

## 2. Technische Daten

Manuallplus 620  
Software 548-328-01

## 2. Technische Daten

### Hauptspindel:

2009

Spindelaufnahme nach DIN 55027  
Spindelbohrung  
Spindeldurchmesser im vorderen Lager

Größe 11  
Ø130 mm  
190 mm

### Hauptantrieb:

Antriebsleistung (100/60% ED)  
Hauptspindeldrehzahl Schaltstufe „I“  
Hauptspindeldrehzahl Schaltstufe „II“  
Maximaldrehmoment

38/52 kW  
5-250 min<sup>-1</sup>  
5-710 min<sup>-1</sup>  
6000 Nm

### Leistungsdaten der X-Achse (Planschieber)

maximaler Verfahrweg  
Vorschubkraft  
Geschwindigkeit

725 mm  
14 kN  
4 m/min

### Leistungsdaten der Z-Achse (Bettschlitten)

maximaler Verfahrweg  
Vorschubkraft  
Geschwindigkeit

400 mm  
18 kN  
7 m/min

### Arbeitsbereich

Wangenöffnung  
Umlauf Ø in der Wangenöffnung  
Umlauf Ø über dem Planschieber  
Drehmeißelquerschnitt

600 mm  
1400 mm  
500 mm  
32 X 25 mm

## 2. Technische Daten

---

### Zulässige Werkstückmassen

fliegend inkl. Planscheibe 1750 kg  
Schwerpunktabstand 250 mm

### Gewichte:

Maschinengewicht der Drehmaschine (ca.) m=6500 kg

### Maschinenmaße incl. Verkleidung:

Länge x Breite x Höhe 4800 X 2500 X 2100 mm  
(Lage der Maschinenfüße siehe Fundamentenplan)

### Elektrotechnische Daten:

Betriebsspannung  $U_N = 400V$   
Frequenz  $f = 50Hz$   
Steuerspannung  $U_{St} = 24V DC$

Weitere für den elektrischen Anschluß relevanten Daten sind den Elektrounterlagen zu entnehmen.