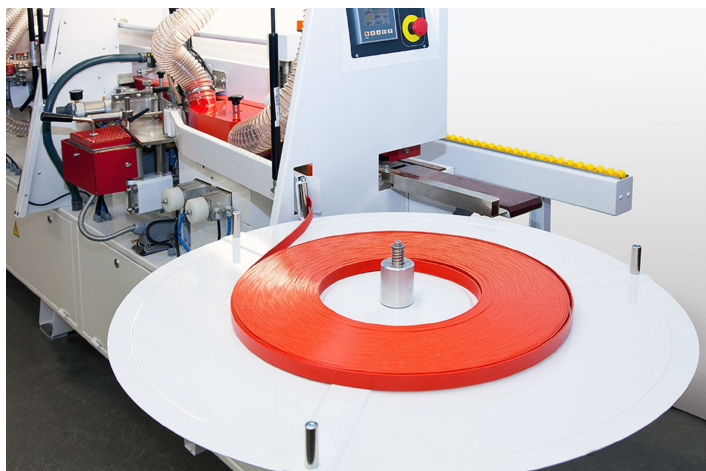


B100KFE

OKLEINIARKA PRZELOTOWA

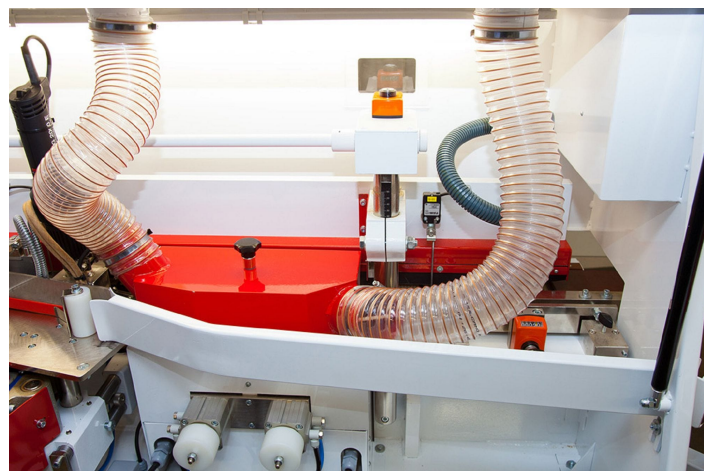
Jednostronna okleiniarka w skrajnych krawędziach z agregatem wstępnego frezowania płyty, podajnikiem kleju na płytę, kapówką, frezowaniem nadcięcia obrzeża, agregat kopiujący narożniki, łańcuchem transportowym oraz rolkowym dociskiem górnym i wysuwającym podparciem bocznym elementów. Przeznaczona do obrzeży: PCV, ABS, melaminy, obrzeży naturalnych w paskach i w rolkach o grubości 0,4 – 3,0 mm./8,0 mm. Grubość płyty 8 – 60 mm





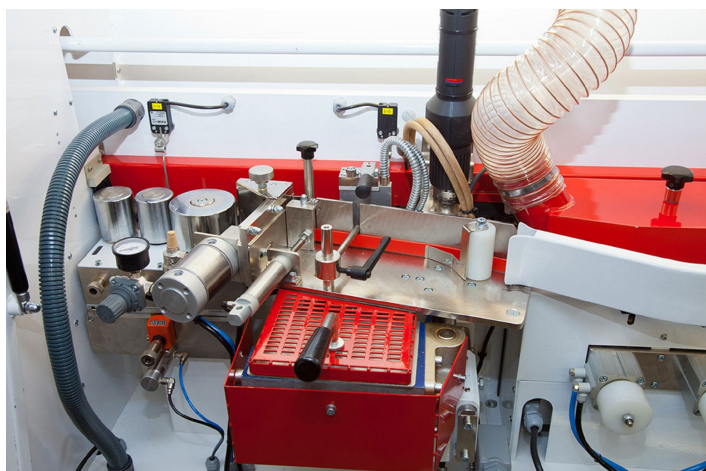
MAGAZYN TALERZOWY

Automatyczny podajnik obrzeża w rolkach, talerz obrotowy Ø800mm



AGREGAT WSTĘPNEGO FREZOWANIA

Agregat frezowania wyrównującego płyty – 2 niezależnie sterowane silniki 1,5 kW z głowicami frezującymi wyposażonymi w diamentowe ostrza spiralne – zapewnia właściwe przygotowanie krawędzi przed nałożeniem obrzeża



