharmheit, starke Leistung und schnelle Reaktion aus.

Geräuscharm

Unter den gleichen Arbeitsbedingungen erzeugt das Servosystem der dritten Generation bei der Herstellung desselben Produkts 20 % weniger Lärm als die vorherige Generation.

Schnelles Ansprechverhalten

Die hocheffiziente Zahnradpumpe realisiert ein schnelles Ansprechverhalten beim Spritzgießen, das beim Hochpräzisionsspritzgießen eingesetzt werden kann.

Hohe Leistung

Ein spezieller Servomotor mit hohem Drehmoment und eine Hochdruck-Zahnradpumpe verbessern die Leistung beim Gießen mit niedriger Geschwindigkeit und beim kontinuierlichen Druckhalten mit hervorragender Wiederholgenauigkeit erheblich.



Unabhängige Öltemperaturregelung

Eine unabhängige Öltemperaturüberwachung mit Funktion für Alarm bei hoher Öltemperatur ist verfügbar. Der Ölkühler ist mit einem Kühlwasserventil ausgestattet, um Überhitzen des Öls zu verhindern.



Automatischer Ölstandalarm

Ein automatischer Alarm bei niedrigem Ölstand verhindert das Ansaugen von Gas bei niedrigem Ölstand und somit eine Instabilität des Hydraulikkreislaufs.



Alle Wegeventile sind Markenprodukte von Rexroth

Die hydraulische Steuerung bietet mehr Zuverlässigkeit, höhere Genauigkeit und hervorragende Leistung.

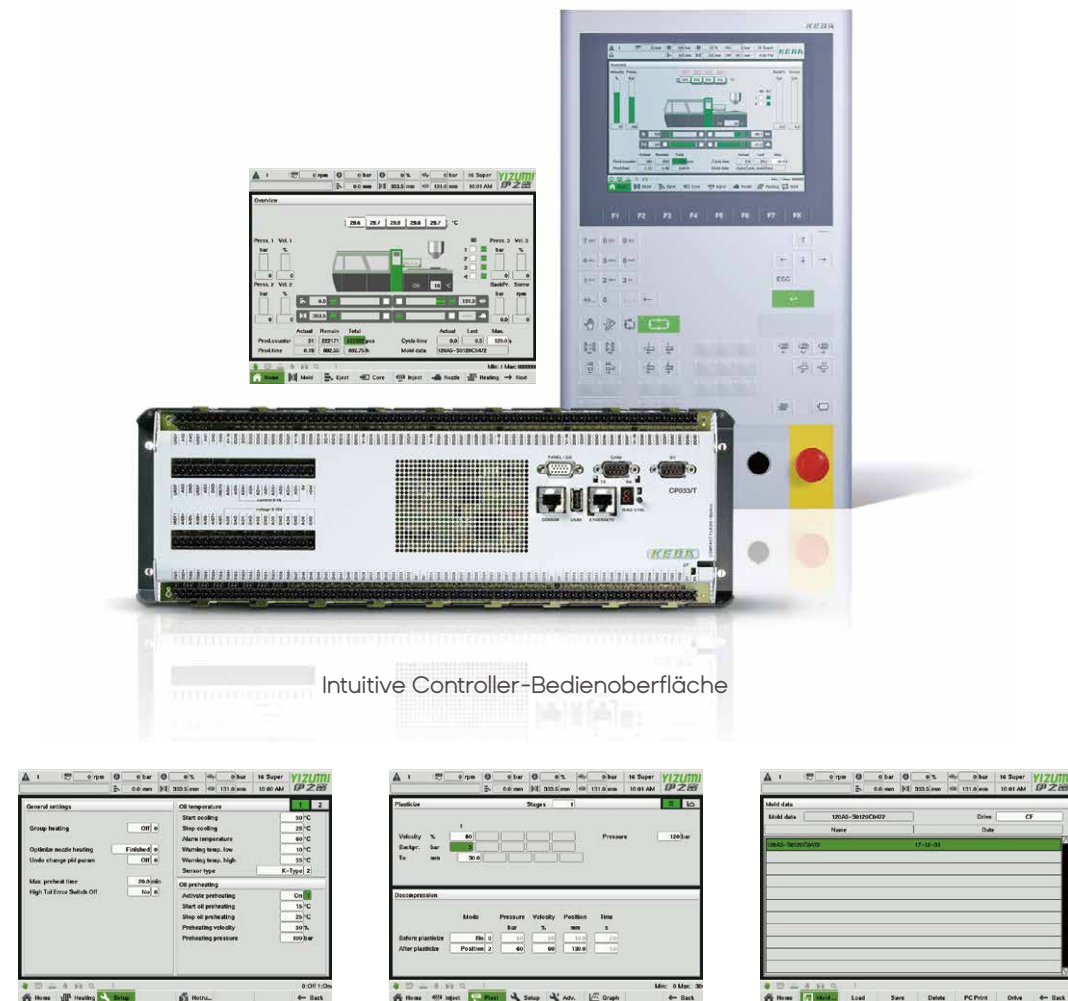


Die Maschinen sind mit Glasrohr-Durchflussmessern ausgestattet

UN220A5-EU bis UN480A5-EU sind mit einem Satz von 8-Kreis-Durchflussmessern ausgestattet, während UN-580A5-EU bis UN700A5-EU zwei Sätze von 6-Kreis-Durchflussmessern haben

