AWF Maschinenkarte für Radial-Bohrmaschine

Kurzzeichen nach DIN: BR

Benennung Universal-/Tisch-/Wand-/ auf Bett verschiebbar/fahrbar/ohne Höhenverstellung: DONAU-Schnellradiale
Typ: DR 50
Inv.-Nr.:

Hersteller: DONAU-Werkzeugmaschinen Langenau
Fabrik-Nr.: 5005-3
Bestell-Tag/-Nr.:

Lieferer: Fa. Eugen Brüstle, Schmiden
Baujahr: 1972 Anschaffung
Liefer

Kennzeichen der Maschine

Arbeitsbereich	kleinster		größter	
Abstand von Spindelmitte bis Säulenmitte	580	mm	1230	mm
Abst. v. senkrechtgestellter Spindel ü. Boden	1275	mm	1625	mm
Abst. v. waagrechtgestellter Spindel ü. Boden	475	mm	825	mm
ϕ des Bohrers	1	mm	70 i. GG	mm

Bohrspindel	ϕ mm	Bohrg. mm	Kegel	Hub (Bohrtiefe)	
	68	85	MK 5	225 mm	
				selbsttätig 225 mm	v. Hand 225 mm

Verstellbarkeit	senkrecht	waagrecht	drehbar	schwenkbar
Komplette Maschine auf Bett oder Wagen				
Komplette Maschine im Säulenfuß				
Seitenschiene mit Schwingstück und Bohrkopf	350	650	360°	360°
Schwingstück mit Bohrkopf	350	650	360°	360°
Bohrkopf	360	650	360°	360°
Arbeitstisch				

Grundplatte Höhe 800 mm; Aufspannfläche 756x1200 mm

Aufspannuten: Anzahl 5 ; Breite 18 mm; Abstand 125 mm

Zubehör 1 Keilaustreiber MK 5

Zubehör/Sondereinrichtungen

Drehzahlreihe
Leuchtstoffröhre
Kühlmitteleinrichtung
2 T-Nuten hinten
Ausladung 1100 mm

Kostenstelle

Standort
Maschinen-Gruppe
Kostenklasse
Gütegrad

Besonders geeignet für

Lichtbild und Grundflächenmaße

Fundamentplan-Nr.

Stromlaufplan-Nr.

Bestell-Nr. AWF 3156 Nachdruck verboten (6.69/3)
© 1942 by Ausschuß für wirtschaftliche Fertigung e. V. (AWF), Berlin 10
Verlag: Beuth-Vertrieb GmbH, Berlin 30

Rand zum Ankleben von Ergänzungskarten oder Lochstreifen (Anleitung für den Gebrauch der AWF-Maschinenkarten: Bestell-Nr. AWF 300 b)

Flächenbedarf 3,5 m · 2,5 m | Höhe 2,9 m | Gewicht 3.350 kg | Ausgestellt: Tag 27.6.72 Name

Antriebsart Spannung 380 V | Stromart 3 Y△ 50 Hz | Gesamtleistungsbedarf kW (PS) | Riemen, Ketten (s. a. Zubehör)

Motor für	Hersteller	Motor-Typ und Nr.	Ausführungsform nach DIN 42 950	Leistung in kW	Drehzahl U/min	Motor-Inv.-Nr.
Hubmotor	Dietz	1305325	V 5	5,5	1500	
Klemmotor	AEG	40109182	B 14	1,1	2840	
Umgenmotor	-	-				
Spindelmotor	Baukrecht	3045574-3	V 1	3,3/4,1	1460/2900	

Flach-/Keil-Riemen
1. Hubgetriebe
Werkstoff 9,5x8,25x1335

Antrieb
Scheiben-Breite
Scheiben-ϕ

Stufe, Schaltung
Motordrehzahl
Wechselräder

Drehzahlen in U/min 18

Drehzahlreihe 0	Spindeln zum Bohren						Spindeln zum Reiben						28–1400 U/min Spindeln zum Gewindeschneiden					
	28	35,5	45	56	71	90	28	35,5	45	56	71	90	28	35,5	45	112		
	112	140	180	224	280	355	112	140	180	224	280	355	180	450	560	710		
	450	560	710	900	1120	1400	450	560	710	900	1120	1400						

Vorschübe in mm je Spindelumlauf

							Vorschübe zwangsläufig				
	0,1	0,15	0,25	0,35	0,5		0,1	0,15	0,25		
50 mm²		0,25			Vorschub						0,
Gr. Spanquerschnitt bei Nennleistung des Motors für St 60: 60 mm²			0,25		m/min Schnittgeschw.	Vorschub					
für GG 20:		mm² bei			m/min Schnittgeschw.						

Bemerkungen (Änderungen, Instandsetzungen usw.)

07345 – 6055

Für Abschreibungen dienen die Maschinen-Kostenkarten AWF 3001, 3001 b, 3001 c; für weitere Änderungen Ergänzungskarte AWF 3044 und Instandhaltungskarte