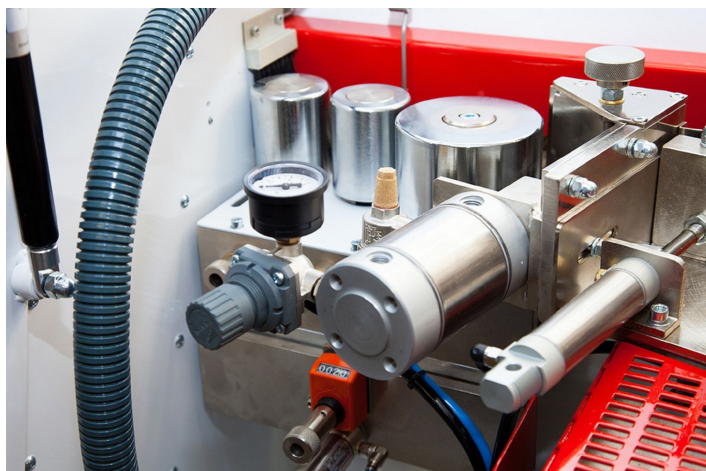
PODAJNIK KLEJU

Podajnik kleju na krawędź elementu. Dolny zbiornik na klej powlekany teflonem o pojemności 1,5 kg, zabezpieczony przed wyciekami (nadmiar kleju wraca natychmiast do głównego zbiornika. Precyzyjne dozowanie za pomocą rolki klejowej powlekanej teflonem, elektroniczna regulacja temperatury z funkcją Stand-by (zapobiega przypalaniu się kleju podczas dłuższej przerwy w pracy maszyny bez konieczności jej wyłączenia)



