

YASDA YBM Vi40 CNC Lehrenbohrwerk

1

INHALTSVERZEICHNIS

1. Technische Daten 3
2. Fotos der Maschine 4

1. TECHNISCHE DATEN¹

Verfahrwege

X-Achse:	900 mm
Y-Achse:	500 mm
Z-Achse:	450 mm
Abstand von der Tischoberfläche zur Spindelspitze:	100 bis 550 °

Drehtisch

Durchmesser:	400 mm
Palettenladekapazität:	200 kg
Tischoberflächenkonfiguration:	44-M12 Gewinde
C-Achse:	360 °
Bewegungsbereich der Tisch-Neigungsachse (B-Achse):	+/- 110 °
Abstand zwischen Mittelpunkt der Neigungsachse und Drehtisch:	0 mm
Drehachse (C-Achse):	100 U/Min
Max. Drehung der Neigungsachse:	20 U/Min
Motor für Drehachse:	4,2 kW
Motor für Neigungsachse:	4,5 kW

3

Spindel

Typ:	SA40-24`000-18,5
Spindeldrehzahlbereich:	100 – 24`000 U/Min
Programmierung des Spindeldrehzahlbereichs:	Programmierung durch direkte Eingabe eines 5-stelligen S-Befehls
Anzahl der Spindeldrehzahlbereiche:	1
Typ der Spindel-Konusbohrung:	HSK-63A
Innendurchmesser des Spindellagers:	65 mm Durchmesser

Eilgang

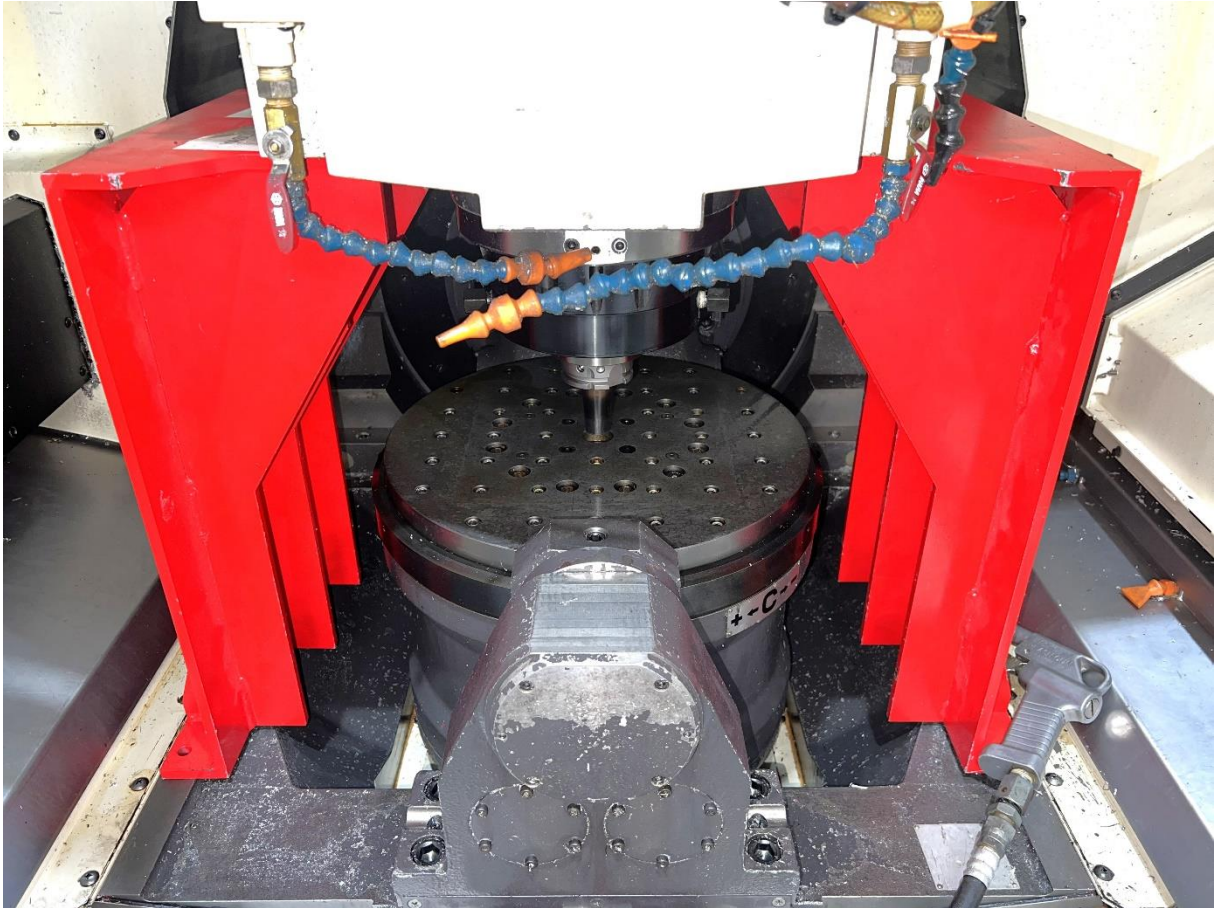
Geschwindigkeit:	X,Y,Z-Achse:	20`000 U/Min
Vorschub:	X,Y,Z-Achse:	Max. 5000 U/Min
	C-Achse:	100 U/Min
	B-Achse:	20 U/Min
Kleinstes Eingabeinkrement:		0,0001 mm/deg
Automatischer Werkzeugwechsler:		60 Werkzeuge