Steuersystem

- Die A5-EU-Serie ist mit dem österreichischen KEBA-Steuersystem mit benutzerfreundlicher Oberfläche und höherer Verarbeitungsgeschwindigkeit ausgestattet. Es ist außerdem leistungsstark und in der Lage, mehrere Steuerungssoftwarelösungen für spezielle Prozesse bereitzustellen.
- 10"-TFT-Farbdisplay mit Touchscreen, folienbeschichteten Tasten und fünf offenen runden Schnittstellen
- Mehrere Sätze Werkzeugdatenspeicher mit USB-Anschlüssen, die eine leichte und einfache Bedienung ermöglichen
- Programmspeicher mit unabhängiger, wartungsfreundlicher CF-Karte
- Erweiterbare E-/A-Module können je nach Bedarf mit weiteren Funktionen, einschließlich Temperaturregelung und Folgeventil, integriert werden.
- Kommunikationsanschlüsse für Drucker, Zusatzgeräte und Automatisierung



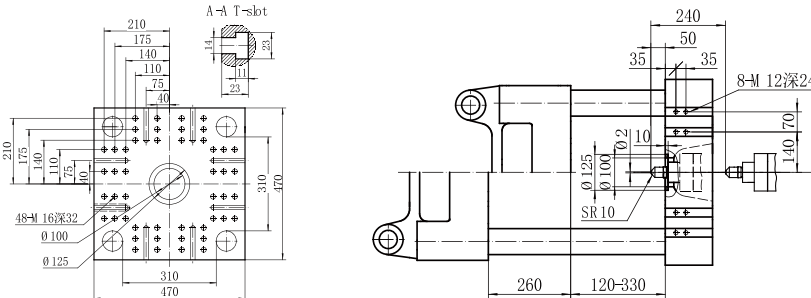
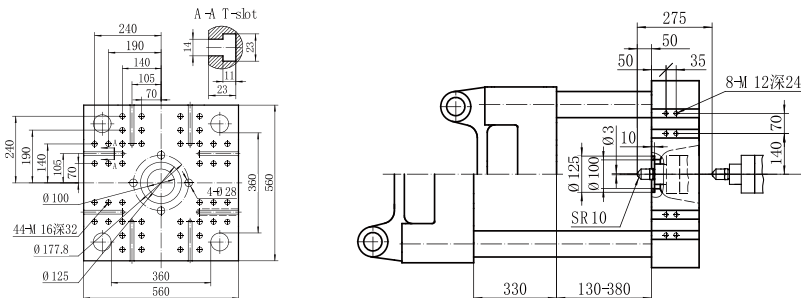
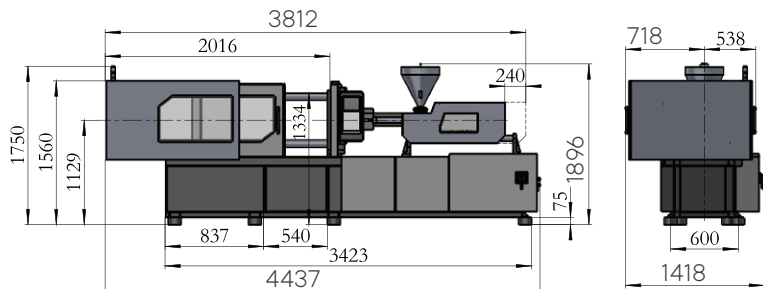
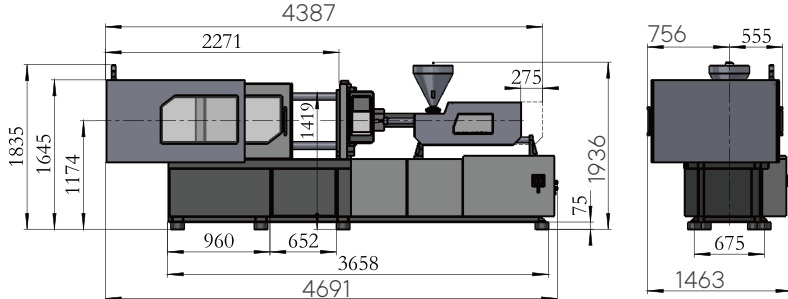
- Auf EUROMAP 67 basiertes Programm und Stecker für Roboter