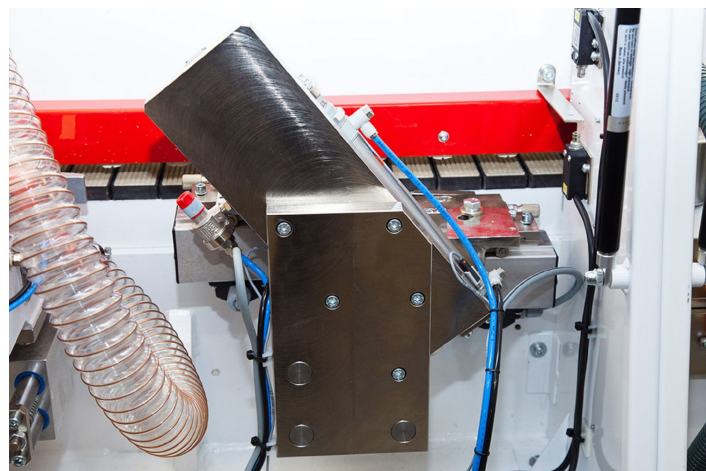
NÓŻ ODCINAJĄCY

Nóż odcinający obrzeże do grubości 3 mm po nałożeniu na płytę



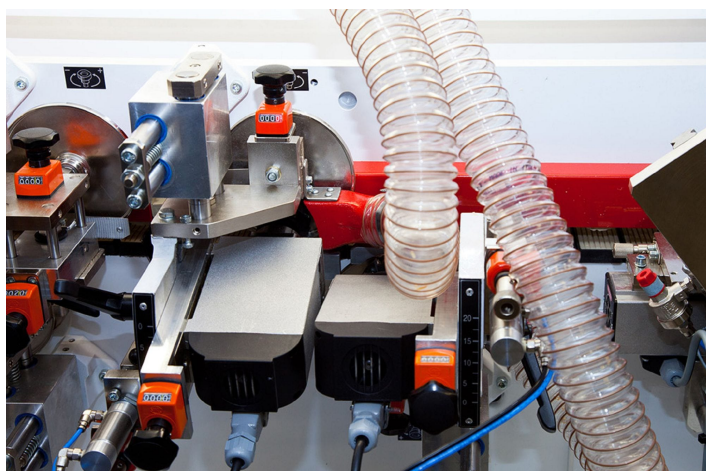
STREFA DOCISKU

Docisk składa się z jednej rolki głównej napędzanej razem z rolką podającym klej oraz z dwóch mniejszych rolek z dociskiem regulowanym poprzez sprężynę. Odpowiednio ustawiony docisk zapewnia dobre połączenie obrzeża z płytą oraz estetyczny wygląd spoiny. Regulacja docisku wyposażona w licznik cyfrowy



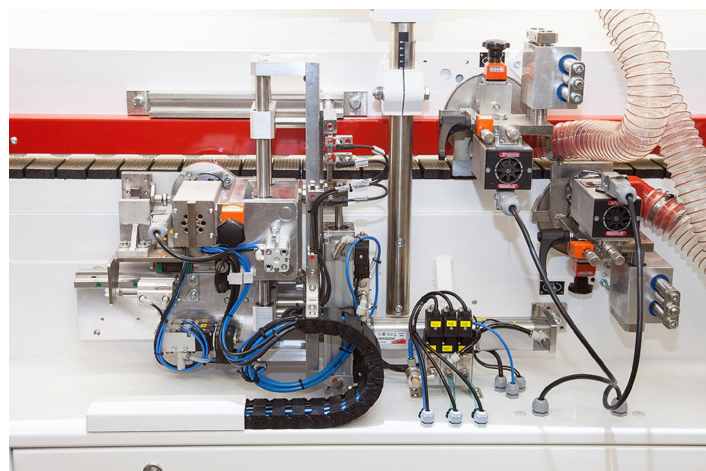
KAPÓWKA

Kapówka: agregat wyposażony w 2 silniki wysokiej częstotliwości 0,35 kW, 12.000 obr./min. pracuje na precyzyjnych prowadnicach liniowych, co gwarantuje precyzyjne odcięcie nadmiaru obrzeża przy krawędzi płyty. Stały kąt pracy piłek tnących wynosi 2°



AGREGAT FREZUJĄCY

Wielofunkcyjna stacja frezująca naddatek obrzeża: 2 silniki wysokiej częstotliwości o mocy 0,35 kW/12.000 obr./min. wyposażone w narzędzia profilowe do frezowania promienia lub fazy na krawędzi obrzeża. Poziome i pionowe prowadzenie po krawędzi elementu. Regulacja wyposażona w liczniki cyfrowe ułatwiające ustawienie do grubości obrzeża. Osłony obu narzędzi z odprowadzeniem trocin Ø120 mm, górny agregat frezujący zamocowany na docisku górnym



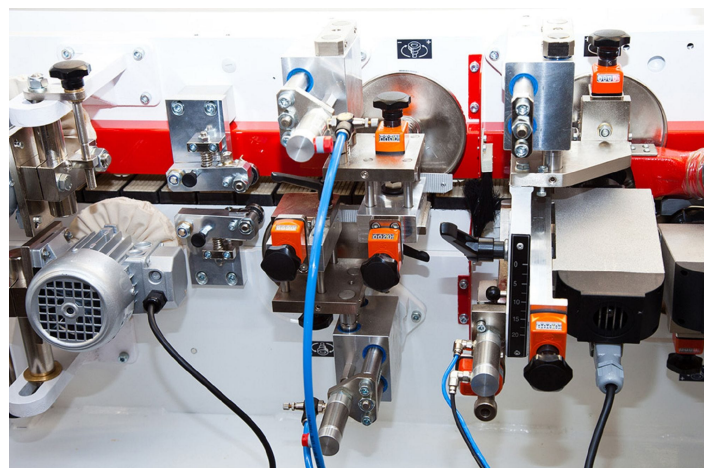
AGREGAT KOPIUJĄCY NAROŃNIKI

Agregat kopiujący narożniki: Automatyczna obróbka krawędzi czołowych do 3 mm grubości (również profili soft- i postformingowych w obróbce poprzecznej). Wyposażony w silnik 0,27 kW regulowany falownikiem. Agregat uruchamiany z pulpitu



