

**1 Stück Werkstückrückführungsanlage zu obiger Kantenanleimmaschine,
Fabrikat LIGMATECH, Typ ZHR 05, gebraucht, funktionsbereit, und überprüft**

Teileabmessungen:

Länge minimal:	300	mm
Länge maximal:	2500	mm
Im Querdurchlauf:		
Länge maximal:	2000	mm
Breite minimal:	60	mm
Breite maximal:	800	mm
Plattendicke:	8 - 60	mm

FUNKTIONSDIAGRAMM:

Hinter einer einseitigen Kantenanleimmaschine wird ein Lufttisch mit 2 Kettenauslegern aufgestellt.

Zur Werkstückunterstützung im Übernahmebereich ist eine angetriebene sogenannte Überlaufrolle installiert. Die Teile werden waagrecht übernommen und dann auf den leicht geneigten Lufttisch abgegeben.

Der Lufttisch ist zum Rücklauftransportband hin um ca. 60 mm geneigt, sodaß die Werkstücke nach rechts oder nach links weglaufen können. An diesem Lufttisch schließt sich das Rücklauftransportband an. Die ankommenden Werkstücke werden übernommen und in Richtung Einlauf Kantenanleimmaschine befördert.

In Verlängerung des Rücklauftransportbandes wird eine nicht angetriebene Rollenbahn installiert, von dort aus kann der Bedienungsmann die Teile abnehmen.

Über Wahlschalter kann der Lufttisch horizontal gestellt werden, dann ist eine manuelle Abnahme von hinten möglich.

BEDINGUNG FÜR EINWANDFREIE FUNKTION:

Die Teile müssen rechtwinklig aus der Kantenanleimmaschine auslaufen.

Die Abbiegung der in die Kantenanleimmaschine laufenden Teile darf nicht so stark sein, daß sie die Teile auf dem 60 mm tieferen Rücklaufband berühren. Die Teile müssen plan- und vollflächig sein.

Fernbedienung vom Einlauf der Kantenanleimmaschine