- Färbungsmischsignal mit auf EUROMAP-basiertem Stecker

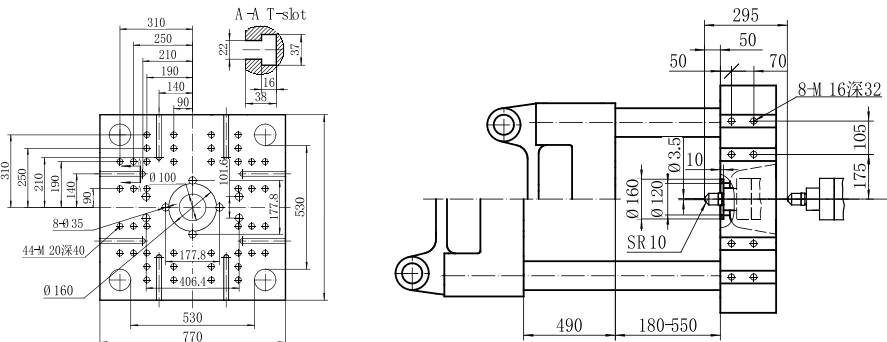
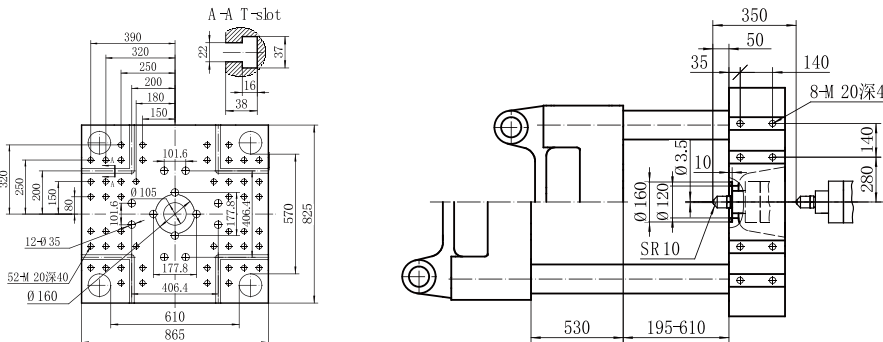
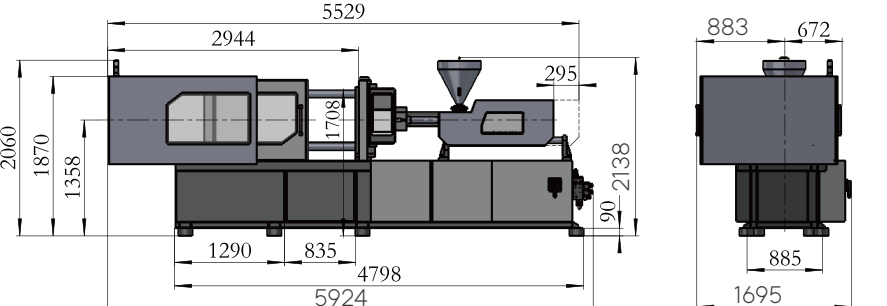
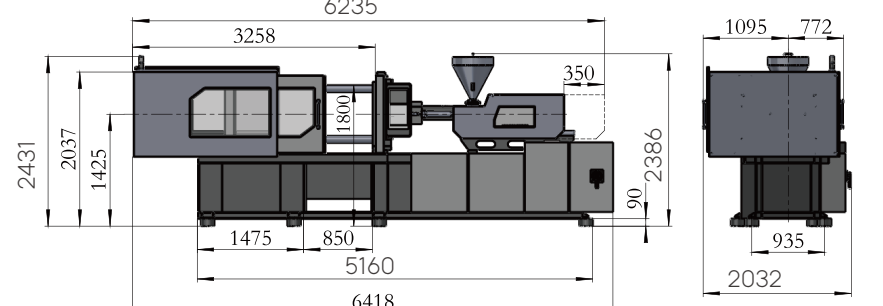


- Elektrisches Schutzsystem

BESCHREIBUNG	EINHEIT	UN30A5-EU		295/300			190/600		UN60A5-EU		
Internationale Spezifikation		190/300		295/300			190/600		295/600		
EINSPRITZEINHEIT											
		A	B	A	B	C	A	B	A	B	C
Schussvolumen	cm³	51	72	117	159	207	51	72	117	159	207
Schussgewicht (PS)	g	47	66	107	146	191	47	66	107	146	191
	oz	1.7	2.3	3.8	5.1	6.7	1.7	2.3	3.8	5.1	6.7
Schneckendurchmesser	mm	22	26	30	35	40	22	26	30	35	40
Einspritzdruck	MPa	374	268	253	186	142	374	268	253	186	142
Einspritzrate	g/s	43.6	60.9	64.5	87.8	114.7	47.0	65.7	69.6	94.7	123.7
L:T-Verhältnis der Schnecke		20:1	20:1	24:1	20:1	20:1	20:1	20:1	24: 1	20: 1	20: 1
Max. Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	125		99			134		107		
Schneckenhub	mm	135		165			135		165		
Schneckendrehzahl (stufenlos)	r/min	0-217		0-185			0-230		0-198		
SCHLIESSEINHEIT											
Schließkraft	kN	300					600				
Lichte Holmweite	mmxmm	310x310					360x360				
Werkzeugeinbauhöhe (min. / max.):	mm	120-330					130-380				
Öffnungshub	mm	260					330				
Max. Plattenabstand	mm	590					710				
Auswerferkraft	kN	22					28				
Auswerferhub	mm	60					100				
Auswerferanzahl		1					5				
STROMVERSORGUNGSEINHEIT											
Hydrauliksystemdruck	MPa	17.5					17.5				
Pumpenmotorleistung	kW	15					15				
Heizungsleistung	kW	4.8/5.5		6.9/6.9/7.8			4.8/5.5		6.9/6.9/7.8		
Anzahl der Temperaturregelzonen		4		4			4		4		
ALLGEMEINES											
Trockenlaufzeit	s	1.6		1.6			1.8		1.8		
Ölbehälterkapazität	L	130		130			150		150		
Maschinenabmessungen (L x B x H)	mxmxm	4.44x1.42x1.90		4.44x1.42x1.98			4.69x1.47x1.90		4.69x1.47x1.94		
Maschinengewicht	kg	2900		2960			3340		3400		
Plattenabmessungen											
Maschinenabmessungen											

