

Technische Beschreibung der Anlage:

- Einbringung der BIG-BAG auf das Gestell mit bauseitigem Hallenkran
- Materialaustragung frei fließend
- ohne Inliner-Straffvorrichtung
- ohne Verwiegung
- keine ATEX-Anforderung

Fördergut:

Aktivkohle

Schüttgewicht:

Annahme: ca. 0,5 kg/l

Körnung:

Annahme: 0 - 2 mm

Feuchte:

trocken, gut rieselfähig
(Förderwilligkeit vorausgesetzt)

Temperatur:

- Umgebung: ca. +10°C bis +30°C
- Fördergut = Umgebung

Eigenschaften:

- weitere nicht bekannt

Aufstellung:

im Gebäude

BIG-BAG-Daten:

Grundfläche: bis ca. 1.050 x 1.050 mm

Schulterhöhe: bis 2.000 mm

max. Füllgewicht: bis ca. 1.000 kg

Tragschlaufen: 4 Stck., ca. 200 - 300 mm lang

Auslaufstutzen: D= ca. 380 mm x 500 mm lg.

Inliner: ohne

Abmaß:

- gemäß Angebotsskizze 28030-01-00 vom 07.06.2021
- als pdf-Datei per e-mail an: bmuca@greiwing.de

Ausführung:

- Gestell der Portaleinheit aus Stahl
 - Gestellaufbau als Stahl-Schweiß-Konstruktion
- das BIG-BAG liegt während der Entleerung auf einem federgelagerten Vibrationsaustragsboden
- der Vibrationsaustragsboden dient als Austragshilfe
- Vibrationserzeugung erfolgt mit Unwuchtmotor
- die Beschickung erfolgt mit einem bauseitigen Hallenkran
- die Gebindeaufnahme erfolgt mit bauseitigem Ladegeschirr
- die Nachführung des BIG-BAG zur Straffung erfolgt manuell über den Hallenkran
- unterhalb des Vibrationsboden ist der Entleertrichter angeordnet in den der Entleertrichter des BIG BAG eingeführt wird
- unterhalb des Entleertrichters ist ein manueller Abperrschieber
- unterhalb des Abperrschiebers erfolgt der Übergang auf die Verladegarnitur aus Pos. 30

Oberfläche:

- Stabstähle lackiert nach RAL ...
- Edelstahlteile gebeizt und passiviert

Elektrische Verdrahtung, pneumatische Verschlauchung und Einbindung in eine Steuerung bauseits.