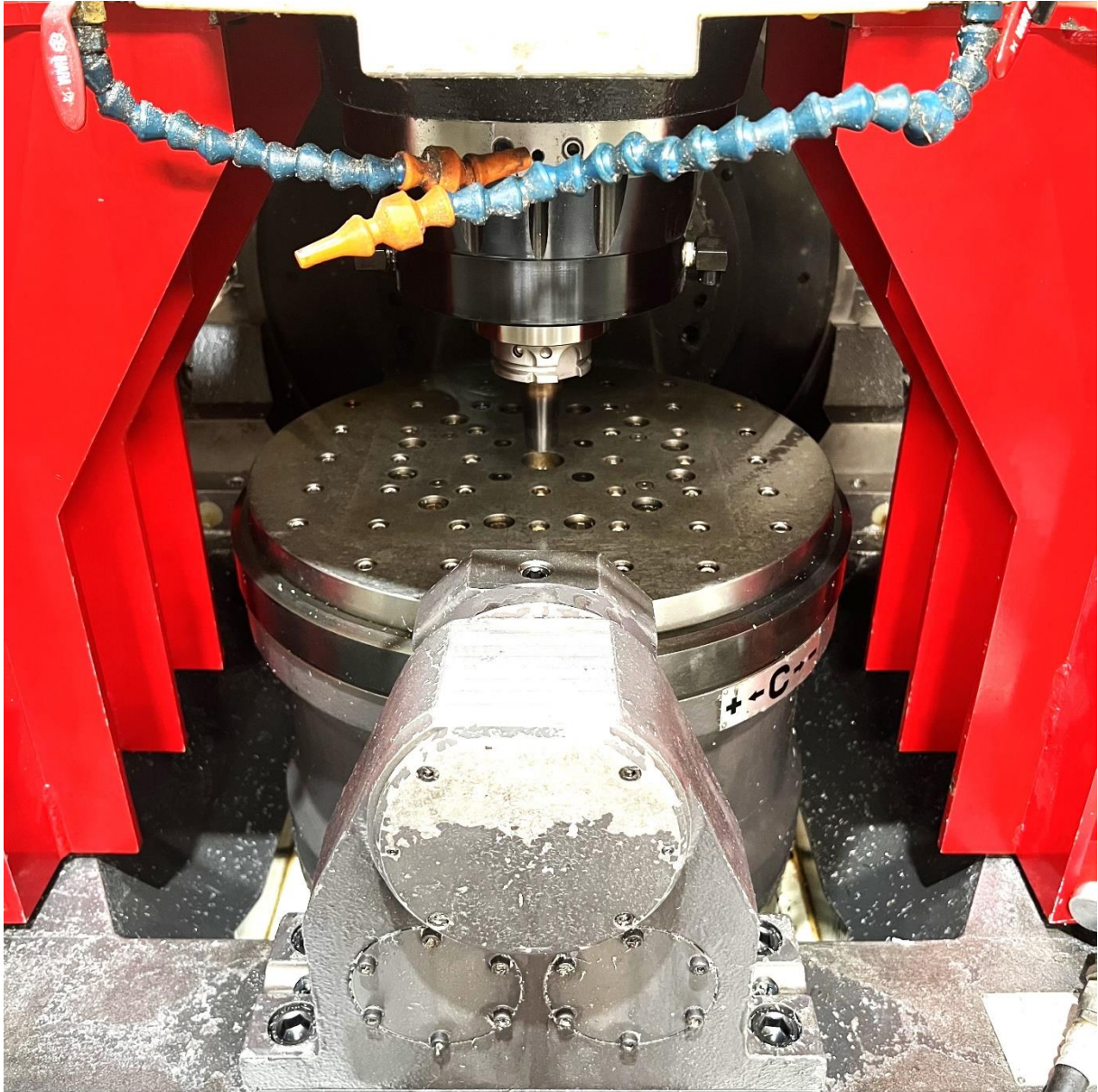
^{1 1} Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Angaben übernehmen wir keine Gewähr