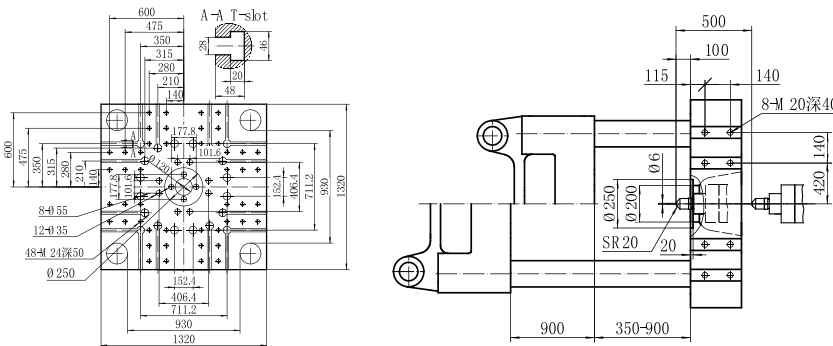
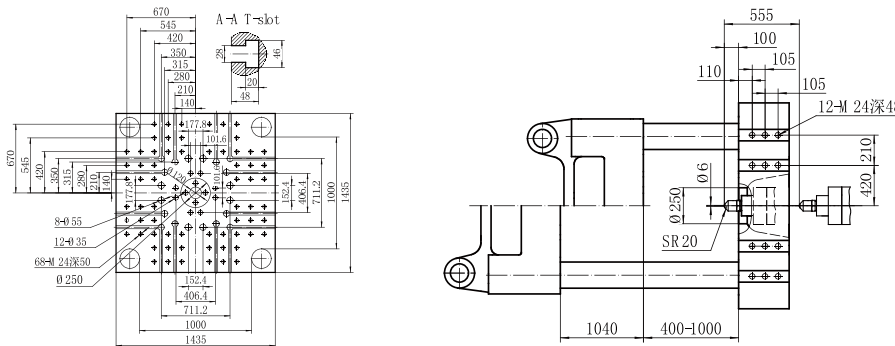
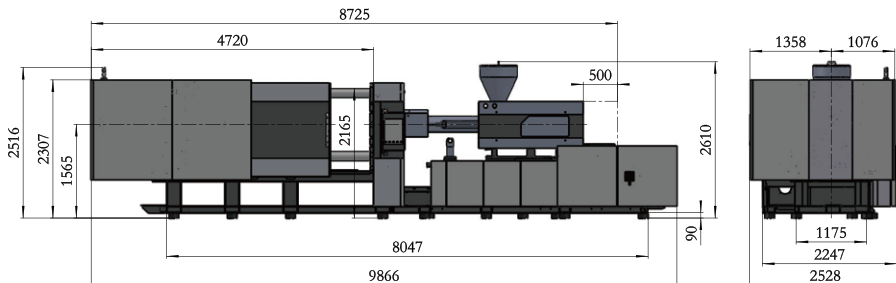
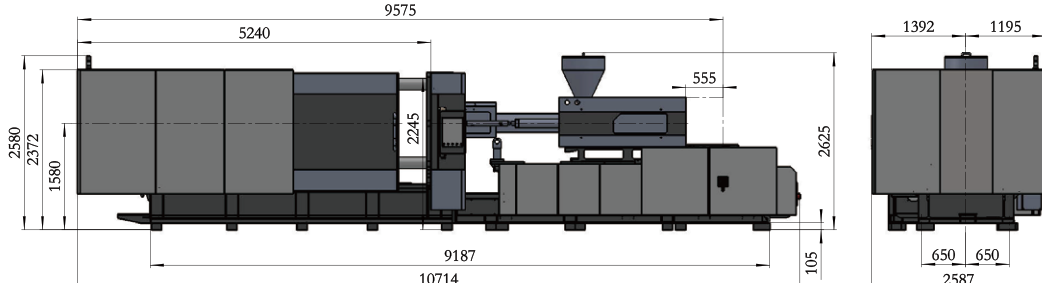
Anmerkung:
1. Schussvolumen = Zylinderquerschnittsfläche x Einspritzhub; Schussgewicht = Schussvolumen x 0,92 (GPPS)
2. Es stehen verschiedene Einspritzeinheiten zur Auswahl. Der Preis der Maschine kann aufgrund unterschiedlicher Konfigurationen variieren.
3. Die technischen Daten können sich aufgrund von Verbesserungen ohne vorherige Ankündigung ändern.
4. Bitte informieren Sie uns, wenn Sie Teile aus technischen Kunststoffen wie PVC, PC und PMMA herstellen müssen oder wenn Sie andere spezielle Anforderungen haben.

BESCHREIBUNG		EINHEIT		UN90A5-EU						UN120A5-EU									
Internationale Spezifikation				190/900		295/900		420/900		295/1200		420/1200		604/1200					
EINSPRITZ EINHEIT																			
		A	B	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	
Schussvolumen	cm³	51	72	117	159	207	163	247	307	117	159	207	163	247	307	298	371	452	
Schussgewicht (PS)	g	47	66	107	146	191	150	227	283	107	146	191	150	227	283	274	341	416	
	oz	1.7	2.3	3.8	5.1	6.7	5.3	8.0	10.0	3.8	5.1	6.7	5.3	8.0	10.0	9.7	12	14.7	
Schneckendurchmesser	mm	22	26	30	35	40	35	43	48	30	35	40	35	43	48	43	48	53	
Einspritzdruck	MPa	374	268	253	186	142	257	170	137	253	186	142	257	170	137	203	163	134	
Einspritzrate	g/s	57.3	80.1	84.9	115.5	150.9	83.4	125.9	156.9	106.1	144.4	188.6	104.3	157.4	196.2	132.1	164.6	200.7	
L:T-Verhältnis der Schnecke		20:1	20:1	24:1	20:1	20:1	24:1	20:1	20:1	24:1	20:1	20:1	24:1	20:1	20:1	22.3:1	20: 1	20: 1	
Max. Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	164			131			94			163			118			99		
Schneckenhub	mm	135			165			170			165			170			205		
Schneckendrehzahl (stufenlos)	r/min	0-230			0-230			0-208			0-235			0-235			0-235		
SCHLIESSEINHEIT																			
Schließkraft	kN	900									1200								
Lichte Holmweite	mmxmm	410x410									460x460								
Werkzeugeinbauhöhe (min. / max.):	mm	145-450									160-520								
Öffnungshub	mm	360									420								
Max. Plattenabstand	mm	810									940								
Auswerferkraft	kN	42									42								
Auswerferhub	mm	120									140								
Auswerferanzahl		5									5								
STROMVERSORGUNGSEINHEIT																			
Hydrauliksystemdruck	MPa	17.5									17.5								
Pumpenmotorleistung	kW	20									25								
Heizungsleistung	kW	4.8/5.5			6.9/6.9/7.8			9/9/10.1			6.9/6.9//7.8			9/9//10.1			10.9/10.9/12.1		
Anzahl der Temperaturregelzonen		4			4			4			4			4			4		
ALLGEMEINES																			
Trockenlaufzeit	s	2.0									2.4								
Ölbehälterkapazität	L	155									220								
Maschinenabmessungen (L x B x H)	mxmxm	4.89x1.54x1.97									5.25x1.62x2.06								
Maschinengewicht	kg	3900			3940			4000			4840			4900			5000		
Plattenabmessungen																			

