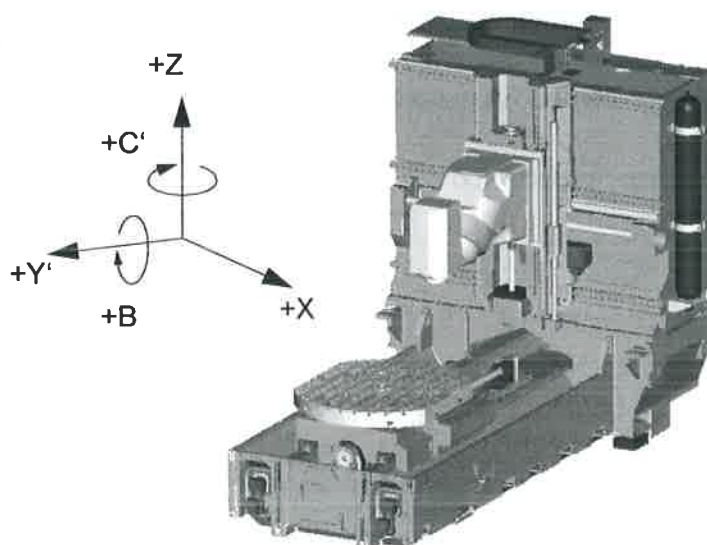


Propulsore di avanzamento

	Servomotore AC con tecnica digitale	per asse	X, Y, Z
Velocità di avanzamento	Asse X, Y, Z programmabile senza scale	mm/min.	20 - 15 000
Marcia rapida	Asse X, Y, Z	m/min.	60
Funzionamento avviamento	Asse X, Y, Z	mm/min.	20 - 2 000

Direzioni di movimento



Sistema di misurazione di percorso

Risoluzione	Asse X, Y, Z	mm.	0,001
Precisione di introduzione	Asse X, Y, Z	mm.	0,001
Tolleranza di posizione	Asse X, Y, Z	mm.	0,010

Ambito di lavoro

Percorso	Asse X	mm.	1 600
	Asse Y	mm.	1 250
	Asse Z	mm.	1 000

Mandrino di lavoro SK

Raccolta di utensile Fresa conico ripido SK 40secondo DIN 69871
• Opzione. SK 50 secondo DIN 69871
vedere "utensili" in questo capitolo.

Tensione di utensile idraulico / meccanico

Bullone di azionamento DIN 69 872, forma A
ISO/DIS 7388/2, tipo B

Mandrino di lavoro HSK

Raccolta di utensile Cono con baretta scanalatura HSK-A63 ..secondo DIN 69893
..... HSK-A100 ..secondo DIN 69893
vedere "utensili" in questo capitolo.

Tensione di utensile idraulico / meccanico

Cambiatore di utensile con caricatore

Magazzino a scaffali, 60 utensili

Posti magazzino pezzi 60

Massimo diametro utensile:

- se tutti i posti sono occupati
 - fila superiore pezzi / mm 6 / 130
 - se posti liberi adiacenti pezzi / mm 3 / 250
 - fila inferioreSK 40 /HSK-A63 pezzi / mm 8 / 150
e 48 / 100
 - fila inferioreSK SK 50 /HSK-A100 pezzi / mm 8 / 160
e 48 / 110

Lunghezza massima di utensile partendo

dalla sporgenza del mandrino mm 650

Peso massimo dell'utensile:

- in cambio autom. di utensile
 - SK 40 kg 15
 - SK 50 kg 30

Peso max totale degli utensili nel magazzino kg 450 / 900

Magazzino a scaffali, 120 utensili

Posti magazzino pezzi 120

Massimo diametro utensile:

- se tutti i posti sono occupati
 - fila superiore pezzi / mm 12 / 130
 - se posti liberi adiacenti pezzi / mm 6 / 250
 - fila inferioreSK 40 /HSK-A63 pezzi / mm 16 / 150
e 92 / 100
 - fila inferioreSK SK 50 /HSK-A100 pezzi / mm 16 / 160
e 92 / 110

