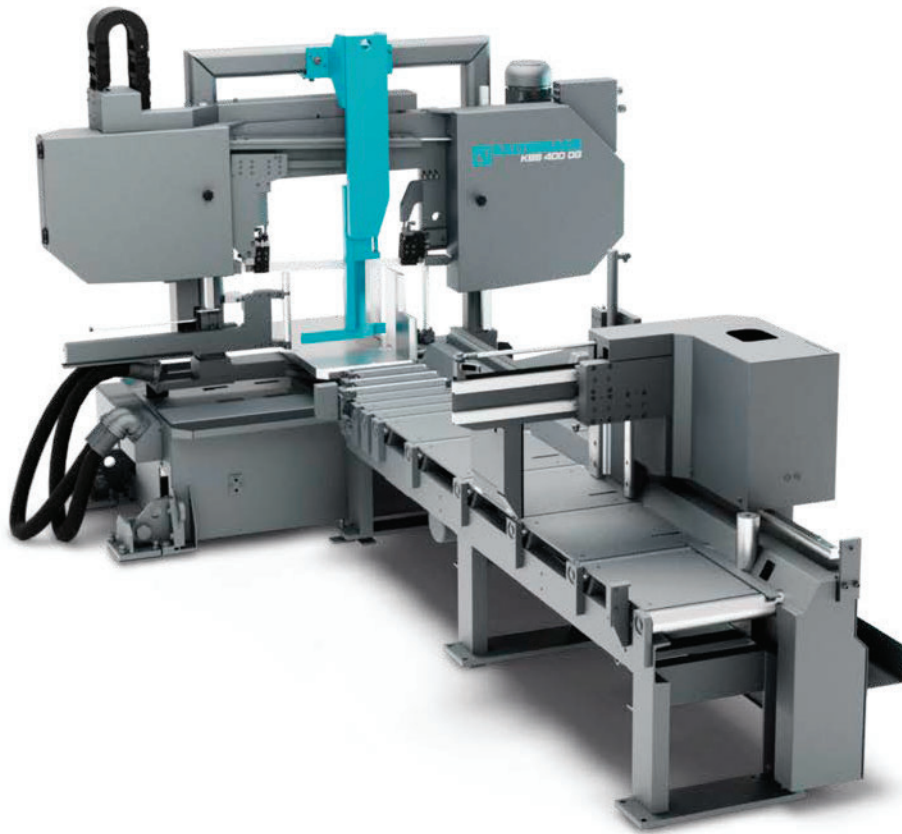




CNC-gesteuerte Schnittwinkelseinstellung.



Separat angetriebene Spänebürste.



Separate Lagerung der Antriebsscheiben in schweren Rollen, frequenz geregelter Getriebemotor.



Hartmetallbestückte Sägebandführungen für höchste Schnittgenauigkeit.

Baureihe im Überblick

Technische Daten	KKS 450 U	KKS 461 NA	KKS 463 NA	SKL 452 NA	KBS 400 DG NA
Sägeblatt/Band (mm)	Ø 450	Ø 460	Ø 460	Ø 450	5.730 x 41 x 1,3 mm
Motorleistung (kW) – Standard – optional – optional frequenzg.	1,8/2,7 4,0 bzw. 5,5	1,7/2,6 4,0 bzw. 5,5	7,8/9,5	3,7/4,7 4,7/6,3	4
Schnittgeschwindigkeit (mm/min) – Standard oder oder – optional frequenzg.	11/22 13/26 15/30 7-43 bzw. 15-75	10/20 13/26 15/30 7-43 bzw. 15-75	7-60 bzw. 15-120	1.950/3.900	15-90
Sägeblattvorschub (m/min) – stufenlos einstellbar – Eilrücklauf	0-1.000 3.300	0-1.000 3.500	0-1.000 3.500	0-1.000 4.500	0-300 2.500
Maße (mm) – Länge – Breite – Höhe	1.050 900 1.840	2.580 1.230 1.650	4.615 1.940 1.790	1.050 900 1.840	2.710 4.520 2.150
Gewicht (kg)	1.050	3.000	4.900	1.480	3.600
Arbeitshöhe (mm)	1.010	1.010	1.010	1.010	720
Schwenkbereich für Gehrungsschnitte	180 °	120 °	120 °	120 °	115 °
Arbeitsbereich (mm) ● ○ (Rund) 90 ° ● ○ (Rund) 45 ° ■ □ (Vierkant) 90 ° ■ □ (Vierkant) 45 ° ■ □ (Flach) 90 ° ■ □ (Flach) 45 °	150 150 140 130 330 x 40 250 x 40	155 150 145 130 3240 x 40 190 x 40	153 145 140 125 250 x 75 180 x 70	160 150 145 125 320 x 50 250 x 40	350 350 400 x 350 315 x 350 400 x 350 315 x 350

