

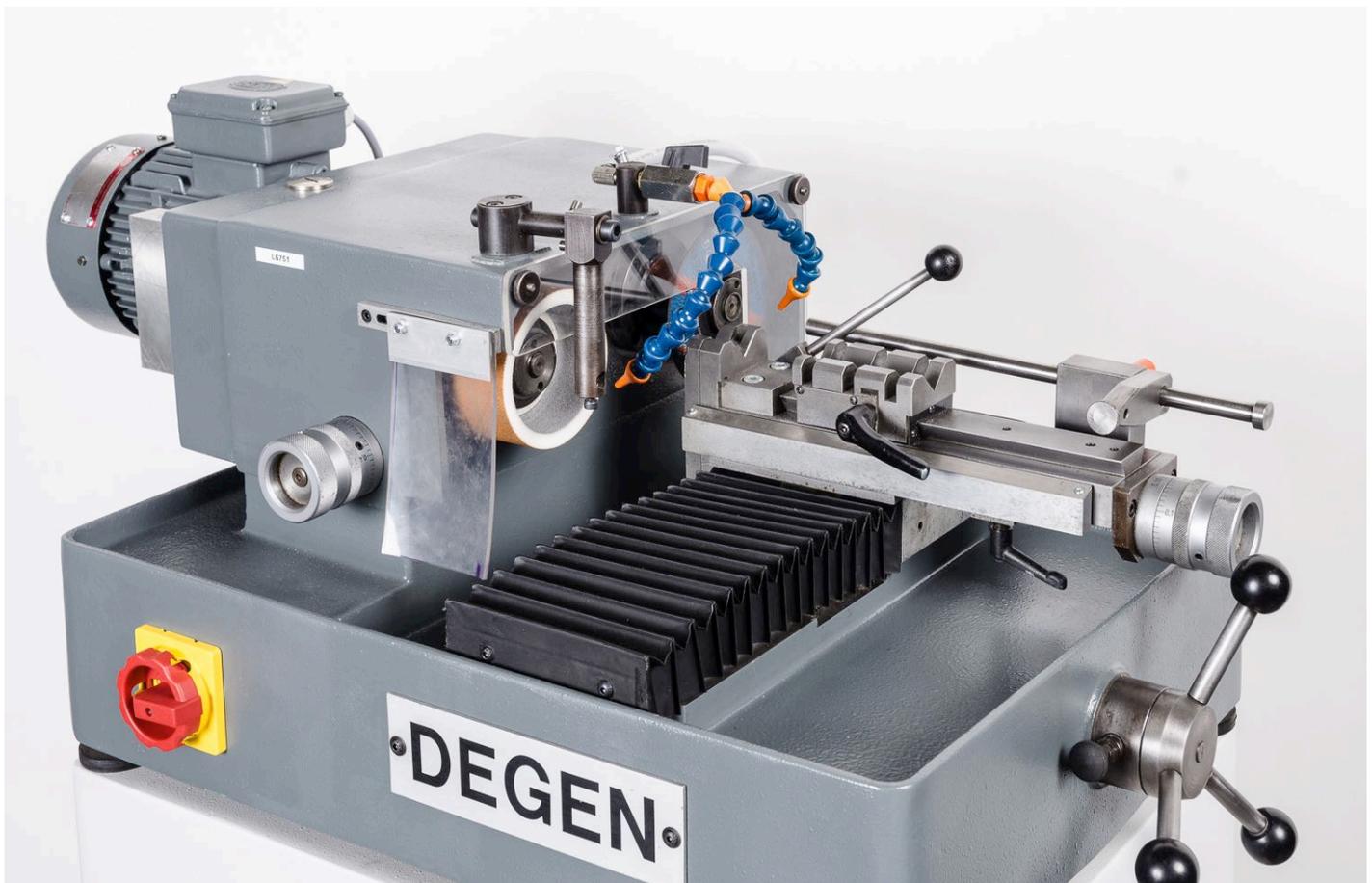
Datenblatt zur Lager-Nr. L6751

Typ	: Präzision-Ablängmaschine TAM 25/600	
Fabrikat	: DEGEN	
Maschinen-Nr.	: 1017	
Baujahr	: 1992, teilüberholt neu lackiert RAL 7035 lichtgrau / RAL 7012 basaltgrau	
Techn. Daten	: Trennspindel: 8.800 U/min	Schleifspindel: 4.400 U/min



Zubehör	: Kühlmittleinrichtung Bedienungsanleitung	
Maße/Gewicht	: ca. 800 x 450 x 1100 mm (LxBxH) / ca. 150 kg	





1.00 Beschreibung

Die Präzisions-Ablängmaschine TAM 25/600 wird zum maßgenauen und werkstoffschonenden Trennen und Planschleifen von Auswerferstiften, Auswerferhülsen, Lochstempeln oder ähnlichen Werkstücken im Werkzeug- und Formenbau verwendet. Sie ist mit einer schnelllaufenden Trennspindel und einer langsamer laufenden Planschleifspindel ausgerüstet.