Lunghezza massima di utensile partendo

dalla sporgenza del mandrino mm 650

Peso massimo dell'utensile:

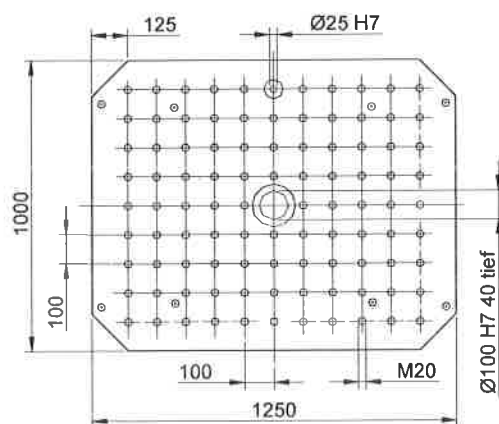
- in cambio autom. di utensile
 - SK 40 kg 15
 - SK 50 kg 30

Peso max totale degli utensili nel magazzino kg 900 / 1 800

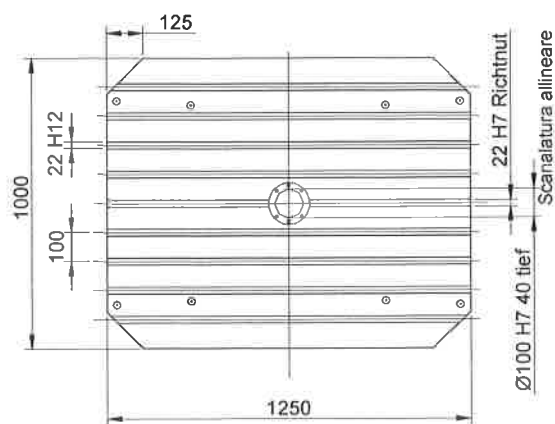
DMC 160 U:

**Tavola rotonda
NC con pallet
2413934_4**

Superficie portapezzo mm. $\varnothing$ 1 000 x 1 250



con foro per maschiatura



con scanalature T

Foro de zentrado mm $\varnothing$ 100^{H6} profundo 40

Momento torcente massimo:

• con 40% ED Nm 17 300

Giro massimo della tavola G/min. 10

Avanzamento °/min. 3 600

Risoluzione del sistema di misura ° 0,001

Stazione di caricatore il pallet 4 x 90° rotare il pallet

Carico permesso dei tavoli di lavoro kg 3 000

Potenza allacciata

Rete TN-S con 3 conduttori (L1, L2, L3), nonché conduttore neutro (N) e cavo di terra (PE)

Collegamento rete 3N/PE~50/60 Hz . . . 400/230 V

• Lunghezza di cavo libera su pavimento m 0,8

Diametro cavo di collegamento secondo DIN 5710/VDE 0100

Macchina

Propulsore principale 10 000 giri/min. SK 50:

	In mass. con 100% ED A	Potenza assorbita con 100% ED, KVA	Raccoman- dare fusibile di rete A*	Raccoman- dare potenza di cortocir- cuito MVA
Standard con 5. asse	131	90	160	6,4

Propulsore principale 12 000 e 18 000 giri/min. connessione a stella triangolo SK 40 / HSK-A63:

	In mass. con 100% ED A	Potenza assorbita con 100% ED, KVA	Raccoman- dare fusibile di rete A*	Raccoman- dare potenza di cortocir- cuito MVA
Standard con 5. asse	99	68,5	160	6,4

Tavola di fresa- tura/fornitura a CN DMU 160 FD, DMC 160 FD (aggregato refri- gerante)

Raccordo di rete separato!

