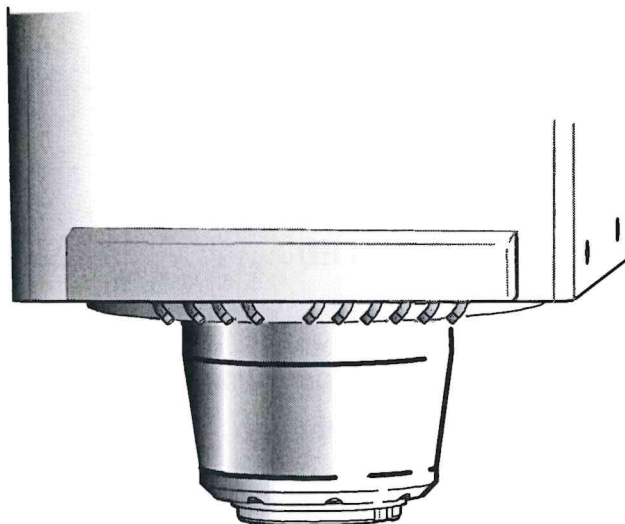


4 Technische Daten

4.1 Vertikalfrässpindel 10 000 min⁻¹



Technische Daten

Drehzahl SK 40	min ⁻¹	20 - 10 000
Antriebsleistung max.	40 % ED	13 kW
Nennleistung	100 %	9 kW
Maximales Spindeldrehmoment	40 % ED	83 Nm
Nenndrehmoment	100 % ED	57 Nm
Werkzeugaufnahme		SK 40
Werkzeug-Anzugskraft SK 40	kN	10

4.2 Hauptantrieb 10 000 min⁻¹ SK 40

Direktantrieb durch drehzahlgeregelten Asynchronmotor

Drehmoment

an der Spindel verfügbar,

Wirkungsgrad eingerechnet siehe Diagramm

Motorleistung

bei 100 % ED kW siehe Diagramm

bei 40 % ED kW siehe Diagramm

Drehzahl

Stufenlos programmierbar min⁻¹ 20 - 10 000

im Einrichtbetrieb min⁻¹ 20 - 800

Leistungsdiagramm 2355100

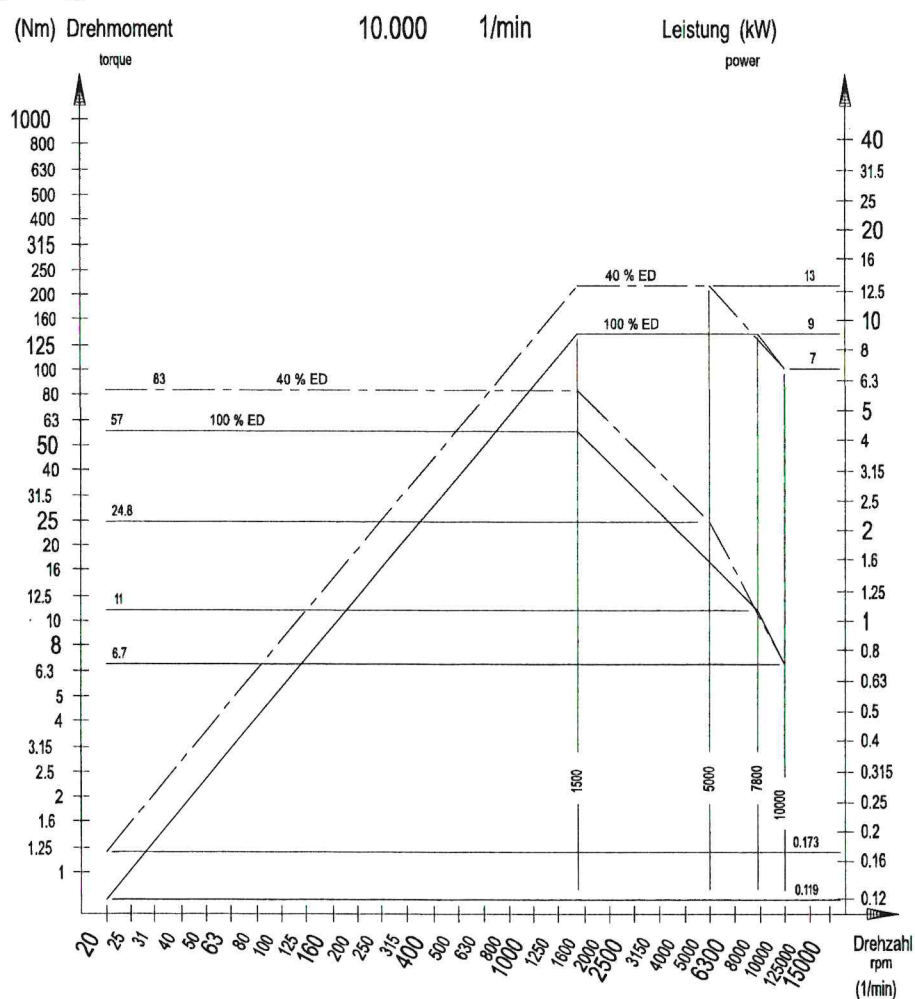


Abbildung 4-1