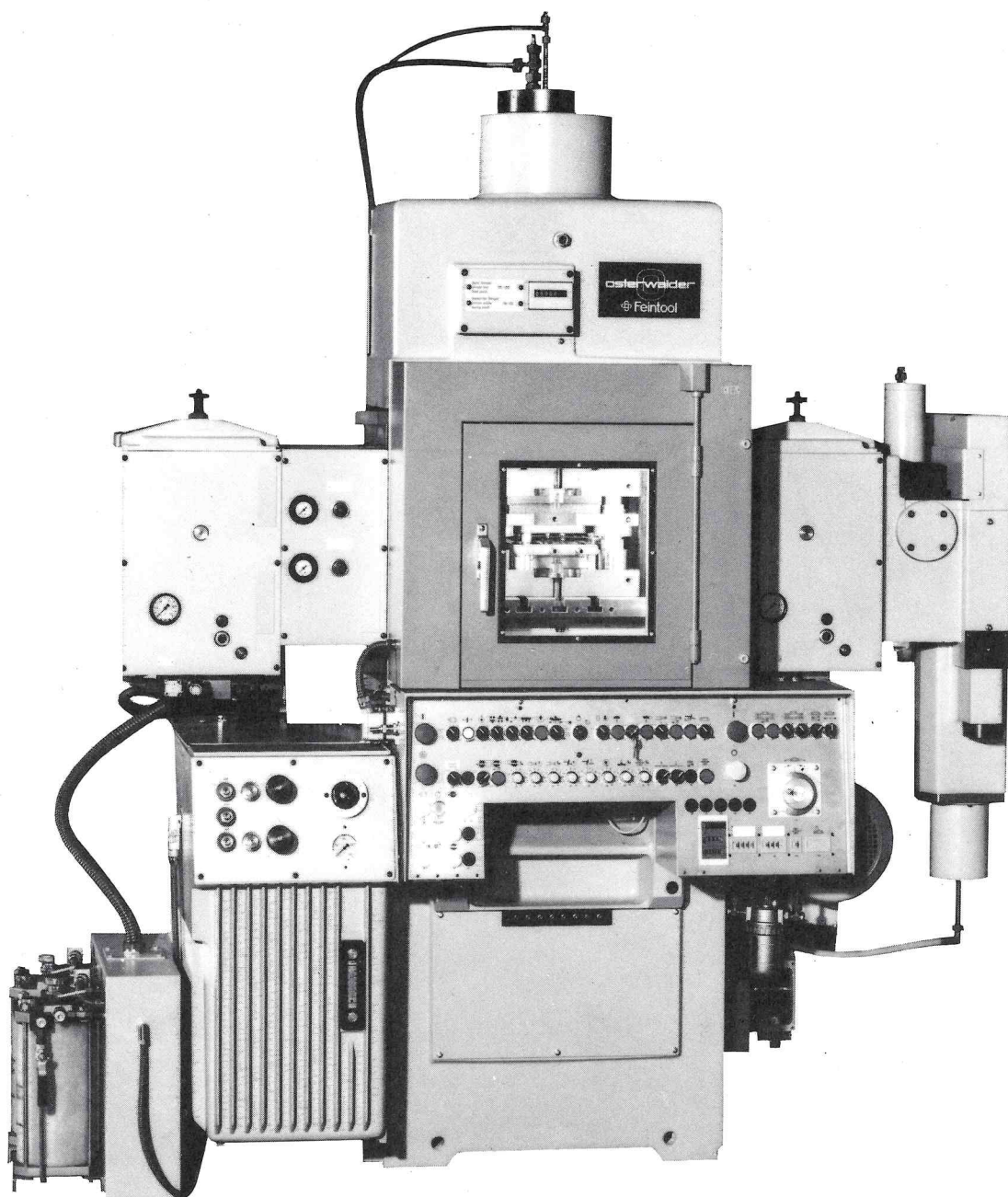


**Betriebsanleitung zu
FEINSTANZPRESSE GKP-F 100**

**Handbook to the
FINE-BLANKING PRESS GKP-F 100**

**Instruction de service pour
presse à découpage fin GKP-F 100**



A. Typen und Ausrüstungs-
beschreibung

Gruppe

1. Kennzeichen der Maschine

Ersatz für-30

Ersetzt durch

Feinstanzpresse GKP-F 100 mit gesteuertem Doppelkniehebelantrieb,
bestehend aus:

1. Normalausrüstung

- Antrieb von unten 7,5kW
- Stößelbewegung von unten nach oben
- Feinstanztisch für bewegliche Stempel
- Pneumatischer Steuerteil
- Hydraulische Feinstanzsteuerung
- Elektronischer Steuerteil
- Steuerwelle mit Initiatoren
- Antriebsmotor mit Frequenzumformer zur stufenlosen Regelung der Hubzahl
- Pumpenmotor mit automatischer Regelpumpe
- Rollen-Vorschubapparate mit El.-Antrieb
- Bandschmierapparat
- Abfallschere pneumatisch
- Wegblasevorrichtung
- Schutzvorrichtung mit Beleuchtung
- Motorische Verstellung des oberen Tisches
- Auffangkanal
- Hydraulische Blockierung des oberen Tisches
- Feinstanzüberwachung
- Stempelkühlung
- Bandendkontrolle ohne Zähler
- Umschaltung für Stempel oben oder unten
- Kriechgang als Einrichtungshilfe
- Betriebsstundenzähler
- Hubzahlrechner

2. Spezialausrüstung je nach Kundenwunsch

- Anschluss für Räumgerät
- Kombiniertes Tisch
- Fester Tisch
- Auswurfkontrolle von unten
- Bandendkontrolle mit Zähler
- Reststreifenentferner
- Nachschlagsicherung
- Bandsprühapparat
- Hydr. Werkzeugspannung
- Bandführung mit Rollenkorb
- Lastmessgerät
- Transportband mit Auffanghaube
- Abfallschere hydraulisch

2.1. Leistungsangaben

Gesamtkraft einschliesslich Nebenfunktionen	kN	1000
Hydraulische Gegenkraft (oberer Tisch)	kN	10-270
Hydraulische Ringzackenkraft (unterer Tisch)	kN	40-310
Auswerferkraft (Pumpendruck)	kN	20-40
Leistung des Antriebmotors	kW	7,5
Leistung des Pumpenmotors (Schere Pneum.)	kW	3
Druck der benötigten komprimierten Luft	bar	6
Hubzahl des Stössels	min - 1	20-80
Maximale Materialdicke	mm	5
Kraft der Schere Pneum.	kN	66
Kraft der Schere Hydr.	kN	75
Stösselhub	mm	50

A. Typen- und Ausrüstungs-
beschreibung

Gruppe

2. Technische Daten

Ersatz für -30

Ersetzt durch

2.2. Abmessungen

2.21. Einbauraum der Werkzeuge

	bewegl. Tisch	fester Tisch	Kombi-Tisch	
			bewegl.	fest
Vorderer Durchgang zwischen den Säulen mm	450	450	450	450
Seitlicher Durchgang zwischen den Säulen mm	200	200	200	200
Werkzeughöhe mm	140	175	140	148
	-	-	-	-
	220	255	220	228
Vertikale Verstellbarkeit der oberen Aufspannplatte mm	80	80	80	80
Abmessung der oberen Aufspannplatte mm	430x420	430x420	430x420	430x420
Abmessung der unteren Aufspann- platte mm	430x420	430x420	430x420	430x420
(Ringzacken) Feinstanztisch, max. hydr. Hub mm	8	8	8	8
Gegenhalter max. hydr. Hub mm	14	14	14	14
T-Nuten in den Aufspannplatten für	M 16	M 16	M 16	M 16
Tasttisch, hydr. Hub mm	5	5	5	5