BESCHREIBUNG	EINHEIT	UN160A5-EU									UN220A5-EU								
International specification		420/1600			604/1600			895/1600			604/2200			895/2200			1269/2200		
EINSPRITZZEINHEIT																			
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Schussvolumen	cm³	163	247	307	298	371	452	425	518	664	298	371	452	425	518	664	584	749	962
Schussgewicht (PS)	g	150	227	283	274	341	416	391	477	611	274	341	416	391	477	611	538	689	885
	oz	5.3	8.0	10.0	9.7	12.0	14.7	13.8	16.8	21.6	9.7	12.0	14.7	13.8	16.8	21.6	19	24.3	31.2
Schneckendurchmesser	mm	35	43	48	43	48	53	48	53	60	43	48	53	48	53	60	53	60	68
Einspritzdruck	MPa	257	170	137	203	163	134	211	173	135	203	163	134	211	173	135	217	169	132
Einspritzrate	g/s	121.6	183.5	228.6	154.0	191.9	233.9	148.3	180.8	231.7	170.6	212.6	259.2	164.3	200.3	256.8	159.5	204.5	262.6
L:T-Verhältnis der Schnecke		24:1	20:1	20:1	22.3:1	20:1	20:1	22:1	20:1	20:1	22.3:1	20:1	20:1	22:1	20:1	20:1	22.6:1	20: 1	20: 1
Max. Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	137			115			89			128			99			79		
Schneckenhub	mm	170			205			235			205			235			265		
Schneckendrehzahl (stufenlos)	r/min	0-230			0-230			0-194			0-230			0-200			0-161		
SCHLIESSEINHEIT																			
Schließkraft	kN	1600									2200								
Lichte Holmweite	mmxmm	530x530									610X570								
Werkzeugeinbauhöhe (min. / max.):	mm	180-550									195-610								
Öffnungshub	mm	490									530								
Max. Plattenabstand	mm	1040									1140								
Auswerferkraft	kN	49									77								
Auswerferhub	mm	150									160								
Auswerferanzahl		5									13								
STROMVERSORGUNGSEINHEIT																			
Hydrauliksystemdruck	MPa	17.5									17.5								
Pumpenmotorleistung	kW	25									30								
Heizungsleistung	kW	9/9/10.1			10.9/10.9/12.1			14.4/14.4/16.8			10.9/10.9/12.1			14.4/14.4/16.8			16.6/16.6/19		
Anzahl der Temperaturregelzonen		4			4			5			4			5			5		
ALLGEMEINES																			
Trockenlaufzeit	s	2.7									2.8								
Ölbehälterkapazität	L	255									335								
Maschinenabmessungen (L x B x H)	mxxmxm	5.93x1.70x2.14									6.42x2.04x2.44								
Maschinengewicht	kg	6300			6400			6500			8250			8350			8500		
Plattenabmessungen																			
Maschinenabmessungen																			