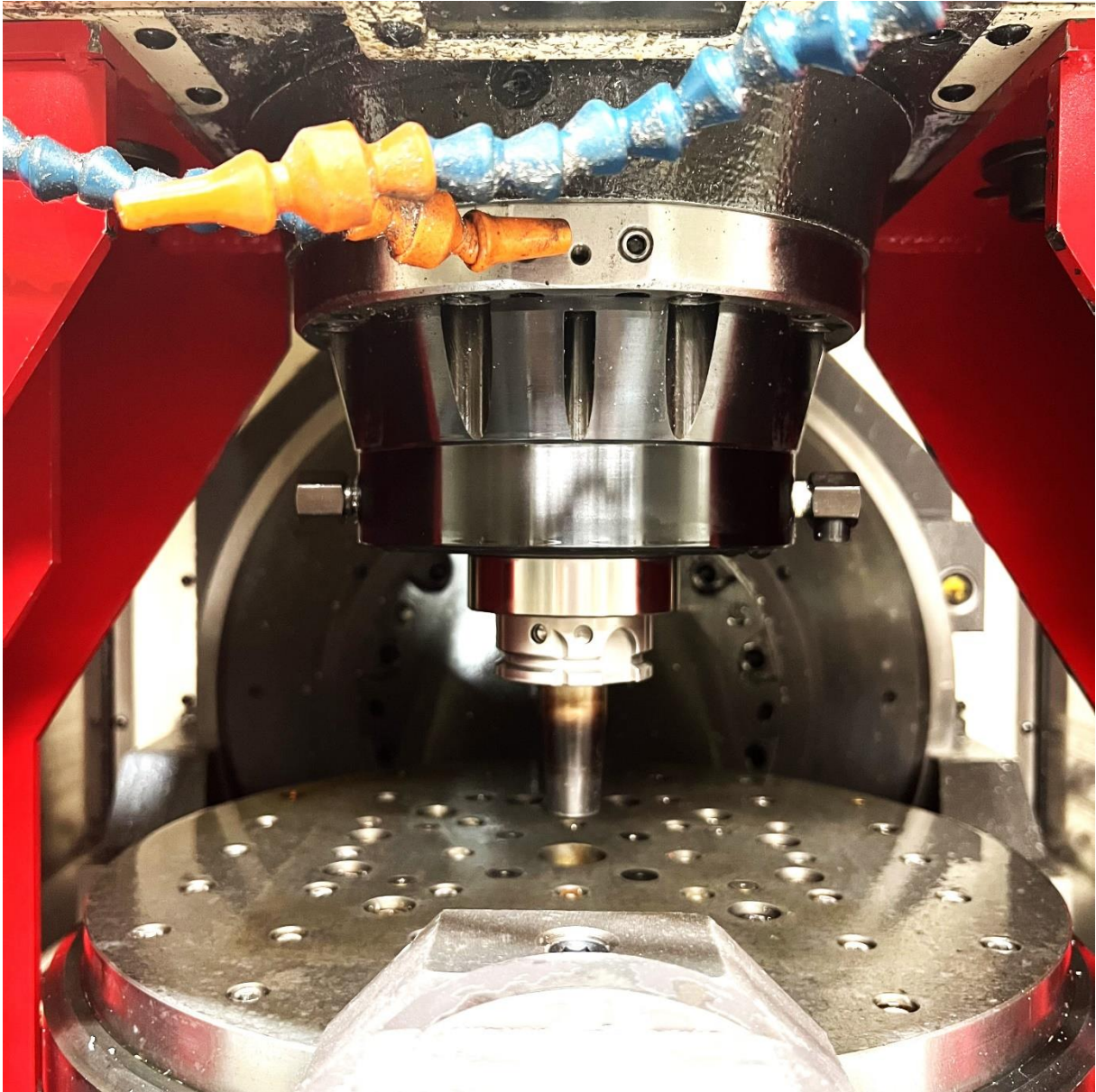
Anwahlmethode:	Beliebige Anwahl
Werkzeugschafttyp:	HSK-63 A
Max. Werkzeugdurchmesser:	100 mm
Max. Werkzeugdurchmesser bei voller Einstellung:	70 mm
Max. Werkzeuglänge:	250 mm
Max. Werkzeuggewicht:	7 kg
Werkzeugauswuchtgewicht:	Innerhalb G2.5
Maschinenabmessungen:	3220 x 3885 x 3515 mm
Gewicht der Maschine:	15`000 kg

