

SAM 022851**DMG Art HSC 55 linear**

Gruppe	5-Achsen Bearbeitungszenter
Hersteller	DMG
Art	HSC 55 linear
Steuerung	HEIDENHAIN ITNC 530



Anzahl Achsen total	5
Längsweg (X-Achse)	450 mm
Querweg (Y-Achse)	650 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	460 mm
Schwenkwinkel (A-Achse)	-10 / +110 °
C-Achse	360 °
Tischdrehzahlen:	
Tischdrehzahl	110 t/min
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	120
Werkzeugdurchmesser max.	80 mm
Maximale Werkzeuglänge	250 mm
Werkzeuggewicht max.	6 kg
Werkzeugaufnahme: HSK	63
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	20 t/min
bis	28000 t/min
Eilgang	80 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelleistung	38 / 28 kW
Gesamtleistungsbedarf	70 kVA
Maschinengewicht ca.	9900 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3210 mm
Breite	2930 mm
Höhe	2900 mm





