

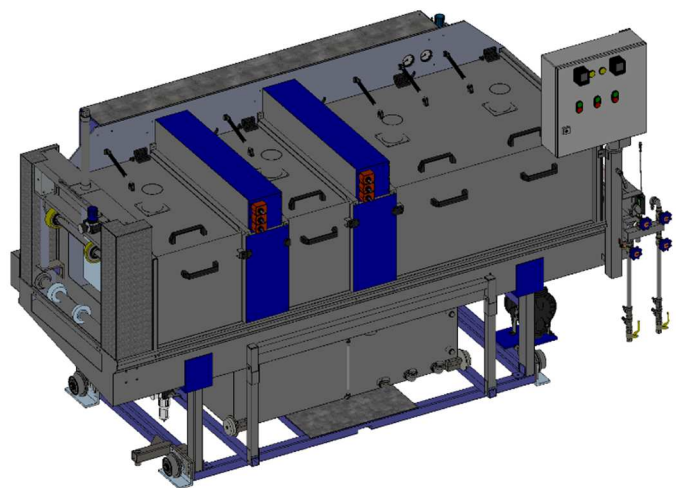
Betriebsanleitung

iMPREGMAT[®] Evo

mit Sonderausstattung „Oberdrucksystem“ und „Gleisfahrwerk (nachrüstbar)“

Version: 1.0

Stand: 04.07.2019



Schiele
Coating Intelligence

Schiele Maschinenbau

Im Schülert 22

D - 56651 Niederzissen

Vor Beginn aller Arbeiten die Betriebsanleitung lesen!

4 Technische Daten

4.1 Abmessungen, Anschlusswerte und Gewichte

Informationen über die entsprechenden Abmessungen, Anschlusswerte und Gewichte der einzelnen Anlagenkomponenten finden Sie auf dem Maschinenlayout und dem Elektroschaltplan.

4.2 Betriebsbedingungen

Angabe	Wert	Einheit
Temperaturbereich	15 - 40	°C
Relative Luftfeuchtigkeit	20 – 80	%
Taupunkt	8 - 25	°C
Arbeitstemperatur	8 - 25	°C

4.3 Abgrenzung Leistungsdaten

Angabe	Wert	Einheit
Werkstückmaterial	Holzbrett / -balken	
Werkstückbreite	max. 500	mm
Werkstückhöhe	max. 300	mm
Werkstücklänge	2000-12000	mm
Führungstoleranz	+/- 2	mm
Vorschubgeschwindigkeit	10-90	m/min
Vorschubart	Einzelteile	

4.4 Elektrische Anschlusswerte

Angabe	Wert	Einheit
Steuerspannung	24	V
Betriebsspannung	400 3 Phasen G	V
Frequenz	50	Hz
Spannungsschwankung	+/-6	%
Nennstrom	7	A
Nennleistung	4,8	KVA

4.5 Anforderung Reinigungswasser

Angabe	Wert	Einheit
Temperatur	5 – 40	°C
Betriebsdruck	0,3 – 6	bar
Wasserhärte	0 – 21	dH
Qualität	Gefiltertes Wasser in Trinkqualität gemäß DIN 2000	

4.6 Pneumatischer Anschluss

Angabe	Wert	Einheit
Betriebsdruck	6 – 8	bar
Druckluftbedarf	600	L/min
Qualität	Nicht geölte, gefilterte und entwässerte Druckluft gemäß DIN ISO 8573-1 Klasse 2	

4.7 Verbauten Materialien

Angabe	Material
Grundkörper	Edelstahl 1.4301
Anbauteile	Edelstahl 1.4301, Messing Ms, allgemeiner Baustahl S235JR / S355JR, teilweise pulverbeschichtet, Polyethylen
Lackschläuche	Pneumatikschlauch aus PA, TX-Schlauch (Gewebe-Schlauch) aus PVC



Vorsicht!

Beim Einsatz von Chemikalien ist darauf zu achten, dass eine Materialverträglichkeit mit den oben aufgeführten Materialien sichergestellt ist! Im Zweifelsfalle darf die Chemikalie nicht in die Maschine eingefüllt werden!

