

1 OTT - KANTENANLEIMMASCHINE Modell **STRONG** **EDGE**

Ideal für den leistungsstarken Handwerksbetrieb!

Arbeitsweise:	Einseitig in Rechtsausführung. Anleimen und Bearbeiten von: Furnier-, Kunststoff- und Massivkanten.		
Kantenstärke:	0,2 - 20 mm		
Werkstücksabmessungen:	Breite minimal	65 mm	
	Höhe minimal	8 mm	
	Höhe maximal	60 mm	
	Länge minimal	150 mm	
Betriebsspannung:	400 Volt, 50 Hz		
Durchlaufgeschwindigkeit:	12,10 - 20 m/min - stufenlos		
Kleberauftrag:	Kleberauftragswalze mit Vario-melt Dosierautomatik		
Arbeitshöhe:	940 mm		
Luftanschluß:	6 bar ¼"		
Absauganschlüsse:	1x Ø 200 mm + 1 x Ø 100 + 2 x Ø 80 (Positionen laut Aufstellplan)		
Maschinenabmessungen:	Maschinenhöhe:	1750 mm	
	Maschinenbreite:	1300 mm	
	Maschinenlänge:	8680 mm	
	Maschinengewicht:	4500 kg	

Maschine ausgerüstet mit:

- **Doppelrollenoberdruck** mit elektronischer Positionierung auf Plattenstärke
- **ADK - Automat. Dauerschmierung** Automatische Dauerschmierung für Vorschubkette
- **Automatisches Kantenmagazin** Für die automatische Zufuhr von Streifen- u. Massivkanten, mit Stachelwalzenvorschub und pneumat. Andruckbalken. Inklusive optischer Kantenüberwachung
- **Automatisches Rollenmagazin** für Rollen bis 800 mm Durchmesser mit pneumatischer Abschnidevorrichtung bis 3 mm Stärke.
Inkl. 2-fach Kantenmagazin

- **Einlauflineal**

mit automatischer Positionierung bei Eingabe des Fügewertes, Freistellungen für Flächenbelagsüberstand zum Befräsen im Fügebearbeitungsteil (Mindestplattenstärke 18 mm, maximaler Belagsüberstand 10 mm)

- **CM - CombiMelt - Verleimsystem**

In modularer Bauweise für einfache Wechselmöglichkeit der Vorschmelzbehälter sowie der Auftragsköpfe.

Geeignet für die Verarbeitung von EVA- und PUR-Schmelzkleber sowie aller gängigen Reinigungsgranulate. Beliebige Kleberarten mit sämtlichen Arbeitsparametern (wie Dosiermenge, Vorschmelz- und Arbeitstemperaturen) über individuelle Arbeitsprogramme verarbeitbar.

Steuerungssystem

- **Bedienung**

über einen leistungsfähigen 15 Zoll Touch-Farbmonitor beliebig viele Arbeitsprogramme beliebig alphanumerisch abspeicherbar, mit sämtlichen Vorwahlen für die Bearbeitungsaggregate sowie Arbeitsparametern für Combi-melt – Verleimsystem für volle Automatisierung und höchsten Bedienkomfort.

- **Steuerung**

mit leistungsfähiger SPS für hochauflösende Streckensteuerung (+/-1mm); Fabrikat Beckhoff

- **Einzelumrichter**

mit voller Flexibilität für individuelle Zuschaltung der einzelnen Bearbeitungsmotore.

- **Locherkennung**

zum Ausblenden von CNC-Bearbeitungen, Ausschnitten udgl. (bis 80mm Streckenlänge)

Bearbeitungsaggregate:

- **Fk - FÜGEBEARBEITUNGSTEIL**

zum Anfügen von Spanplatten mit 2 HF-Motoren 2,2 kW, 12000 n, im Gleich- und Gegenlauf arbeitend, streckengesteuert.

Werkzeug: DIA -Fügesatz Ø 85 x 65 x 30, z 3, für Plattenstärken bis 60 mm

- **K 13 - DOPPELKAPPGERÄT**

mit 2 HF-Motoren 0,6 kW, 12.000 n, automatische Schwenkung 0° / 5°

Werkzeug: 2 HM - Sägeblätter Ø 140 x 3,2 x 16 mm, Z 36

- HF26.1-
BÜNDIGFRÄSGERÄT**

zum Bündigfräsen von Massivkanten und Vorfräsen von Kunststoff- und Furnierkanten. Einseitig tastend
Mit 2 HF-Motoren 1,9 kW, 12.000 n, 200 Hz
Werkzeug: 2 Stück HFF70 - HM - Wendeplattenköpfe
Ø 70 x 30 x 16 mm, z 4

- Hft-Feinfräsgerät
FASE / RADIUS**

mit 2 HF-Motoren 0,3 kW, 12000 n, 200 Hz, zweiseitig tastend,
automatisch zusteuern. Mit Schnellwechselvorrichtung zum oberen und unteren Längsfräsen von Fasen und Radien. 3 Positionen für Fasefräsen (15°/30°/45°)
Werkzeug: 2 Stück AR73 – HM-Abbrundmesserköpfe
Ø 73 x 16 x 16, z 3

- AKF – Automatisiertes
KOPIERFRÄSEN**

mit zwei getrennten Arbeitsspindeln für oben bzw. unten. Für die Radiusbearbeitung der vorderen und hinteren Stirnseiten bzw. Längsbearbeitung „Fase“ von Dünnkanten bis 1 mm.
Fräsköpfe ausgestattet mit zwei automatisierten Verstellachsen für Tiefen- und Stirnseitenverstellung sowie mit automatisierter Kantenstärkenverstellung. Detaileinstellungen in Arbeitsprogrammen hinterlegbar.
2 HF-Motore 0,37 kW, 12000 n, 200 Hz.
Werkzeug: 2 PCD-Diamant-Radiuswerkzeuge Ø 73 x 13 x Ø 16
Mit integrierter Absaugung.