BESCHREIBUNG	EINHEIT	UN280A5-EU									UN350A5-EU								
International specification		895/2800			1269/2800			1885/2800			1269/3500			1885/3500			2693/3500		
EINSPRITZEINHEIT																			
Schussvolumen	cm³	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Schussgewicht (PS)	g	391	477	611	538	689	885	767	985	1231	538	689	885	767	985	1231	1102	1377	1682
	oz	13.8	16.8	21.6	19.0	24.3	31.2	27.1	34.7	43.4	19.0	24.3	31.2	27.1	34.7	43.4	38.9	48.6	59.3
Schneckendurchmesser	mm	48	53	60	53	60	68	60	68	76	53	60	68	60	68	76	68	76	84
Einspritzdruck	MPa	211	173	135	217	169	132	226	176	141	217	169	132	226	176	141	225	180	147
Einspritzrate	g/s	254.5	310.3	397.6	247.0	316.6	406.7	237.0	304.5	380.3	308.8	395.8	508.3	296.3	380.6	475.4	298.2	372.5	455.1
L:T-Verhältnis der Schnecke		22:1	20:1	20:1	22.6:1	20:1	20:1	22.6:1	20:1	20:1	22.6:1	20:1	20:1	22.6:1	20:1	20:1	22.3:1	20:1	20:1
Max. Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	153			122			91			152			114			89		
Schneckenhub	mm	235			265			295			265			295			330		
Schneckendrehzahl (stufenlos)	r/min	0-230			0-230			0-200			0-230			0-230			0-156		
SCHLIESSEINHEIT																			
Schließkraft	kN	2800									3500								
Lichte Holmweite	mmxmm	710X670									760x710								
Werkzeugeinbauhöhe (min. / max.):	mm	220-660									240-730								
Öffnungshub	mm	640									700								
Max. Plattenabstand	mm	1300									1430								
Auswerferkraft	kN	77									110								
Auswerferhub	mm	170									210								
Auswerferanzahl		13									13								
STROMVERSORGUNGSEINHEIT																			
Hydrauliksystemdruck	MPa	17.5									17.5								
Pumpenmotorleistung	kW	51									60								
Heizungsleistung	kW	14.4/14.4/16.8			16.6/16.6/19			22.2/22.2/24.6			16.6/16.6/19			22.2/22.2/24.6			26.4/26.4/30.9		
Anzahl der Temperaturregelzonen		5			5			5			5			5			6		
ALLGEMEINES																			
Trockenlaufzeit	s	3.2									4								
Ölbehälterkapazität	L	445									570								
Maschinenabmessungen (L x B x H)	mxxmxm	6.95x2.18x2.54									7.77x2.3x2.49								
Maschinengewicht	kg	13000			13200			13500			15400			15700			16000		
Plattenabmessungen																			
Maschinenabmessungen																			

BESCHREIBUNG		UN420A5-EU									UN480A5-EU											
EINSPRITZEINHEIT		1885/4200			2693/4200			3330/4200			2693/4800			3330/4800			4820/4800					
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	D	A	B	C	D	
Schussvolumen	cm³	834	1071	1338	1198	1496	1828	1678	2049	2458	1198	1496	1828	1678	2049	2458	2905	2216	2658	3140	3662	
Schussgewicht (PS)	g	767	985	1231	1102	1377	1682	1543	1885	2262	1102	1377	1682	1543	1885	2262	2672	2038	2445	2889	3369	
	oz	27.1	34.7	43.4	38.9	48.6	59.3	54.4	66.5	79.8	38.9	48.6	59.3	54.4	66.5	79.8	94.3	71.9	86.2	101.9	118.9	
Schneckendurchmesser	mm	60	68	76	68	76	84	76	84	92	68	76	84	76	84	92	100	84	92	100	108	
Einspritzdruck	MPa	226	176	141	225	180	147	199	163	136	225	180	147	199	163	136	115	218	181	154	132	
Einspritzrate	g/s	331.9	426.2	532.4	334.0	417.3	509.7	378.1	461.9	554.1	334.0	417.3	509.7	378.1	461.9	554.1	654.6	443.6	532.1	628.7	733.3	
L:T-Verhältnis der Schnecke		22.6:1	20:1	20:1	22.3:1	20:1	20:1	22.1:1	20:1	20:1	22.3:1	20:1	20:1	22.1:1	20:1	22:1	20:1	21.9:1	22:1	21.6:1	20:1	
Max. Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	128			100			91			100			91			87					
Schneckenhub	mm	295			330			370			330			370			400					
Schneckendrehzahl (stufenlos)	r/min	0-230			0-160			0-140			0-160			0-140			0-143					
SCHLIESSEINHEIT																						
Schließkraft	kN	4200									4800											
Lichte Holmweite	mmxmm	830x810									850x810											
Werkzeugeinbauhöhe (min. / max.):	mm	260-810									330-850											
Öffnungshub	mm	780									850											
Max. Plattenabstand	mm	1590									1700											
Auswerferkraft	kN	110									166											
Auswerferhub	mm	220									220											
Auswerferanzahl		17									17											
STROMVERSORGUNGSEINHEIT																						
Hydrauliksystemdruck	MPa	17.5									17.5											
Pumpenmotorleistung	kW	70									70			70			51+34					
Heizungsleistung	kW	22.2/22.2/24.6			26.4/26.4/30.9			33.1/33.1/36.2			26.4/26.4/30.9			33.1/33.1/43/43			38/38/47/47					
Anzahl der Temperaturregelzonen		5			6			6			6			6			6					
ALLGEMEINES																						
Trockenlaufzeit	s	4.5									5.5											
Ölbehälterkapazität	L	760									760											
Maschinenabmessungen (L x B x H)	mxmxm	8.77x2.39x2.52									9.07x2.4x2.52			9.07x2.4x2.52			9.37x2.4x2.52					
Maschinengewicht	kg	19900			20200			20500			21200			21500			23000					
Plattenabmessungen																						
Maschinenabmessungen																						