	In mass. con 100% ED A	Potenza assorbita con 100% ED, KVA	Raccoman- dare fusibile di rete A*	Raccoman- dare potenza di cortocir- cuito MVA
Quadro elettrico ad armadio separato	58	41	100	0,84

- * A causa della rigenerazione dell'energia alla rete e dei possibili funzionamenti di breve durata, possono prodursi correnti che rendono necessario l'impiego del fusibile di rete consigliato.

Informazione tecnica

Valori di collegamento - Trasformatore a monte

Tensione di uscita	3/400 V 50/60 Hz
Trasformatore a monte DIN con	V 200, 220, 400, 420, 440, 500
Trasformatore a monte CSA/UL con	V 208, 230, 460, 575
Tensione nominale	UVA 100
in secondario mass (400 V).	144
Protezione mass. con:	
• 200 - 220 V	A 250
• 208 - 230 V	A 315
• 400 - 500 V	A 160
• 460 - 575 V	A 160

Alimentazione pneumatica



Solo necessario per macchine con collegamento pneumatico (vedere piano di montaggio)

L'aria di pressione nel luogo di collegamento deve essere:

- senza condensazione
si raccomanda un riscaldamento d'aria a 2 - 5° C (p.e. mediante asciugaria)
- senza polvere. Raccomandazione:
Filtro d'aria direttamente davanti alla macchina (costruzione per parte del cliente)
Finezza del filtro = 50 µm
Misura del filtro secondo il consumo d'aria della macchina.

Si devono seguire le seguenti condizioni:

Quantità d'aria

- Motore con mandrino senza ingranaggio m³/h. 20
- Motore con mandrino e ingranaggio m³/h. 30

Pressione d'aria min. bar 6,0
max. bar 8,0

Collegamento d'aria di pressione, valore minimo Ø mm. 12 (1/2")

ATTENZIONE!

Il sistema di misurazione di asse Y si fa l'adduzione con aria di pressione. La temperatura della bancale di macchina e dell'aria di pressione non può differenziare fra se.

La differenza fra il temperature della bancale di macchina e della scala di vetro può causare una deviazione fino a 0,008 cavi di mm/mK.

Temperatura del locale

La temperatura del locale non deve essere sotto/sopra il seguente ambito °C +15 - +35

In presenza di temperature al disotto o al disopra della temperatura ambiente ammissibile, è necessario adottare particolari contromisure.

Umidità d'aria

Umidità d'aria relativa % 20 - 75

Emissione di rumore

Livello di pressione acustica nella superficie di lavoro secondo DIN 45635 - 16-K12 nel funzionamento a vuoto db (A) <80

Altezza della macchina

Altezza della macchina m ... ved i "Piano di montaggio"

Superficie occupata

L x B m ... ved i "Piano di montaggio"

ATTENZIONE!

In più si deve compiere con le uscite di emergenza e ambiti di sicurezza secondo le legge, le prescrizioni e norme locali.

Resistenza del pavimento

Vedere "Distribuzione degli elementi di livellazione".

Peso

Peso della macchina

Macchina senza magazzino a scaffali
 • DMU 160 P ca. kg 33 000
 • DMC 160U ca. kg 41 000

Peso della magazzino a scaffali

	60 posto magazzino	120 posto magazzino	180 posto magazzino	240 posto magazzino
Mandrino di lavoro SK 40 / SK 50	2 200 kg	3 000 kg	3 800 kg	4 600 kg

Peso della macchina montata

Macchina con peso max. per il pezzo a lavorare, gli utensili e materiali di funzionamento, impianto di refrigerante lubrificatore 1 000 l

• DMU 160 P max. kg 43 000
 • DMC 160U max. kg 53 000

Resistenza nel piede della macchina

• DMU 160 P max. kg 41 000
 • DMC 160 U max. kg 50 000

Dati di trasporto

Peso di trasporto

Imbalaggio marittimo (con cassa):