Gehärtete und ungehärtete Werkstoffe, sowie Schnellstahl und Hartmetall werden hiermit rationell und präzise getrennt und auf Länge geschliffen.

Je nach Werkstoff werden geeignete Trenn- und Schleifscheiben eingesetzt.

Auf einem handbetätigten Längsschlitten sitzen die Schnellspannvorrichtung und die Anschlagprismen.

Das Werkstück wird an der hinteren Station getrennt und an der vorderen Station genau auf Länge geschliffen, bzw. geplant.

Kurze Werkstücke bis 300 mm Länge werden an den Anschlagprismen angeschlagen. Für Werkstücke über 300 mm Länge bis 600 mm Länge wird ein Zusatzanschlag mitgeliefert.

Die eingebaute Kühlmiteleinrichtung gewährleistet eine materialschonende Bearbeitung.

3.00 Technische Daten

Grundfläche

Breite	800 mm
Tiefe	450 mm
Höhe	1100 mm

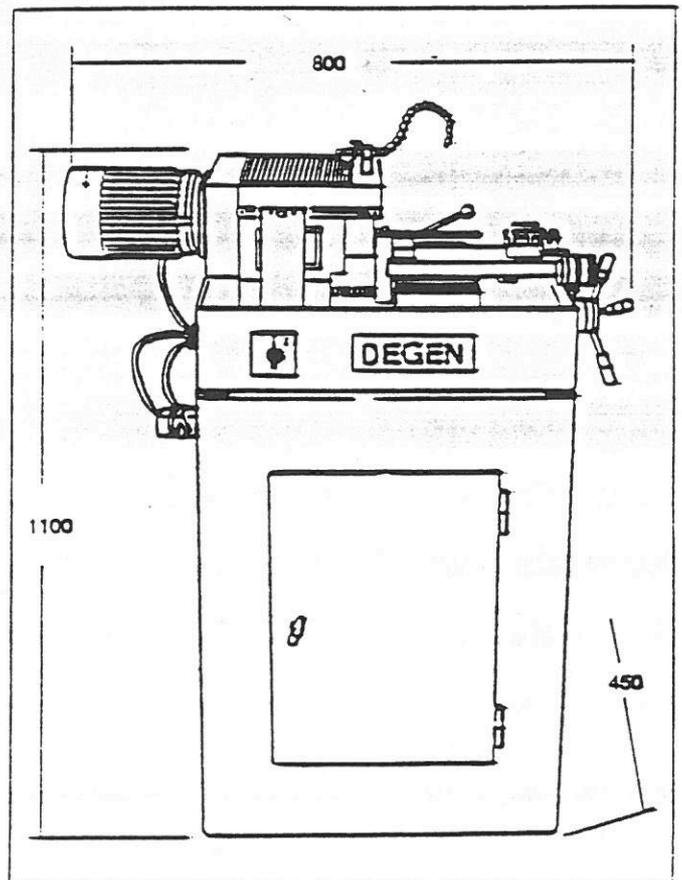


Fig. 1

Gewicht

Grundgestell	55 kg
Oberteil	85 kg

Motore

Antriebsmotor	1,1 kW - 220/380 V, 50 Hz
Kühlmittelpumpe	1,1 kW - 220/380 V, 50 Hz

Drehzahl

Trennspindel	8800 1/min
Schleifspindel	4400 1/min

Werkstückabmessungen

Werkstück-Durchmesser	0,8 - 25 mm
Werkstücklänge ohne Anschlag	max. 300 mm
Werkstücklänge mit Anschlag	max. 600 mm

Schleifscheiben

Trennscheibe	ø125 x 1,5 x ø20 mm
Schleifscheibe	ø100 x 50 x ø20 mm

2.00 Arbeitssicherheit und Unfallverhütung



- Schutzkleidung tragen.
- Schutzvorrichtungen verwenden.
- Werkstück nur bei ausgeschalteter Maschine einsetzen oder herausnehmen und
- Werkstück nur in Mittelposition einsetzen oder herausnehmen.
- Nur fehlerfreie und unbeschädigte Trenn- und Schleifscheiben verwenden. Bei geringstem Verdacht auf Beschädigung, Scheibe sofort auswechseln.
- Bei laufender Maschine nicht in die Nähe der Schleifscheiben greifen - Verletzungsgefahr!
- Kühlmittel nicht auf Schleimhäute (Mund, Nase, Augen) oder Wunden bringen.
- Bei Verletzungen sofort Arzt aufsuchen!