BESCHREIBUNG		EINHEIT		UN580A5-EU										UN700A5-EU											
International specification		3330/5800				4820/5800				6780/5800				4820/7000				6780/7000				9015/7000			
EINSPRITZEINHEIT																									
		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
tSchussvolumen	cm³	1678	2049	2458	2905	2216	2658	3140	3662	3189	3768	4395	5070	2216	2658	3140	3662	3189	3768	4395	5070	4318	5036	5810	6746
Schussgewicht (PS)	g	1543	1885	2262	2672	2038	2445	2889	3369	2934	3467	4043	4665	2038	2445	2889	3369	2934	3467	4043	4665	3972	4633	5345	6206
	oz	54.4	66.5	79.8	94.3	71.9	86.2	101.9	118.9	103.5	122.3	142.6	164.5	71.9	86.2	101.9	118.9	103.5	122.3	142.6	164.5	140.1	163.4	188.5	218.9
Schneckendurchmesser	mm	76	84	92	100	84	92	100	108	92	100	108	116	84	92	100	108	92	100	108	116	100	108	116	125
Einspritzdruck	MPa	199	163	136	115	218	181	154	132	213	180	154	134	218	181	154	132	213	180	154	134	209	179	155	134
Einspritzrate	g/s	486.1	593.9	712.4	841.7	443.6	532.1	628.7	733.3	567.0	669.9	781.3	901.4	554.5	665.2	785.9	916.7	567.0	669.9	781.3	901.4	642.0	748.9	863.9	1003.2
L:T-Verhältnis der Schnecke		22.1:1	20:1	22:1	20:1	21.9:1	22:1	21.6:1	20:1	21.7:1	22:1	21.5:1	20:1	21.9:1	22:1	21.6:1	20:1	21.7:1	22:1	21.5:1	20:1	21.6:1	22:1	21.6:1	20:1
Max. Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	117				87				93				109				93				89			
Schneckenhub	mm	370				400				480				400				480				550			
Schneckendrehzahl (stufenlos)	r/min	0-170				0-143				0-143				0-170				0-143				0-116			
SCHLIESSEINHEIT																									
Schließkraft	kN	5800												7000											
Lichte Holmweite	mmxmm	930x930												1000x1000											
Werkzeugeinbauhöhe (min. / max.):	mm	350-900												400-1000											
Öffnungshub	mm	900												1040											
Max. Plattenabstand	mm	1800												2040											
Auswerferkraft	kN	182												182											
Auswerferhub	mm	280												280											
Auswerferanzahl		21												21											
STROMVERSORGUNGSEINHEIT																									
Hydrauliksystemdruck	MPa	17.5												17.5											
Pumpenmotorleistung	kW	51+34				51+34				60+51				60+51				60+51				60+60			
Heizungsleistung	kW	33.1/33.1/43/43				38/38/47/47				42/42/51/51				38/38/47/47				42/42/51/51				46.5/46.5/63.6/63.5			
Anzahl der Temperaturregelzonen		6				6				6				6				6				7			
ALLGEMEINES																									
Trockenlaufzeit	s	6.5												7											
Ölbehälterkapazität	L	1000												1150											
Maschinenabmessungen (L x B x H)	mxxmxm	9.87x2.53x2.66				9.87x2.53x2.66				10.37x2.53x2.66				10.72x2.59x2.73				10.72x2.59x2.73				11.22x2.59x2.73			
Maschinengewicht	kg	29000				29500				31500				38500				40000				42000			
Plattenabmessungen																									
Maschinenabmessungen																									

Eigenschaften der A5-EU-Serie

	Standard	Optional
Schließeinheit		
Präzisionsmesswertgeber für Schließ-/Auswerfer-/Einspritz-/Schlittenhubsteuerung	●	
Aufspannplatten und Kniehebel aus hochfestem Sphäroguss	●	
2-stufiger Auswerfer vorwärts/rückwärts gesteuert durch Industriecomputer	●	
Auswerfer-Zwangsweise Rückholfunktion	●	
Verschiedene Einstellungen der Auswurf Funktion	●	
Hydraulische Verstellung der Werkzeugeinbauhöhe vom Getriebetyp	●	
Mechanische / elektrische / hydraulische Sicherheitseinrichtungen	●	
Tragschienen aus verschleißfestem Manganstahl für die bewegliche Platte	●	
Automatisches zentralisiertes Schmiersystem	●	
Platten mit zusätzlichen T-Nuten und Schraublöchern	●	
EUROMAP 18 Mechanische Roboterschnittstelle	●	
Automatische Einstellung der Werkzeugeinbauhöhe mit einer Taste	●	
Automatische Schließkrafteinstellung wie erforderlich (KEBA-Controller)	●	
Sicherheitskanten für die Maschinentore	●	
EUROMAP-basiertes Lochmuster für Auswerferstifte	●	
Erhöhte Werkzeugeinbauhöhe (100/200 mm)		○
Thermische Isolierungsplatte des Werkzeugs		○
Spezielle Werkzeug-Aufnahmebohrung		○
Automatische Holmrückzugvorrichtung (220T-700T)		○
Selbstschmierende Buchsen in Holmen		○
Magnetische Platte		○
Einspritzeinheit		
Schnecke und Zylinder aus nitriertem Legierungsstahl	●	
PID-Temperatursteuerung für die Düse	●	
Einspritzzylinder mit Doppelschlitten	●	
Schneckenkaltstartschutz	●	
Automatisches Spülen	●	
Auswählbarer Rückzug vor oder nach der Plastifizierung	●	
Mehrstufige Zylinder-PID-Temperaturregelung	●	
Automatischer Alarm bei Einspritz- und Plastifizierungsfehlern	●	
Präzisionsmesswertgeber für Einspritz-/Plastifizierungshubsteuerung	●	

