

FORMAT-4 TEMPORA 60.06 glueBox x-motion

Anzahl	Artikelnummer	Artikelbeschreibung	Gesamt EUR
1 ST	220-00121	Pneumatik tempora 60.06 glueBox einzeln angesteuerte Ventile. Optimierte Wartungseinheit mit Drucksensor. Extra Steuerluftversorgung.	
1 ST	220-01009	Ausziehrahmen tempora 60.06 glueBox	
1 ST	220-01008	Maschinenständer tempora 60.06 glueBox Der Maschinenständer der Kantenanleimmaschine tempora 60.06 glueBox ist aus dickwandiger, elektrogeschweißten Stahlkonstruktion innerhalb des Ständers wird eine hohe Stabilität erreicht.	
1 ST	220-10001	Bedienwerkzeug tempora-Serie	
1 ST	220-10016	Typenkleber tempora 60.06 glueBox	
1 ST	220-10017	Typenschild tempora 60.06 glueBox	

Anzahl	Artikelnummer	Artikelbeschreibung	Gesamt EUR
1 ST	220-01105	Maschinenverpackung tempora 60.06 glueBox	
1 ST	220-01205	Oberer Druckbalken tempora 60.06 glueBox Druckbalken aus geschweißter verwindungssteifer Stahlkonstruktion. Über Handkurbel einstellbare Werkstückhöhe 8-60mm Glatte, zweireihig- versetzt angeordnete Oberdruckrollen sorgen für eine gleichmäßige Druckverteilung auf das Werkstück. Werkstücksabstandsüberwachung mit Ampel.	
1 ST	220-01401	Drehteller Kantenmagazin D=750mm für Rollenkantenmaterial 0,4-3mm Kugelgelagerter Drehteller für Rollenkanten- ware. Durchmesser des Drehteller 740mm.	
1 ST	220-01403	Werkstückzuführung und Zuführlineal mit manueller Verstellung. Die zuführende Auflagefläche ist für emp- findliche Oberflächen ausgelegt Auflagefläche 600mm Die Spanabnahme für das Fügeaggregat kann manuell zwischen 0-2 mm am Zuführlineal verstellt werden. Die Spanabnahme wird über einen Digitalzähler angezeigt.	
1 ST	220-01501	Kantenzuführung für Rollen- und Streifenmaterial in Einzelzuführung	
1 ST	220-02101	glueBox Auftragseinheit Fördereinrichtung um einen Leimstreifen in Rollenform zwischen das Werkstück und das Kantenmaterial anzubringen. Durch Wärmeaufbringung sowohl auf das Werkstück als auch auf den Leimstreifen wird ein optimales Bonding hervorgerufen. Die Leimstreifen sind in den Laufmeter- länge 25lfm, 75lfm und 100lfm verfügbar. Die Leimstreifen sind ausschließlich in Polyurethan-Klebstoff erhältlich und für dessen Verarbeitung geeignet.	
1 ST	220-02201	Anpressaggregat pneumatisch einsatz- gesteuert 1 angetriebene und 2 konische Anpressrollen manuelle Verstellung über Digitalzähler ablesbar.	
1 ST	220-03001	Schlagschere für Rollenkantenmaterial von 0,4 bis 3 mm Stärke	
1 ST	220-05301	Oberes Polieraggregat	
1 ST	220-05302	Unteres Polieraggregat	
1 ST	220-04002	Fügeaggregat mit eintauchgesteuerten Diamantfräsern Drehzahl 12000 U/min 2x 1,5kW max. Spanabnahme 2 mm Fügefräser mit Diamantschneiden Z3+3 D-80x 49 mm	