- ZKc -
ZIEHKLINGENGERÄT**

zweiseitig tastend, automatisch zusteuern.
Zum Abziehen von abgerundeten Kunststoffkanten. Aggregat auf einen Radius R = 2mm eingestellt.
Mit Absaugung in getrennten Behälter.

- ZK1 – FLÄCHEN-
ZIEHKLINGENGERÄT**

mit Feintasteinrichtung zur Restschmelzkleberentfernung im Fugenbereich, mit Absaugung, Platzbedarf 200 mm

- FP Finish- Freiplatz**

mit 600 mm, für Finish-Bearbeitung - mögliche Varianten: Reinigungsset RS oder Schwabbelgerät Keo.t und eine zusätzliche Profilziehklinge

- FP2- Freiplatz**

mit 1000 mm für
NU – Nutfräsaggregate (NU-2, NU-R, NU-S)
SE - Kantenschleifgerät

Zusatzausstattung:

Für FP Finish:

- **RS-
Reinigungsset**
- **ZKc – automatisch
ZIEHKLINGENGERÄT**

Mit 4-fach Sprüheinrichtung und Feinschwabbelgerät zur Reinigung der Oberfläche, Platzbedarf 200 mm

zweiseitig tastend, automatisch zusteuern.
Zum Abziehen von abgerundeten Kunststoffkanten.
Aggregat auf einen Radius R=1mm eingestellt.

Inklusive automatischer Tastrollenverstellung:

Werkstücke mit Schutzfolie bzw. ohne Schutzfolie
Mit Absaugung in getrennten Behälter.

- **SBA -
Strukturbürsaggregat**

Je 2 Motoren 0,35 kW inkl. Spezial-Sisal-Nessel-Putzscheiben zum Entfernen der Kleberreste am Kantenrücken bei strukturierten Laminatoberflächen an der Plattenoberseite.

Für FP2:

Freier Aufbauplatz 500mm

Weitere Zusatzausstattung:

- **GS -
Gleitmittelsprüheinrichtung**
- **AWSF -
Schnellwechselsatz**
- **BL -
Einlauflineal**
- **WE -
Winkeleinschubhilfe**
- **SF -
SYNCHROFLEX**
- **PS 80 – 80 mm
Plattenstärke**

zum Aufsprühen von antistatischem Gleitmittel auf die Kantenfläche, elektronisch gesteuert

Schnellwechselsatz, für Feinfräsgerät mit 2 HF-Motoren 0,35 kW, 12000 n, mit Werkzeug HF70 70x20x16, z 4

beheiztes Einlauflineal, 530 W

Als Schiebeschlitten, abklappbar. Für Schmalteile.

einzigartiges Riemenoberdrucksystem, mit synchronisiertem Antrieb, angepasst an Maschinenvorschub.

(anstelle Doppelrollenoberdruck)

Ausführung der Maschine für eine maximale Plattenstärke von 80 mm (alle Aggregate Ausnahme - Einschränkung bei AKF Eckenkopieraggregat bis max. 65mm Plattenstärke)

Inklusive Fügefräser für 60mm Plattenstärke!

- **DRE -
Zweifach-Magazin** Automatischer Rollenrückzug, zur Aufnahme je einer Kantenrolle mit 800 und 800 mm Durchmesser. Mit automatischem Kantenwechsel über das Bedienpult.
- **LT -
Luftkissentisch** Luftkissentisch mit Vakuumerzeuger; am Maschineneinlauf positioniert. (Abmessungen: 1800 x 600 mm)
- **VFR - Vorbereitung
für Rückführung** Vorbereitung für die Montage einer bestehenden Werkstückrückführanlage Ligmatech ZHR 05
- **FW -
Fernwartung** Softwarepaket zur Fernwartung der Maschine via Internet. Voraussetzung kundenseits ist eine Netzwerkanbindung der Maschine und Zugang (zB über Router) aus dem Internet auf die Maschine.
KOSTNFREI OHNE zeitliche Supportbeschränkung – während unserer Geschäftszeiten.

für die perfekte PUR-Verarbeitung:

- **POS+ -
PUR-Opti-Set** Set bestehend aus:
 - 2 Stk. Schnellwechsel-Leimauftragskopf
 - Aufbewahrungsbox mit automatischer Lufttrocknung
 - PUR-Trichter WRT 125, verschließbar, für PUR Weiß
 - PUR-Trichter WRT 125, verschließbar, für PUR Transparent
- **CM-SS
COMBI-MELT-
SERVICESTATION** Servicestation für OTT-COMBI-MELT-Verleimsystem, fahrbar, bestehend aus:

Vorwärmestation inkl. kompletter Temperaturregelung für CM-Trichter und CM-Leimkopf.

Zum Vorwärmen für schnellen Kleberwechsel, bzw. zum Aufwärmen für den Reinigungsprozess

Inklusive:

 - Aufnahmeplatz für PUR-Trockenbox
 - 1 Stk. Parkplatz für CM-Trichter.
 - Leimwalzenantriebsmotor (Gleich- u. Gegenlauf)
 - Aufnahme und Auffangbehälter für Reiniger
 - Heißreinigungsvorrichtung für Kleberwalze u. Leimtrichter