	Standard	Optional
6-stufige Regelung von Einspritzgeschwindigkeit/-druck/-position	●	
5-stufige Steuerung von Haltegeschwindigkeit /-druck/-zeit	●	
4-stufige Steuerung von Plastifizierungsgeschwindigkeit/-druck/-zeit	●	
Schneckendrehzahlerkennung	●	
Proportionale Gegendrucksteuerung	●	
Linearführungsschiene	●	
Spritzschutz (mit Sicherheitsschalter)	●	
Energiesparendes Nut-Design des Zylinders (patentiertes Design)	●	
Vollständig geschlossene Abdeckung zur Wärmerückhaltung	●	
Beweglicher Trichter (30T-280T)	●	
Dreilagerige Antriebswelle (für Maschinen über 220T)	●	
Manuelle Schmierpumpe	●	
Keramisches Heizband (Standard bei 580T-700T Maschinen, optional bei 30T-480T Maschinen)	●	
Schneckenkomponenten für spezielle Anwendungen (PET/ PA/ PC/ PMMA/ TPU/ UPVC)		○
Bimetallische Zylinderbaugruppe		○
Zylinderblasvorrichtung		○
Nadelverschlussdüse		○
Trichterladefläche (420T-700T)		○
Magnetischer Rostboden (mit magnetischen Rosten)		○
Elektrisch angetriebene Plastifizierung (220T-700T)		○
Hydraulische Verschlussdüse		○
Pneumatische Verschlussdüse		○
Vergrößerter Einspritzhub oder um eine Größe größere (kleinere) Einspritzeinheit		○
Energiesparende Vorrichtung zur Wärmespeicherung im Zylinder (Faserisolierung, Infrarotheizung)		○
Hydrauliksystem		
Standardservopumpensystem	●	
Präzisions-Bypass-Ölfiler	●	
Kalibrierung von Systemdruck und Durchfluss	●	
Marken-Hydraulik-Steuerventil	●	
Markendichtung	●	
Erkennung der Hydrauliköltemperatur Und Alarm bei abnormaler Temperatur	●	
Geräuscharmer, energiesparender Hydraulikkreis	●	

	Standard	Optional
Hydrauliköl-Kühlvorrichtung	●	
Hochdruckschlauch-Rückhalte kabel	●	
Ölstanderkennung und Alarm	●	
30T-480T Maschinen: Ausgestattet mit einem Satz Kernzieher-Schnittstellen mit Ventil. 580T-700T Maschinen: Die bewegliche Platte und die feste Aufspannplatte haben jeweils einen Satz Kernziehe	●	
Glasrohr-Durchflussmesser	●	
Ölvorheizungs funktion	●	
Unabhängiges Öltemperaturregelsystem		○
Reaktionsschnelles Servo-Einspritzsystem		○
Reaktionsschnelles Servo-System zum Öffnen und Schließen des Werkzeugs		○
Auswerfen während Werkzeugöffnung		○
Plastifizieren während Werkzeugöffnung		○
Vergrößerter Ölkühler		○
Kernzug während Werkzeugöffnung		○
Ölpumpe und Motor vergrößert		○
Zusätzlicher hydraulischer Kernzug		○
Zusätzliche hydraulische Ausdrehvorrichtung		○
Elektrisches System		
Eingangs-/Ausgangsinspektion	●	
Automatischer Wärmeerhalt und automatische Heizungseinstellung	●	
Zeit- / Positions- / Zeit- + Positionssteuerung der Umschaltung auf Halten	●	
Unabhängige Einstellung der Neigung	●	
Schnittstelle für Ziehen des Kerns/Abschrauben	●	
Werkzeugdatenverriegelung	●	
10,4-Zoll-TFT-Farb-LCD-Bildschirm	●	
100 Satz Werkzeugdatenspeicher	●	
Betriebssprachen: Chinesisch, Englisch und dritte Sprache (optional)	●	
30T-480T Maschinen: Drei Sätze 3-Phasen-Wechselstrom-Steckdosen 380 V und ein Satz von Multifunktions-Wechselstrom-Steckdosen 220 V. 580T-700T Maschinen: Drei Sätze 3-Phasen-Wechselstrom-Steckdosen 380 V	●	
Dreifarbige Alarmlampe	●	
Auf EUROMAP 67 basierte Schnittstelle und Stecker für Roboter	●	
Mehrstufige Passwortsicherheit und schlüsselgesichertes Bedienfeld	●	

	Standard	Optional
Alle Messumformer, Schwachstromschalter und Umschaltmagnetventile sind von wasser- und rattenfesten Wellrohren umschlossen	●	
Not-Aus-Tasten für vordere und hintere Sicherheitstüren	●	
PDP-Schnittstelle	●	
Schnittstelle für statistische Prozesskontrolle (SPC)	●	
Reservierte Schnittstellen für Luftblasen, Kernziehen, Auswerferrücklaufsicherungen usw.	●	
Zusätzliche automatische Sicherheitstür (350-700T)		○
Elektrische Ausdrehvorrichtung und Schnittstelle		○
Heißkanalschnittstelle		○
Programm und Schnittstelle für luftunterstützte Einspritzung		○
Einphasige / dreiphasige Steckdose		○
Luftblasfunktion		○
Spezialversorgungsspannung		○
Controller-Wechsel		○
Testen und Anzeige der Schließkraft		○
Zentrales Überwachungssystem (Netzwerk)		○
Schnittstelle für sequentielle Einspritzung		○
Schutz-Lichtgitter der Sicherheitstüren (für 700T-Maschine)		○
Sonstiges		
Betriebsanleitung	●	
Dämpfungspolster	●	
Ein Werkzeugsatz und ein Präzisionsfilterelement	●	
Allgemeiner Trichter	●	
Ersatzteile (Einzelheiten gemäß Kaufvertrag)	●	
Werkzeugklemme	●	
Werkzeugtemperaturregler		○
Auto-Lader		○
Entfeuchter		○
Kühler		○
Trichtertrockner		○
PET-Vorformling-Werkzeug		○
Dünnwandige Verpackungsform		○

YZUWU

THINK
TECH FORWARD