- Macchina **DMU 160 P** ca. kg 38 400
 - Magazzino a scaffali 60 utensili ca. kg 2 750
- Macchina **DMC 160 U** ca. kg 46 950
 - Magazzino a scaffali 60 utensili ca. kg 3 500
- Trasportatore di trucioli e amiera ca. kg 2 800
- Dispositivo di trasporto ca. kg 1 460

Imbalaggio diretto (con pallet):

- Macchina **DMU 160 P** ca. kg 32 300
 - Magazzino a scaffali 60 utensili ca. kg 2 200
- Macchina **DMC 160 U** ca. kg 39 000
 - Magazzino a scaffali 60 utensili ca. kg 3 000
- Trasportatore di trucioli e amiera ca. kg 2 800
- Dispositivo di trasporto ca. kg 1 460

Misure di trasporto circa. (L x L x A)

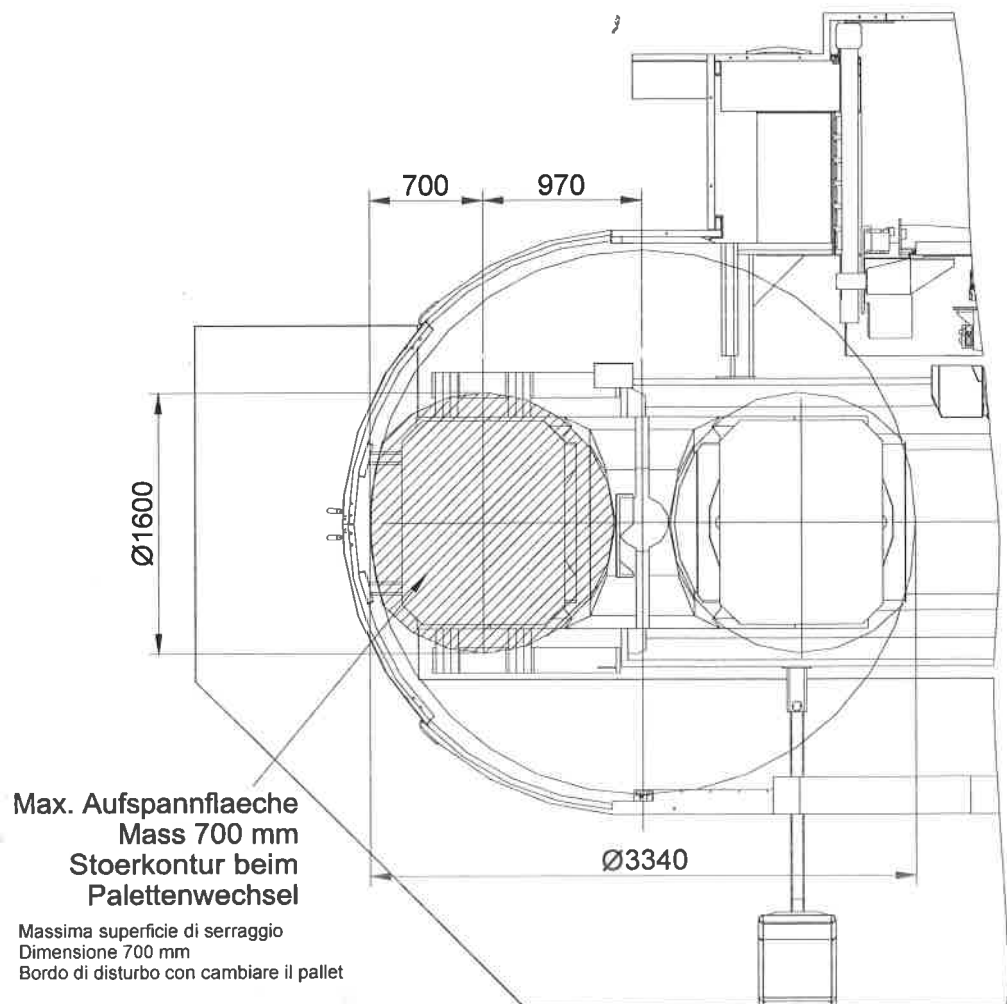
Imbalaggio marittimo (con cassa):