Anzahl	Artikelnummer	Artikelbeschreibung	Gesamt EUR
1 ST	220-00108	Elektrik 3x400V 50/60Hz Wird der Maschine ein Fehlerstrom-Schutzschalter (FI) vorgeschaltet, muss dieser eine Allstromsensitiver Fehlerstrom Schutzschalter Typ B geeignet für Frequenzumrichterbetrieb Auslösestrom 300mA sein.	
1 ST	220-01306	Kettenvorschub mit 2 Geschwindigkeiten Vorschubgeschwindigkeit 10 und 18 m/min Antriebsmotor 1,1kW Minimale Werkstückbreite variiert bei Werkstücklänge, Höhe und Oberflächenbeschaffenheit 18 m/min Vorschub nur bis max. 3 mm Kantenstärke und max. 25 mm Werkstückhöhe möglich. Bei Anwahl des Eckenrundungsaggregates senkt sich die Geschwindigkeit automatisch auf 10 m/min ab Fügeaggregat mit 4,4kW (je Motor 2,2kW) Diamantfügefräser Z3+3, D-80x49mm	
1 ST	220-01204	Pneumatisch- mechanische Einschiebsperre für Werkstücksabstandsüberwachung Ein Pneumatisch gesteuerter Stahlbolzen verhindert das Einschieben von Werkstücken bevor der minimale Werkstückabstand erreicht ist. (Mehrfachtastrollen)	
1 ST	220-05304	Aufsprühen von Reinigungsmittel	
1 ST	220-05303	Aufsprühen von Trennmittel	
1 ST	220-04005	Fräserbestückung 64mm Z3+3 fixbestückt tempora Serie anstelle 49mm Fräserhöhe	
1 ST	220-00210	x-motion Plus Steuerung mit 15' smartouch	
1 ST	220-03102	Kappsägeaggregat mit zwei Motoren 0,35 kW (1 PS) 12000 U/min HW-Sägeblätter Z 24 D-100x20x3.2 mm pneumatisch schwenkbar 0°-10° Bei der Bearbeitung von Massivholzkanten kann es zu Druckstellen am Kantenmaterial kommen.	
1 ST	220-04303	Oberes Multifunktionsfräsaggregat x-motion PLUS über smartouch Bündig- und Radienfräsaggregat Positioniergesteuert 1 Hochfrequenzmotor 0.75 kW (1 PS) 12000 U/min.	
1 ST	220-04304	Unteres Multifunktionsfräsaggregat x-motion PLUS über smartouch Bündig- und Radienfräsaggregat Positioniergesteuert 1 Hochfrequenzmotor 0.75 kW (1 PS) 12000 U/min.	
1 ST	220-05003	Obere Radiusziehklinge x-motion Plus zur Bearbeitung von 2 oder 3 mm Kunsstoffkanten.	

Anzahl	Artikelnummer	Artikelbeschreibung	Gesamt EUR
1 ST	220-05004	Untere Radiusziehklinge x-motion Plus zur Bearbeitung von 2 oder 3 mm Kunststoffkanten.	
1 ST	220-04403	Eckenbearbeitungsaggregat mit motorischer Verstellung für Post- und Softformingprofile Einsatzgesteuertes Formfräsaggregat für die Bearbeitung von Stirnkanten. Kantenstärke von 0.4-3mm. Werkstückhöhe 10-60mm. min. Werkstücklänge 270mm Holzkanten bedingt möglich, abhängig vom Einschränkungen bei losen Mittellagen an Post-/Softformingteilen und extrem dünnen Melamin-/Folienkanten und Oberflächenmaterialien	
1 ST	220-05005	Pneumatisches gesteuertes Wegstellen des Radiusziehklängenaggregat Das Aggregat wird über die Steuerung pneumatisch aus dem Arbeitsbereich gestellt.	
1 ST	220-00208	motorische Höhenverstellung Druckbalken x-motion_plus	
1 ST	220-01407	Verlängertes Zuführlineal 60.06 glueBox	
1 ST	220-10002	Jowat Typenkleber im Maschinenständer inkl. 2kg Klebergarnulat für Erstaufstellung	
1 ST	220-02002	Teflonbeschichtetes Leimaggregat für 1,5kg EVA Granulat mit synchronisierter Leimrolle und Schnellwechselsystem sowie Drehrichtungsumkehr. Geeignet für die Verarbeitung von PUR- Kleber unter berücksichtigung der Kleber- Verarbeitungsrichtlinien.	
1 ST	220-04305	Mehrfachtaştrollen zur Bearbeitung von Werkstücken mit Topfbandbohrungen	
1 ST	220-05305	Gleitmittel Sprüheinrichtung	
1 ST	220-05103	Obere Flächenziehklinge pneumatisch Einsatzgesteuert für Nesting	
1 ST	220-05104	Untere Flächenziehklinge pneumatisch Einsatzgesteuert für Nesting	
1 ST	220-90001	Betriebsanleitung tempora 60.06 / L, Deutsch	
1 ST	202-10031	Kundenseitige Voraussetzungen zum Transport der Maschine in die Werkstätte: Für das Abladen der Maschine vom LKW muss entweder ein Kran mit einer Traglast von 5t mit geeignetem Lastzeug oder ein Stapler mit einer Hubkraft von 2.5t mit Gabeln von 1500 mm kundenseitig zur Verfügung gestellt werden. Die Abladehilfen (Kran bzw. Stapler) müssen am ersten Aufstelltag zum vereinbarten Anlieferzeitpunkt zur Verfügung stehen.	

