

# Maschinen-Datenblatt

Maschinen-Gruppe: Bearbeitungszentrum - Universal

Art:

Fabrikat: **MATEC**

Typ: **30 HV**

Baujahr: 2009

Steuerung: CNC

Lagerort: Deutschland

Herkunft: Deutschland

Lieferzeit: auf Anfrage

Frachtbasis: ab Standort



## Beschreibung:

5 Achsen Bearbeitungspaket

Z-Achse: 1300 mm Horizontal / 1200 mm Vertikal

NC Schwenkkopf (B-Achse) +- 105°

Werkzeugwechsler:

48-fach mitlaufend HSK 63

80-fach festes Magazin HSK 63

36-fach für Drehwerkzeuge HSK 63

zusätzliche HSK 63 Spanner zum Einwechseln von Drehwerkzeugen

elektronisches Handrad

GNP Fräsen und Drehen (graphisch unterstützte Programmierung)

zusätzliches Bedienpult am Werkzeugladeplatz

Innere Kühlmittel 40 bar

900 L Kühlmittelbehälter

IK Druckluft durch die Spindel

2 Ölnebelabsauganlagen

Trennwand für Doppelplatz System

Automatische Schutztüren

NC Rundtische Durchmesser 800 mm mit 7-fach Drehverteiler, mit

Drehspindelfunktion n: 500 1/min

Seitliche Drehspindel: 78 kW (40%); 52 kW (100%); Drehzahl: 0-2500 min-1; mit

Spannfutter SMW Durchmesser 400, hydraulisch betätigter Spannzyylinder mit

einstellbarem Druck und C-Achse

hydraulischer Reitstock

3D Messtaster Renishaw

2x Werkzeugbruchkontrolle und Werkzeugvermessung

Kollisionsüberwachung Brankamp

2x Fussschalter

zusätzliche C-Achse auf und abbaubar Fabrikat Rotomatik

## Technische Details / Zubehör / Zusatz:

Text	Wert	Einheit
x-Weg	4000	mm
y-Weg	1000	mm
z-Weg	1300/1200	mm
Steuerung	BOSCH REXROTH MTX 12	
Werkzeugwechseleinrichtung	48 + 80 + 36	
Werkzeugaufnahme	HSK 63	

## Maschinen-Datenblatt

---

b-Achse	+ - 105	°
Drehzahl	12.000	U/min
Rundtischdurchmesser	800	mm
Gesamtleistungsbedarf		kW
Maschinengewicht ca.	20	t
Raumbedarf ca.	10,0 x 5,5 x 3,5	m

---