- Macchina **DMU 160 P** m 6,18 x 3,88 x 4,05
 - Magazzino a scaffali 60 utensili m 2,70 x 2,50 x 3,94
- Macchina **DMC 160 U** m 7,57 x 3,87 x 4,00
 - Magazzino a scaffali 60 utensili m 3,40 x 2,80 x 3,80
- Trasportatore di trucioli e amiera m 5,20 x 2,30 x 2,40
- Dispositivo di trasporto m 2,83 x 2,10 x 1,50

Imbalaggio diretto (con pallet):

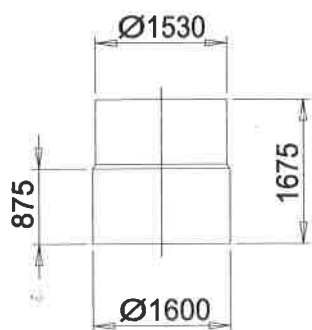
- Macchina **DMU 160 P** m 6,18 x 3,90 x 3,64
 - Magazzino a scaffali 60 utensili m 2,50 x 2,16 x 3,54
- Macchina **DMC 160 U** m 7,20 x 3,90 x 3,80

DMC 160 U

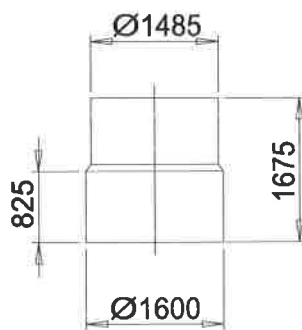


Massima dimensione del pezzo

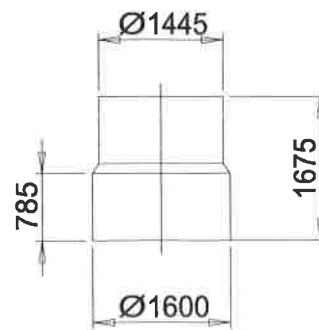
Limitazione della dimensione del pezzo in base al diametro e alla lunghezza dell'utensile.