Anzahl	Artikelnummer	Artikelbeschreibung	Gesamt EUR
1 ST	202-10038	Die mit dieser Auftragsbestätigung übermittelte "Technische Checkliste" ist fester Bestandteil dieses Auftrages. Wir bitten Sie, diese entsprechend zu prüfen und uns ausgefüllt im vorgegebenen Zeitrahmen zu retournieren.	
1 ST	202-10032	Kundenseitige Mithilfe beim Transport der Maschine in die Werkstätte: Kundenseitig werden zwei Transporthilfskräfte (Mitarbeiter) zum Transport nach Abladung vom LKW zum Aufstellungsort der Maschine zur Verfügung gestellt. Durchgangs- und Transportöffnungen (lichte Türstockbreiten und Türstockhöhen) sind Breite 1.200 mm, Höhe 2.000mm. Der Boden, auf dem die Maschine transportiert wird, muss befestigt (Beton, Industrieboden ect.) und eben sein.	
1 ST	202-10033	Kundenseitige Vorbereitung Maschinenfundament: Ein Maschinenfundament laut angehängtem Layout mit folgenden Spezifikationen muss am Maschinenbestimmungsort vorbereitet sein: Fundament eben Betonqualität mindestens C20/25 zug- druckbelastbar.	
1 ST	202-10034	Kundenseitige Vorbereitung Druckluftinstallation: Ein Druckluftanschluss laut angehängtem Layout mit folgenden Spezifikationen muß am Maschinenbestimmungsort vorbereitet sein: Druckluftqualität nach ISO 8573-1 Druck in der Zuleitung min. 7 Bar permanent.	
1 ST	202-10035	Kundenseitige Vorbereitung Elektroinstallation 3x400V: Ein elektrischer Anschluss laut angehängtem Layout mit folgenden Spezifikationen muss am Maschinenbestimmungsort vorbereitet sein: Betriebsspannung 3x400V +/- 5% 50 Hz Anschlusswert max.: ca. 11 kW Empfohlene Vorsicherung 32A. Bei häufigen Spannungsschwankungen wird ein Stabilisator empfohlen Den elektrischen Anschluss der Maschine muss ein konzessionierter Elektriker am Aufstellungstag vornehmen.	
1 ST	202-10036	Kundenseitige Vorbereitung Absauginstallation: Ein Absauganschluss laut angehängtem Layout mit folgenden Spezifikationen muss am Maschinenbestimmungsort vorbereitet sein: Absauganschluss laut angehängten Layout. Den absaugtechnischen Anschluss der Maschine muss der Lieferant der Absaugtechnik am Aufstellungstag vornehmen.	

Anzahl	Artikelnummer	Artikelbeschreibung	Gesamt EUR
1 ST	220-112	Auflageverlängerung inkl. Abstützfuß F400/ F600 Serie ***** Ausstattung laut Preisliste: 001 004 009 901 75 755 21 32 42 45A 46 51 53 60 64A 67 88 300 301 302 303 304 306 999 *****	
1 ST	22-0-030	Transport FORMAT4 tempora 60.12	
1 ST	23-1-150	Inbetriebnahme inkl. Einweisung	
1 ST	SO	Einweisung glue-box	