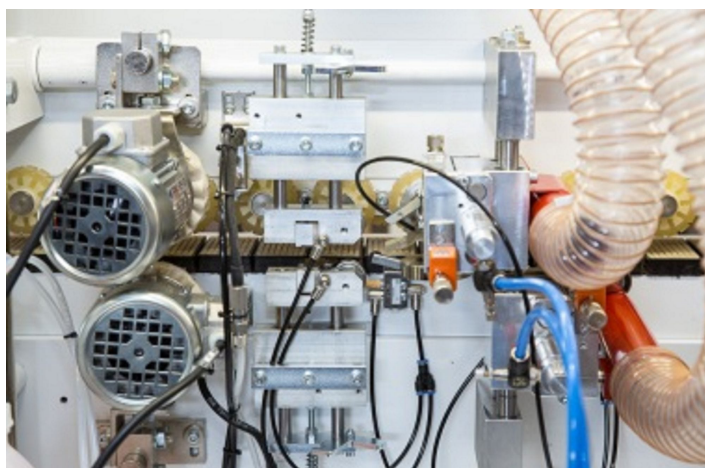
KOLOROWY WYŚWIETLACZ DOTYKOWY

OMRON 10" kolorowy wyświetlacz dotykowy maksymalnie upraszcza obsługę maszyny. Umożliwia regulację temperatury kleju, aktywuje agregaty obróbcze, pozwala na regulację wysokości docisku górnego, regulację posuwu i diagnostykę błędów



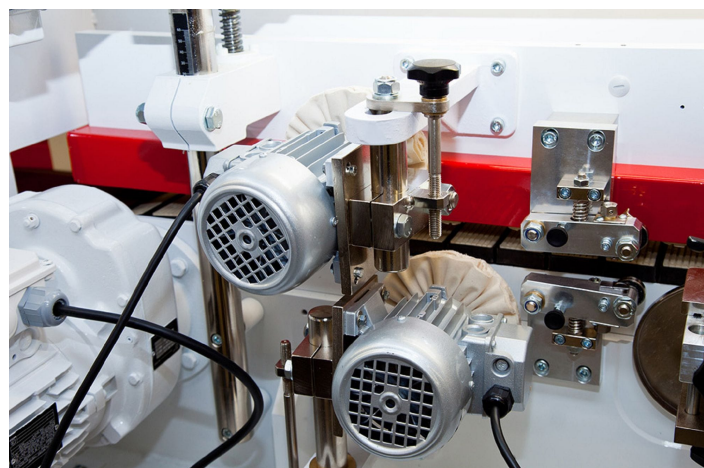
CYKLINA PROFIŁOWA

Cyklina profilowa: wygładza fale powstałe po frezie profilowym i zapewnia perfekcyjne wykończenie krawędzi. Precyzyjna regulacja wyposażona w liczniki cyfrowe.



