

Spannmittel, Werkzeuge und Skizzen

Werkstück-Spannmittel

	(mm)
• Spanntisch	L = 9.480 B = 1.600
• Aufspannfläche	L = 8.280 B = 1.600
• 10 T-Nuten	28 H12
• Abstand	160

Werkzeug-Spannmittel

- Hobelwerkzeuge:
max. Werkzeugquerschnitt 70 x 70

Spezial Werkzeuge

- Rundrichtgerät v. Abt.
- Wasserwaage v. Abt.

Technische Ergänzungen

Hobelsupport am Ständer

- 2 Einheiten
 schwenkbar A1 / A2 +/- 60°
- Verstellweg des Schiebers 350 mm
- Klappenhub 0 - 75 mm
- Vorschub, stufenlos 0,1 - 10 mm / DH
- Verstellgeschw. 1.000 mm / min

Hobelsupport am Querträger

- 2 Einheiten
 schwenkbar B1 / B2 +/- 60°
- Verstellweg des Schiebers 350 mm
- Klappenhub 0 - 75 mm
- Vorschub horiz., stufenlos 0,1 - 32 mm / DH
- Vorschub vertik., stufenlos 0,05 - 16 mm / DH
- Verstellgeschw. horiz. 3.000 mm / min
- Verstellgeschw. vertik. 1.500 mm / min