Ausrüstung	KKS 450 U	KKS 461 NA	KKS 463 NA	SKL 452 NA	KBS 400 DG NA
Langhub-Spannzylinder	●	●	●	●	●
Horizontalspannstock Abfuhrseite	○	○	–	○	●
Dynamischer Sägeblattvorschub	–	○	○	–	–
Visuelle Sägeblattvorschubkontrolle	○	–	–	–	–
Digitale Schnittwinkelanzeige	●	●	●	●	●
NC Gehrungsverstellung	○	○	●	○	●
Etikettendrucker	–	○	○	–	○
Tintenstrahldrucker	–	○	○	–	–
Automatische Abschnittsortierung	–	○	●	○	–
Minimalmengenschmierung	○	●	○	●	●
Materialzufuhr von rechts	○	○	○	–	●
Zufuhrmagazine	–	○	○	○	–
Bohrmaschine	–	○	○	–	–
Späneförderer	–	○	○	–	○



4



- 4



4

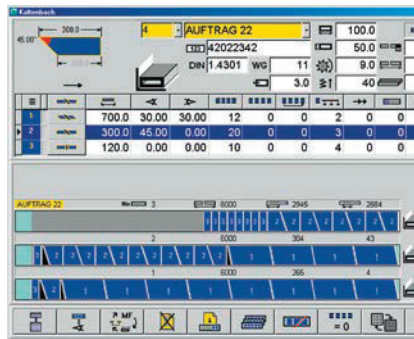


4

DIE VIELSEITIG EINSETZBARE AUTOMATISCHE GEHRUNGSBANDSÄGE FÜR STAHL.



Sägerahmen in spielfrei vorgespannten
Rollenlinearführungen laufend.



Grafische Bedienoberfläche mit
Touch Screen.



Hydraulischer Sägebandvorschub,
stufenlos einstellbar.

Baureihe KBS – die Allrounder mit großem Schnittbereich. Die Bandsägen spielen ihre ökonomischen Vorteile vor allem im Metall-, Stahl- und Fahrzeugbau aus.

IHRE VORTEILE:

- > Vertikalsäge in stabiler Doppelsäulenausführung; hohe Schnittleistung und Genauigkeit durch Schrägstellung des Sägebandes
- > Automatischer Materialnachschieber mit Hublänge 2.600 mm im Einfachhub
- > Selbsteinstellende Profilspannung mit Horizontal- und Vertikalspannstock innerhalb der automatischen Zyklussteuerung
- > Gute Zugänglichkeit für Sägebandwechsel
- > Hohe Schnittqualität durch Werkstückspannung beidseitig vom Sägeband, Vertikalspanneinrichtung sowie stufenlos einstellbaren Sägebandvorschub
- > Längenkorrekturfreie Gehrungsschnitte durch Drehpunkt der Maschine in Sägeband-Werkstückanschlag-Achse.
- > Elektronische Sägeband-Schlupfüberwachung
- > Hydraulische Bandspannung