

# DALEX

SCHWEISSTECHNIK

# LTYPE

DALEX INDUSTRIEMASCHINEN | INDUSTRIAL MACHINES

BAUREIHE L | CLASS L



made  
in  
Germany

[www.dalex.de](http://www.dalex.de)

DALEX Schweißmaschinen GmbH & Co. KG

## QUALITÄT ÜBERZEUGT | PRIME QUALITY CONVINCES

- robuste Technik für den industriellen Einsatz
- hochwertige Komponenten
- Punkt- und Buckelschweißen
- Wechselstrom- und Mittelfrequenztechnik
- leichte Bedienbarkeit
- kurze Rüstzeiten
- entwickelt für die „schlanke Produktion“
- hohe Energieeffizienz
- preiswerte Premium-Qualität

- rugged technology for industrial purposes
- high grade components
- spot & projection welding
- AC and mid frequency technology
- easy to use
- short setup time
- lean manufacturing philosophy
- energy efficiency
- best value for money in prime quality



Punktschweißmaschinen Baureihe **L4**  
Spot Welding machines Class **L4**



Buckelschweißmaschinen Baureihe **L6**  
Projection Welding machines Class **L6**

## TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

| Modell                                                                              | L4  |                        | L6  |                        |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| Elektrodenführung<br><i>electrode guide</i>                                         | Parallelhub<br><i>parallel stroke</i>                                                  |                        | Parallelhub<br><i>parallel stroke</i>                                                    |                        |
| Stromform<br><i>kind of current</i>                                                 | AC                                                                                     | MF                     | AC                                                                                       | MF                     |
| Nennleistung/<br><i>Nominal input</i>                                               | 80 kVA (50 % ED/d.c.)                                                                  | 180 kVA (20 % ED/d.c.) | 160 kVA (50 % ED/d.c.)                                                                   | 250 kVA (20 % ED/d.c.) |
| Ausladung<br><i>Throat Length</i>                                                   | min / max 300 - 800 mm                                                                 |                        | fix 350 mm                                                                               |                        |
| Elektrodenkraft<br><i>electrode force</i>                                           | min / max 1,0 - 6,0 kN                                                                 |                        | min / max 3,0 - 18,0 kN                                                                  |                        |
| Hubanzahl<br><i>numbers of strokes</i>                                              | Einfachhub<br><i>single stroke</i>                                                     |                        |                                                                                          |                        |
| Armabstand<br><i>distance between arms</i>                                          | min / max 150 - 400 mm                                                                 |                        | min / max 150 - 500 mm                                                                   |                        |
| Steuerung/Anzahl Zeitparameter<br><i>welding control/numbers of time parameters</i> | 9                                                                                      |                        | 9                                                                                        |                        |
| Steuerung/Programmanzahl<br><i>welding control/numbers of programs</i>              | 10                                                                                     |                        | 10                                                                                       |                        |



made  
in  
Germany

## ZUBEHÖR | ACCESSORIES

### für Typ L4 und L6

- Service-Kit für druckloses Absenken der Oberarmatur
- Kühlwasserdurchflußkontrolle
- Werkstückträgersystem

### für Typ L6

- Werkzeug-Schnellwechselsystem
- Adapterplatte für Werkzeugschnellwechselsystem

### for type L4 and L6

- service-kit for pressure-free lowering of upper welding attachment
- cooling water flow switch
- support system for workpiece

### for type L6

- rapid retooling system
- adapter plate for rapid retooling system



Werkzeugträgersystem L4 / L6  
support system for workpiece L4 / L6



Werkzeug-Schnellwechselsystem L6  
rapid retooling system L6



**DALEX**  
SCHWEISSTECHNIK