A. Typen- und Ausriistungs-
beschreibung

Gruppe

2. Technische Daten

Ersatz für

-12

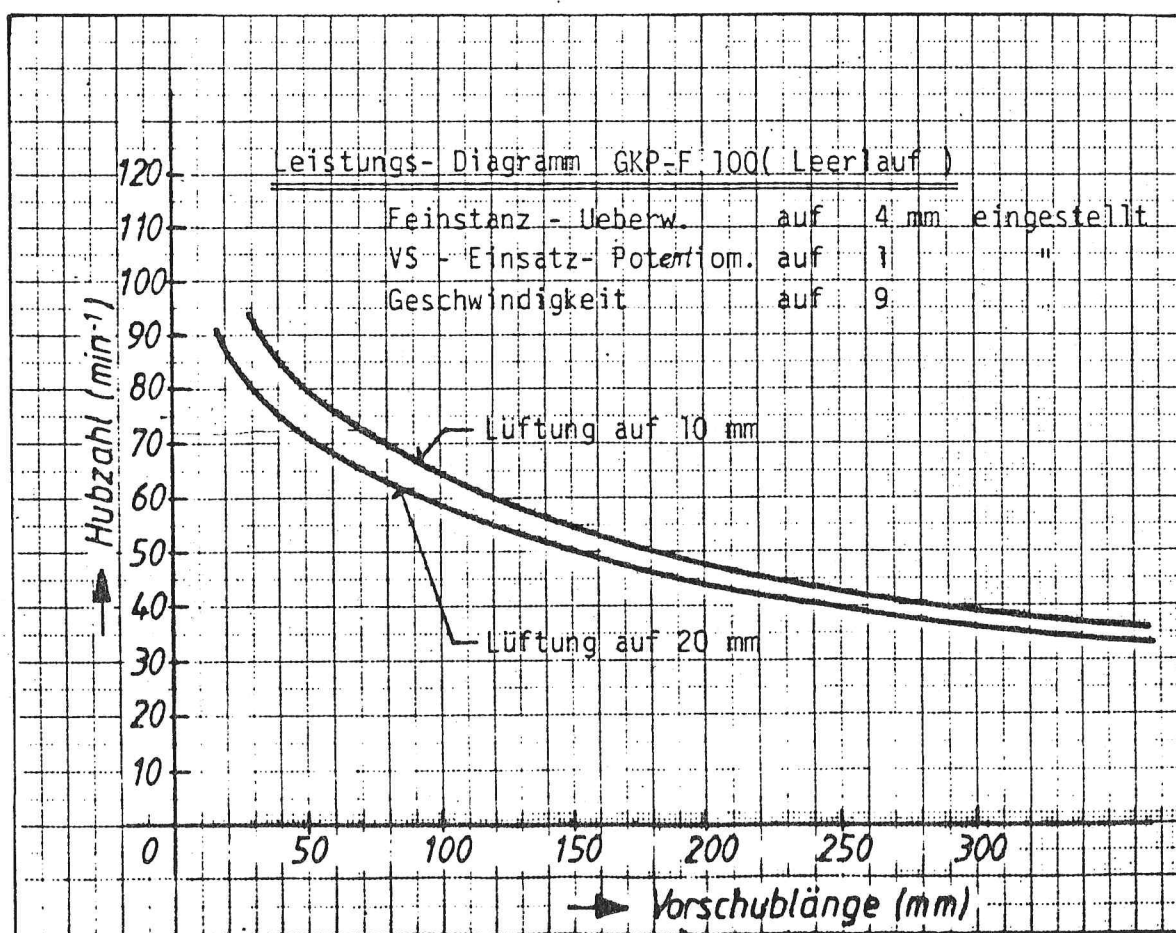
Ersetzt durch

2.22 Vorschubapparat

Banddicke max. zulässig	mm	5
Bandbreite max. zulässig	mm	180
Vorschublänge pro Stösselhub max.	mm	999,9
Streifenlänge min.	mit Bandschmierapparat	mm
	mit Bandsprühapparat	mm
Vorschub-Höhenverstellung max.	mm	+ 40
Abstand der VS-Walzen max.	mm	20
Zugkraft pro Vorschub (Startkraft)	kN	6
Klemmkraft max.	kN	19
Auflösung, bezogen auf die Walzen	mm	0,1

Klemmkraft der Vorschubwalze bei:

10 bar	F = 3958 N
20 bar	F = 7917 N
30 bar	F = 11874 N
40 bar	F = 15834 N
50 bar	F = 19792 N



2.23 Allgemeine Abmessungen

Aussenabmessungen der Maschine:	Höhe	mm	2420
	Breite	mm	2325
	Tiefe	mm	1665
Ungefähres Gewicht der Maschine		Tonnen	6

2.3. Anschlusswerte

Elektr. Anschluss	V.....	Hz
Steuerung	24 V=	100 W
Beleuchtung	220 V	24 W
Antriebsmotor.....	V.....	Hz 7,5 kW
Pumpenmotor	V.....	Hz 3,0 kW
Vorschubsmotor.....	170 V=.....	1,25 kW
Luftanschluss	6 bar.....	(80 N m3/std.)