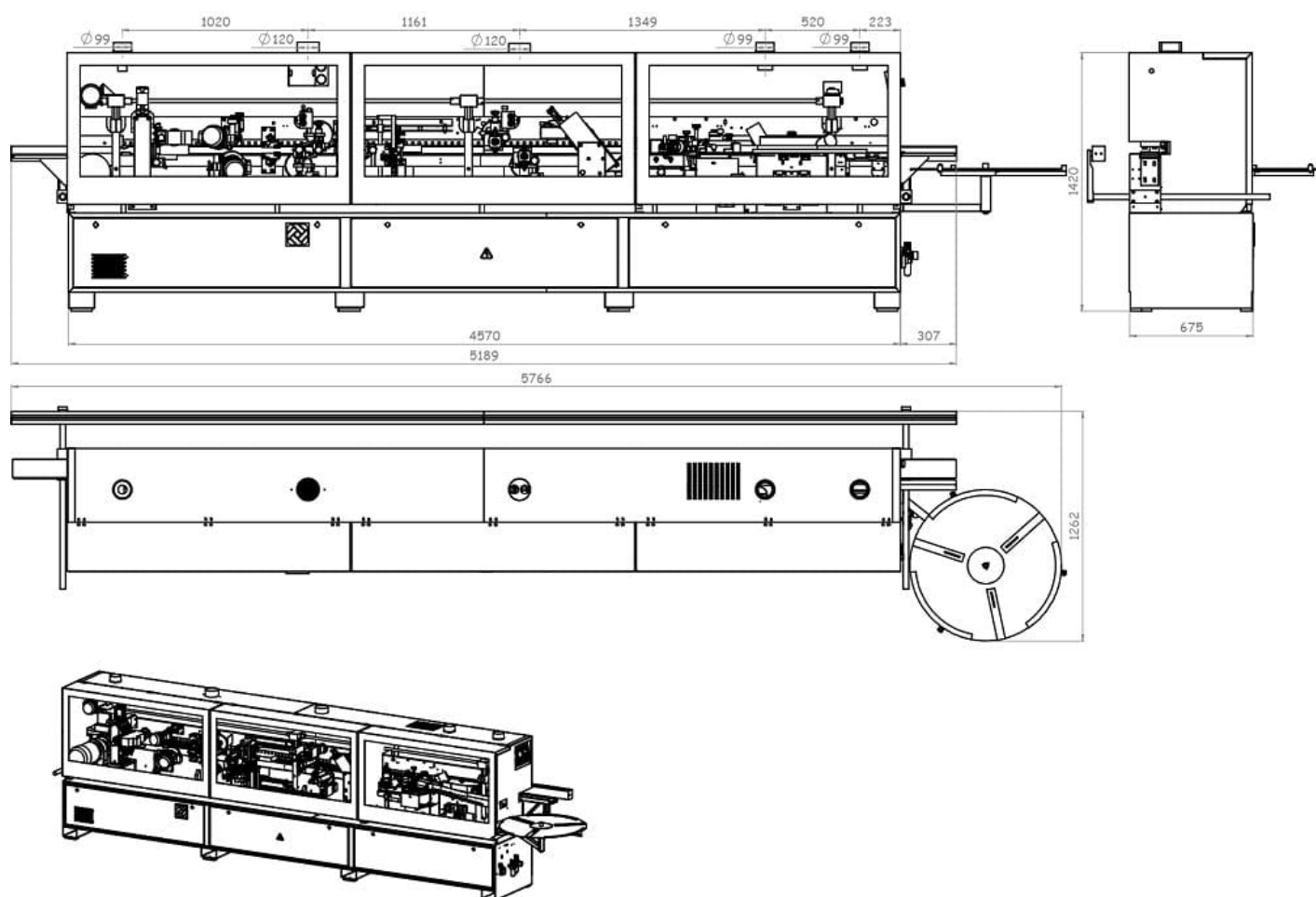
CYKLINA PŁASKA

Cyklina płaska: usuwa nadmiar kleju z powierzchni płyty.