4.8 Typenschild

Das Typenschild befindet sich an den Aggregaten und beinhaltet folgende Angaben:

- Hersteller
- Maschinen Nr.
- Typ-Nr.
- Baujahr
- Elektrische Leistungsdaten



Abb. 5: Typenschild

6 Aufbau und Funktion

6.1 Aufbau Gesamt

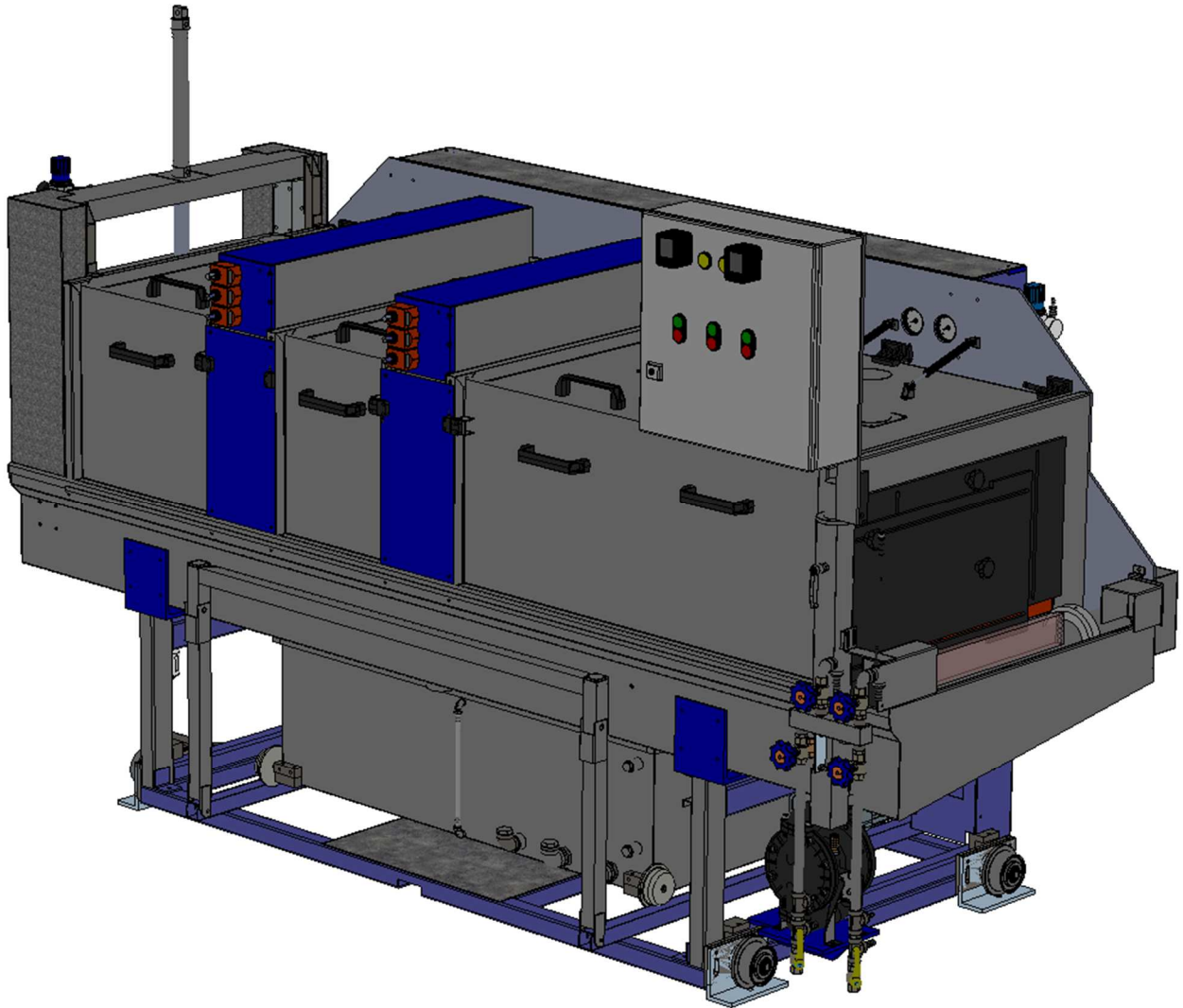


Abb. 6: Aufbau Gesamt

6.2 Aufbau Übersicht