2. FOTOS DER MASCHINE













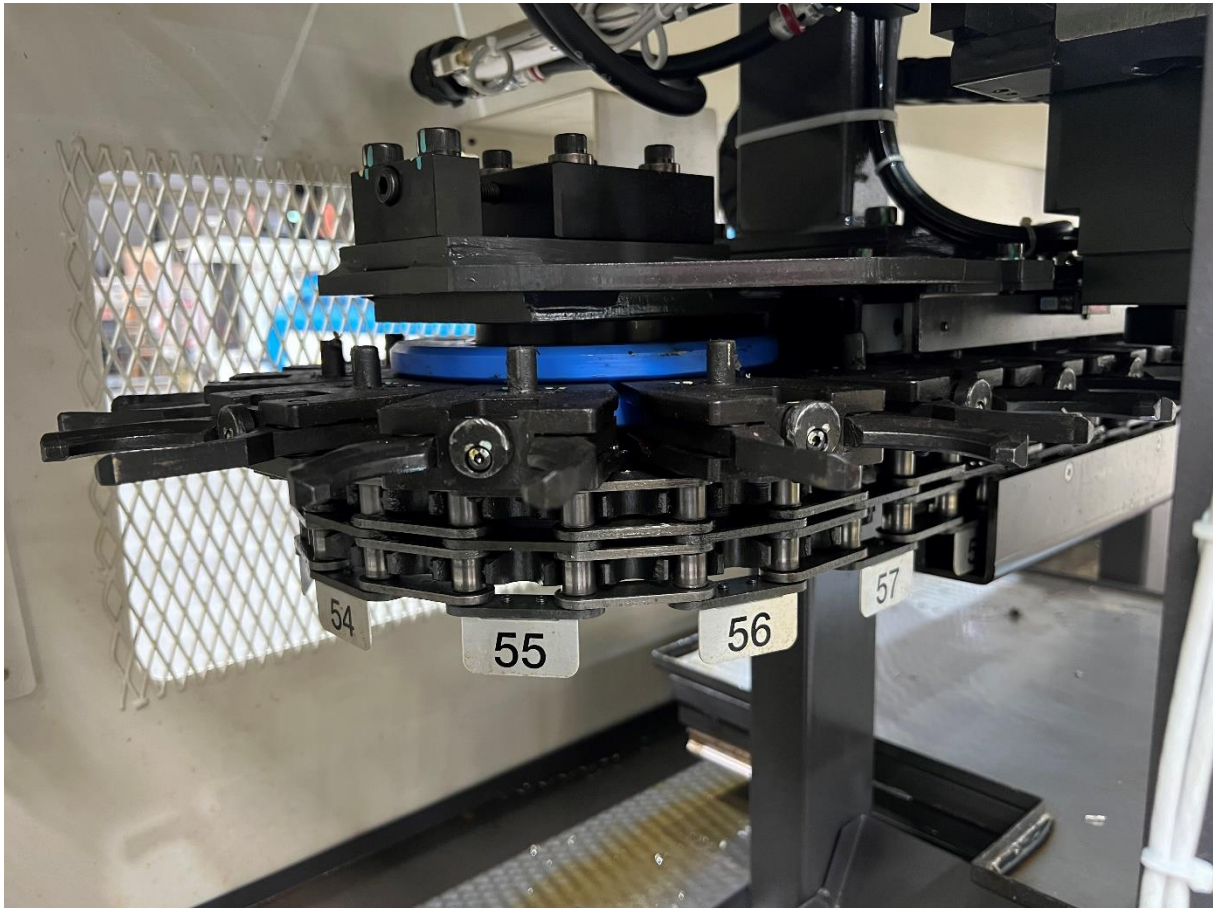












15