Werkzeug $\text{Ø}110$ mm
ab Laenge 555-650 mm

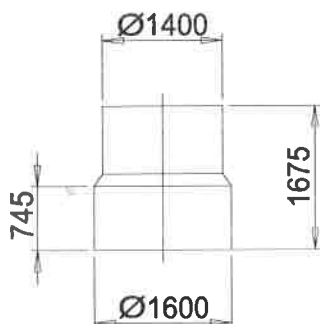


Werkzeug $\text{Ø}160$ mm
ab Laenge 510-650 mm

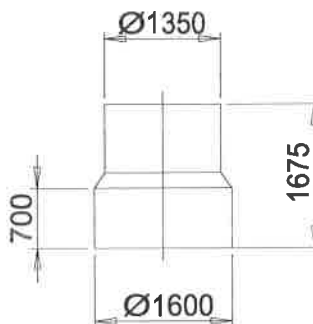


Werkzeug $\text{Ø}200$ mm
ab Laenge 475-650 mm

Diametro utensile mm
a partire da lunghezza mm



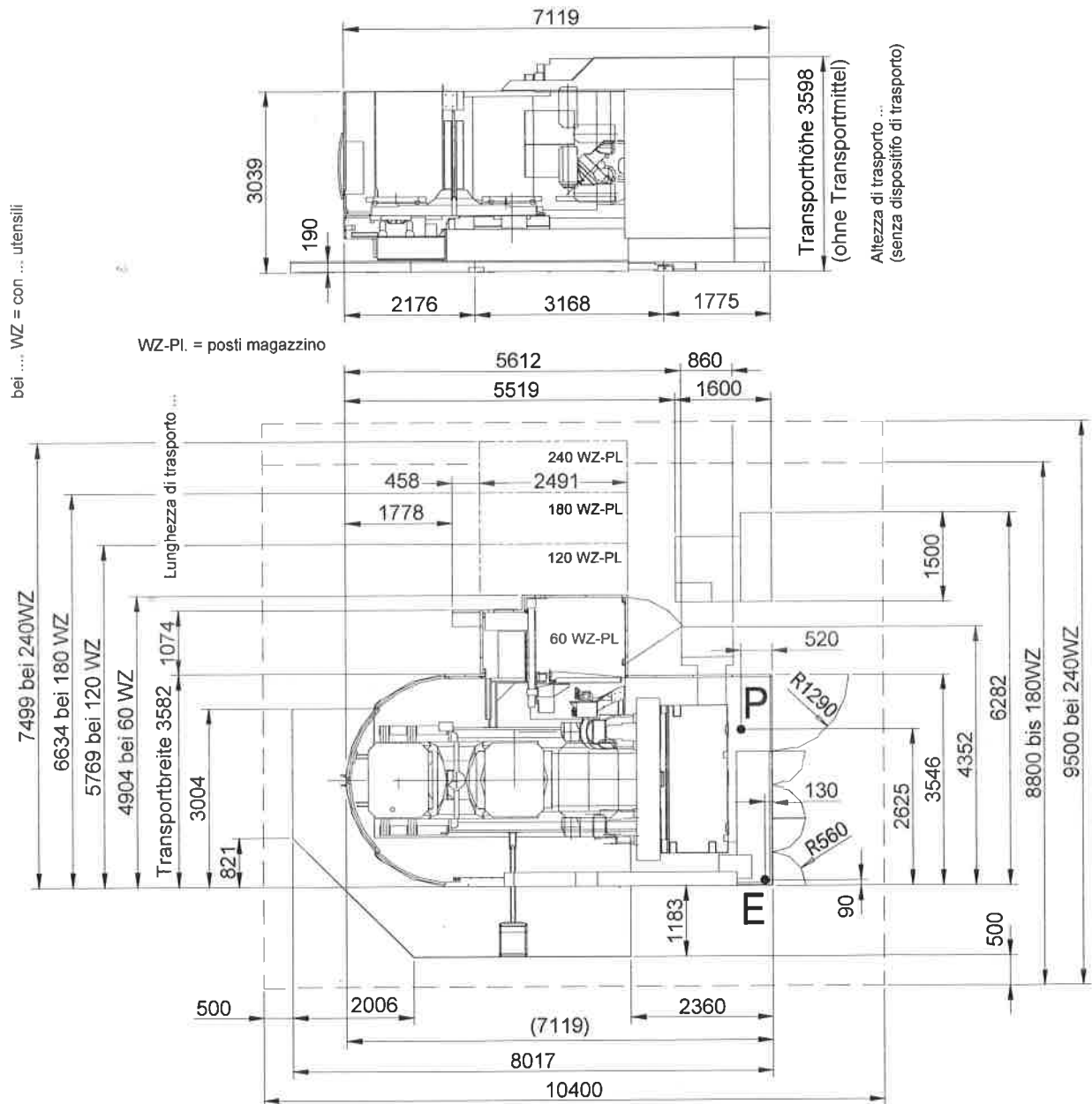
Werkzeug $\text{Ø}250$ mm
ab Laenge 435-650 mm



Werkzeug $\text{Ø}400/250$ mm
ab Laenge 400-650 mm

Piano di montaggio DMC 160 U

Macchina con
magazzino 60 /
120/ 180 / 240
utensili



- - - Luogo occupato
- E Collegamento rete
- P Collegamento pneumatico

ATTENZIONE!

In più si devono collocare uscite di emergenze e ambiti di sicurezza secondo le leggi, le prescrizioni e norme locali.