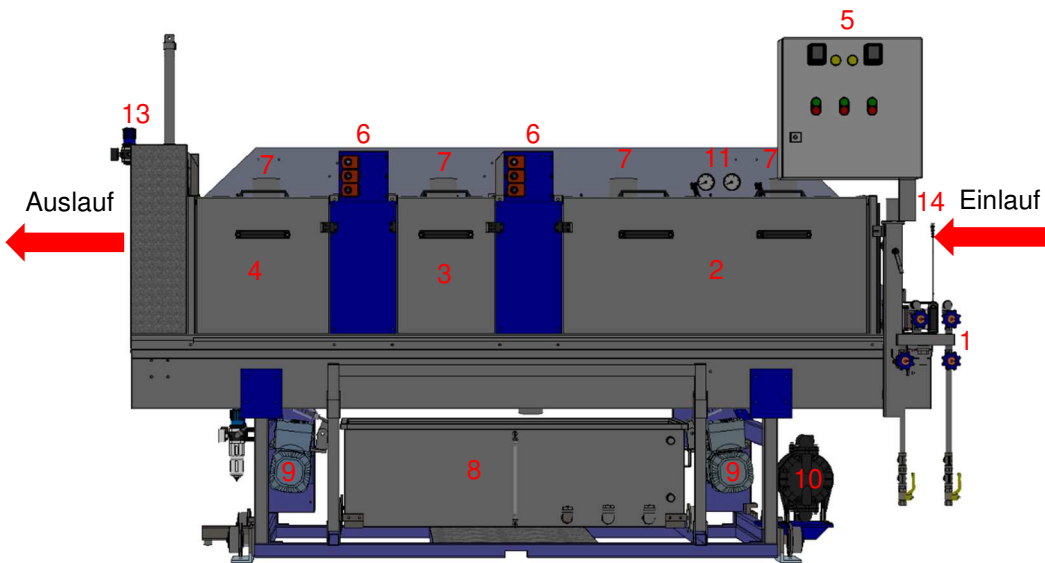


Abb. 7: Ansicht Bedienseite

1. Mischarmatur
2. Lackierkammer
3. Bürstenkammer 1
4. Bürstenkammer 2
5. Bedienpult
6. Bürstenverstellung
7. Absaugstutzen
8. Lackbehälter
9. Antriebsmotor
10. Doppelmembranpumpe
11. Druckanzeige
12. Anschluss Druckluft
13. Oberdruck
14. Lichtschranke

