


Hobelsupport am Ständer
Sup nach ge. Grundr.

<i>0,1...10</i> Vorschub horizontal, stufenlos	0,1...10 mm/DH
<i>0,1...10</i> Vorschub vertikal, stufenlos	0,1...10 mm/DH
<i>1000</i> Verstellgeschwindigkeit horizontal	1000 mm/min
<i>1000</i> Verstellgeschwindigkeit vertikal	1000 mm/min
<i>350</i> Verstellung des Supportchiebers	350 mm
Schwenkbereich des Drehteiles	+ 60 Grad
Schwenkbereich der Klappe	+ 15 Grad
Klappenhub (von Vorderkante Support bis Unterkante Klappe)	0...75 mm
Werkzeugspannfläche: Breite	290 mm
Höhe	280 mm
Stahlquerschnitt max.	70 x 70 mm

Ser.n.

VEB Werkzeugmaschinenfabr. Ascherleben

Ordinanz-Nr.

Typ.

Betrieb des VEB WSK "Fritz Heckert"

921-01002,02