

1. Allgemeine Hinweise

Wir danken für Ihr Vertrauen beim Kauf Ihrer neuen Extruderanlage, Typ ES35x30D. Sie wurde bei uns gründlich geprüft und wir hoffen, daß sie zu Ihrer vollen Zufriedenheit arbeiten wird.

Wir haben versucht, Ihnen in dieser Betriebsanleitung ein Maximum an Informationen über die Vorgehensweise mit Ihrem Extruder ES35x30D zu geben, und hoffen, daß Sie sie gründlich lesen und genau anwenden werden.

Sicherheitseinrichtungen, Schutzvorrichtungen und Schutzmittel sind zweckentsprechend zu verwenden und instandzuhalten. Alle durch Schilder gekennzeichneten Gefahrenstellen an der Maschine sind ebenfalls besonders zu beachten.

Die Ausrüstungen entsprechen den deutschen Unfallverhütungsvorschriften. Sich bewegende Teile sind entsprechend gegen Verletzungsgefahr gesichert.

Schmieren von sich bewegenden Teilen ist nur gestattet, wenn dazu Einrichtungen benutzt werden, die es ohne Gefahr ermöglichen. Ausbesserungen und Reinigungen an der laufenden Maschine sind strikt zu unterlassen.

2. Beschreibung

2.1 Aufbau und technische Daten

Der Extruder ES35x30D hat einen Schneckendurchmesser von 35mm mit parallel liegendem Antrieb.

Der Antrieb (Getriebemotor) treibt die Antriebswelle der Schneckenlagerung direkt an. Der Regelbereich beträgt: 1:60 bei konstantem Drehmoment.

Der Zylinder hat eine gekühlte Einfüllzone. Die Einfüllzone ist wassergekühlt, um die Bildung einer thermischen Brücke durch die Wärme des Zylinders zu vermeiden. Die Beheizung des Zylinders erfolgt durch Widerstandsmanschetten. Die Kühlung des Zylinders übernehmen automatisch geschaltete Kühlluftgebläse.

Zur Messung der Zylindertemperaturen werden Temperaturfühler, FeCuNi verwendet.

Die Zylindertemperaturen werden von elektronischen Reglern konstant gehalten. Am Schaltschrank kann die gewünschte Solltemperatur für jede einzelne Zone getrennt vorgewählt werden. Die Isttemperatur wird einzeln angezeigt (siehe beiliegende Beschreibung im Anhang).

Der Schaltschrank ist im Grundgestell des Extruders integriert. Über die Gewindespindeln ist die Extrusionshöhe einstellbar (siehe Zusammenstellungszeichnung im Anhang).

2.2 Sicherheitsmaßnahmen

Diese Maschine ist mit Sicherheitseinrichtungen ausgerüstet und ist für die Bedienung durch einen qualifizierten Operateur gebaut.

DAS BETRIEBSRISIKO, welches unter anderem folgende Faktoren umfaßt:

- Verwendung von Material schlechter Qualität,
- Betriebseinsatz außerhalb den üblichen Bedingungen,
- die Bedienung durch Leute, welche die Bedienung untersagt ist,
- die Anwesenheit bei der Maschine von Leuten, welchen die Bedienung untersagt ist,
- schlechte Unterhaltsarbeit

WIRD VOM BENUTZER VERANTWORTET.

In keinem Fall kann die Hussmann GmbH bei Unfall als Verantwortlicher gehalten werden.

Der Benutzer ist verpflichtet, die Betriebsanleitung zu studieren, bevor die Maschine erstmals in Betrieb genommen wird.

Der Benutzer achtet die Regel- und Sicherheitsvermerke, die an oder neben der Maschine angeordnet sind.

Der Benutzer wird die Maschine nur dann betreiben, wenn die Schutzvorrichtungen richtig montiert und eingestellt sind. Ist die Sicherheit in Frage gestellt, dann muß die Maschine außer Betrieb genommen werden, bis der Fehler behoben ist.

Der Benutzer stellt die Maschine so auf, daß weder der Operateur noch die in der Nähe arbeitenden Leute gefährdet werden.

Die Einstellungen werden von einem spezialisiertem Vorarbeiter vorgenommen, und zwar bei niedriger Geschwindigkeit.

Der Unterhalt der Maschine ist ein wichtiger Sicherheitsfaktor. Der Unterhalt soll regelmäßig durchgeführt werden, und nur durch qualifiziertes Personal.

Reparatur- und Unterhaltsarbeiten dürfen nur bei STILLSTEHENDER Maschine durchgeführt werden.

Wenn dies nicht möglich ist, müssen spezielle Sicherheitsmaßnahmen getroffen werden, um jegliches Unfallrisiko auszuschließen.

Gleich nach Erhalt ist die Lieferung anhand des Lieferscheines auf Vollständigkeit und auffällige Transportschäden zu prüfen.

Das Handhaben der Verpackung befreiter Aggregate, im besonderen der elektrischen Apparaturen, muß mit Sorgfalt erfolgen.