

Handout

Inventar-Nr.: Inventory no.:	300033302/ 3343-003	Bosch Werk: Bosch plant:	Elchingen Deutschland
Maschinen-Kategorie: Machine category:	Fräsmaschine milling machine		
Hersteller: Manufacturer:	MAHO		
Typ: Type:	MH800E		
Baujahr: Year of manufacturing:	1992	Betriebsstd.: Operating hours:	41370 h
Serien-Nr.: Serial no.:	082717		
Software & Steuerung: Software & control unit:	Philips CNC532		
Betriebszustand: Operating condition:	in Produktion / betriebsbereit in production / ready for production		
Erhaltungszustand: Condition:	gut (gebraucht) good (used)		
Zubehör: Accessories:	- - -		



Handout

Inventar-Nr.: Inventory no.:	300033302/ 3343-003	Bosch Werk: Bosch plant:	Elchingen Deutschland
Anzahl Achsen: Working area:	... 3 ...		
Arbeitsraum: Working area:	... 800 x 500 x 550 mm (X,Y, Z) ...		
Drehzahlbereich Werkstückspindel RPM range workpiece spindle :	... 20 – 5000 U/min ...		
Max. Werkstück Durchmesser/-Länge: Max. workpiece diameter/length:		
Mess-System: Measurement system:		
Automatisierung: automation:	keine Automatisierung none		
Sonstiges: Others:	Gewicht 5400kg ...		

Handout

Inventar-Nr.:
Inventory no.:

300033302/ 3343-003

Bosch Werk:
Bosch plant:

Elchingen
Deutschland



Handout

Inventar-Nr.:
Inventory no.:

300033302/ 3343-003

Bosch Werk:
Bosch plant:

Elchingen
Deutschland



Handout

Inventar-Nr.:
Inventory no.:

300033302/ 3343-003

Bosch Werk:
Bosch plant:

Elchingen
Deutschland



Handout

Inventar-Nr.:
Inventory no.:

300033302/ 3343-003

Bosch Werk:
Bosch plant:

Elchingen
Deutschland

ELEKTRISCHE AUNSCHLUSSWERTE

Spannung	V	220/380 a)
Frequenz	Hz	50/60
Leistungsaufnahme - Standard (mit Kühlschmierstoffanlage ca.120l)	kVA	16,0

WEGMESSYSTEM

Auflösung der Linear-Wegmeßsysteme	mm	0,001
Meßwertanzeigen	Bildschirm	

GEWICHT

Gewicht der Maschine	ca.kg	4700
Maße der Maschine (ohne Ausbaustufen)		
Länge	mm	2875
Breite	mm	3100
Höhe	mm	2130

SONSTIGE DATEN

Geräuschpegel nach DIN 45635	dB(A)	<80
------------------------------------	-------	-----

Bemerkungen:

a) Standard-Ausführung

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Verstellung des Maschinentisches		
- in der horizontalen Längsachse (X-Achse)	mm	800
- in der Vertikalachse (Y-Achse)	mm	500
Verstellung des Spindelstocks		
- in der horizontalen Querachse (Z-Achse)	mm	550

ARBEITSSPINDELN

Werkzeugaufnahme	ISO	40
Pinolenhub der vertikal Arbeitsspindel	mm	80
Anzugsbolzen	ISO Typ B	

DREHZAHLEN UND VORSCHÜBE

Arbeitsspindel-Drehzahlen, direkt programmierbar	U/min.	20-5000
Korrektur der programmierten Drehzahlen (Override)	%	80-120
Vorschübe, direkt programmierbar		
- in den Achsen X, Y und Z	mm/min.	1-4000
Eilgang		
- in den Achsen X, Y und Z	m/min.	6
Korrektur der Vorschub- und Eilganggeschwindigkeiten (Override)	%	0 - 140

WERKZEUGWECHSLER UND MAGAZIN

Anzahl der Magazinplätze	Stück	20
Werkzeugschaft ISO 40, DIN 69871/1 mit Anzugsbolzen ISO/DIS 7388/II, Typ B		
Max. Werkzeugdurchmesser		
- bei Belegung aller Plätze	mm	80
- bei freien Nachbarplätzen	mm	130
Max. Werkzeuglänge (ab Spindelnase)	mm	315
Autom. Funktion als Einfachgreifer bei Werkzeugdurchmesser größer als	mm	80
Max. Werkzeuggewicht	kg	10
Druckluftanschluß	ca.bar	5,5-8,0

Handout

Inventar-Nr.: Inventory no.:	300033302/ 3343-003	Bosch Werk: Bosch plant:	Elchingen Deutschland
--	----------------------------	------------------------------------	--------------------------

Aufstellen:

Aufstellplan und Arbeitsraumplanung:

Gesamtplatzbedarf, mindestens	ca.m ²	27,00
darin enthalten:		
- Fläche für ■ Bedienung		
■ Bereitstellung		
■ Wartung und Ausbau	ca.m ²	20,30
- Überdeckungsfläche der Maschine	ca.m ²	6,70
- Höhe der Maschine	ca.m	2,10

Gewichtsverteilung:

Max. Gewicht der Maschine	kg	5 400
auf Dämpfungslatte A	kg	1 250
auf Dämpfungslatte B	kg	1 250
auf Dämpfungslatte C	kg	1 500
auf Dämpfungslatte D	kg	1 500

Hauptauflage:

Abmessung	mm	110x110
Qualität		4.17.5
Bestell-Nr		27.065763