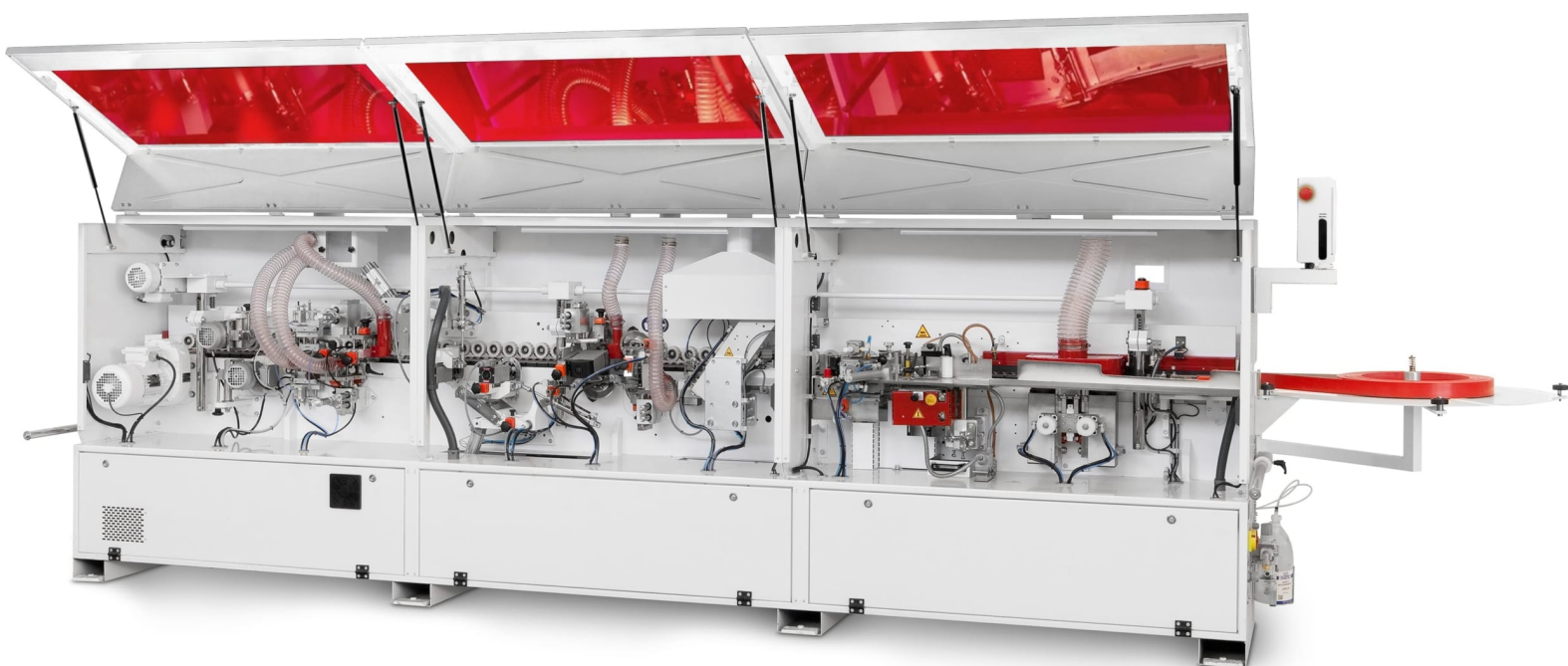
POLERKA.

2 silniki 0,1 kW, 1500 obr./min zapewniają najlepsze wykończenie obrzeża ABS / PCV



Dane techniczne

Grubość formatki	8 – 60 mm (10 – 50 mm przy zaoblaniu narożników)
Szerokość formatki	min. ok. 75 mm
Długość formatki	min. ok. 120 mm / 180 przy zaoblaniu narożników
Grubość obrzeża	0,4 – 3,0 mm / 8,0 mm
Zakres frezowania wstępnego	0 – 3,0 mm, bezstopniowo
Szerokość obrzeża maks.	grubość płyty + 4 mm (2+2)
Przyłącze elektryczne	400V, 50 Hz, 3Ph + N
Moc przyłącza	9,75 kW
Prędkość posuwu	9/15 m/min.
Przyłącze pneumatyczne	6 Bar
Waga netto	1350 Kg



Lange Maschinenbau GmbH & Co. KG
Bruchweg 33 · D-32609 Hüllhorst
Tel: +49 (0) 57 44 - 45 75
Fax: +49 (0) 57 44 - 32 20
info@lange-maschinenbau.de
www.lange-maschinenbau.de

Dane techniczne rozumiej się jako dane orientacyjne.
Zastrzegamy sobie prawo do zmiany danych wynikających z
technicznego rozwoju produktu. Również przedstawione tu
zdjęcia mogą odbiegać od najnowszego stanu.