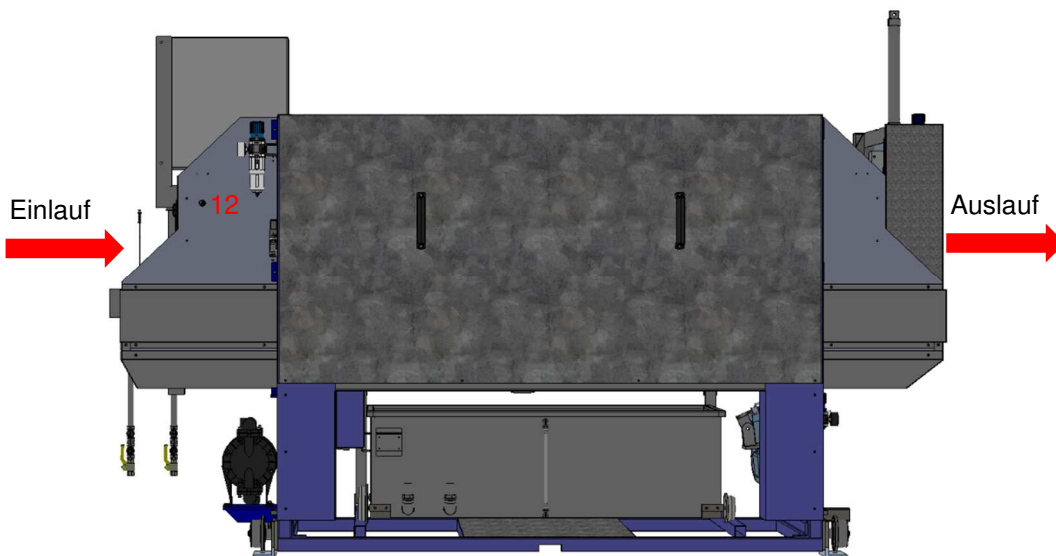


Abb. 8: Ansicht Antriebsseite

1 Imprägniermaschine IMPREGMAT® EVO (DBP-DBGM)

Maschinen-Nr. [REDACTED] Maschinen-Typ: [REDACTED]

Arbeitsbereich:	Werkstückbreiten	bis 500 mm
	Werkstückhöhen	bis 300 mm

SPEZIFIKATION:

- Basismaschine komplett mit 8 Bürsten
 - Rollenabstand in der Maschine 300 mm
 - Vorschub und Bürstendrehzahl können unabhängig voneinander geregelt werden.
 - Sprühsystem: Insgesamt 10 flexibel einstellbare Flut-Düsen zur sicheren Benetzung der Kopfseiten
 - Sprühpistole für Reinigungsvorgang
 - Patentierter Spezial-Ansaugfilter
 - Spezial-Bürsten beidseitig verwendbar mit Schnellverschluss
 - Oberdruckbürsten sind selbstausweichend (Kollision)
 - Jede Bürste einzeln einstellbar
 - Doppelmembranpumpe
 - Pneumatische Druckrolle im Auslauf zur Einzelteolförderung
 - Konservierungsbehälter für die Bürsten
 - Vorratsbehälter 300 Liter mit Lasierfilter
 - Kompletter Schutz der Antriebselemente gegen Korrosion
-
- Materialberührende Komponenten sind aus rostfreien Materialien (Edelstahl, Aluminium, Kunststoff)
 - Maschine vorgerüstet für den Betrieb auf Gleisfahrwerk
 - Letzte untere Rolle in schräger Ausführung (Doppelkonus) zur Vermeidung von Markierungen auf der Unterseite

VERWENDUNG DER MASCHINE:	Imprägnierung von LVL-Balken mit wasserbasierten Medien
TECHNISCHE DATEN:	
Vorschubgeschwindigkeit Maschine:	10 – 90 m /min
Arbeitshöhe:	850 mm
Anschlagseite:	rechts
Elektrischer Anschluss:	400 V – 3 Phasen + N + G – 50 Hz
Steuerspannung:	24 V DC
Druckluft:	600 l/min bei 6 bar
Druckluftqualität:	3 / 4 / 1 gemäß ISO 8573.1

Leistungsaufnahme (max.):	2,3 kW
Gesamtlänge Basismaschine:	2910 mm
Gesamtbreite Basismaschine:	1300 mm
Gesamthöhe Basismaschine (geschlossen):	1870 mm
Gesamthöhe Basismaschine (geöffnet):	1950 mm
Gewicht Basismaschine:	ca. 1.000 kg
Flammpunkt der Materialien:	über 55°C (kein Ex-Schutz)
Werkstückabmessungen:	
Breite	bis 500 mm
Höhe	bis 300 mm
Länge	2.000 mm bis 12.000 mm

Original Daten. Technische Änderungen vorbehalten.

MKF625

Der Modulklassiker

- kompakt und vielseitig einsetzbar
- die FUCHS Umwelttechnik Mehrstufen-Filterkombinationen erreicht die dauerhaft hohe Filterkapazität
- je nach Bedarfssfall ist die Verwendung
- unterschiedlicher Ventilatoren möglich
- für den Transport kann MKF benutzerfreundlich ohne Werkzeug geteilt werden
- Abmessungen 660 x 380 x 825 mm (L x B x H)

Anwendungsgebiete

- Beschriftungslaser
- Gravierlaser
- Schweißlaser
- Schneidlaser
- Lötrauch, Schweißrauch
- Feinstäube, Rauche
- Lösemitteldämpfe, Kleberdämpfe

