

Husillo portaherramienta: diámetro, longitud y peso máximo de la herramienta

Husillo portaherramienta	Datos máx. de la herramienta con n.º máx. de revoluciones nuto		
	Ø máx.	Longitud	Peso
12000 min ⁻¹ ISO-B40	--	200 mm	--
20000 min ⁻¹ HSK-A63	--	150 mm	--
42000 min ⁻¹ HSK-E40	16 mm	120 mm	1,0 kg

3.3 Información técnica

3.3.1 Información sobre parámetros

Descripción	Detalle	Valores
Área de trabajo	Eje X de UCP 800 Duro	800 mm
	Eje X de VCP 800W Duro	800 mm
	Eje X de VCP 1000 Duro	1000 mm
	Eje Y	650 mm
	Eje Z	500 mm
Husillo portaherramienta 12000	Gama de velocidad	50 - 12000 min ⁻¹
	Porta herramientas	ISO-B40
	Potencia a 40% ED	15 kW
	Potencia a 100% ED	10 kW
	Par de giro a 40% ED	100 Nm
	Par de giro a 100% ED	--
	Lubricación	Grasa
Husillo portaherramienta 20000	Gama de velocidad	100 - 20000 min ⁻¹
	Porta herramientas	HSK-A63
	Potencia a 40% ED	30 kW
	Potencia a 100% ED	23 kW
	Par de giro a 40% ED	91 Nm
	Par de giro a 100% ED	--
	Lubricación	Aceite-aire

Mesa giratoria reclinable

 Descripción	Valor
Peso de la pieza en mecanizado con 5 ejes	máx. 500 kg
Peso de la pieza en mecanizado con 3 ejes	máx. 1000 kg
Superficie de sujeción	600 × 600 mm
Ranuras en T axiales	4 × 14 - H12 1 × 14 H7
Distancia ranuras	100 mm
Orificio de centraje	30-H7
Eje de rotación C	
Margen de rotación de mesa girat. recl.	n × 360 °
Velocidad de rotación	20 min ⁻¹
Aceleración angular	122 ciclos/s ² o 7000°/s ²
Par de giro	1500 Nm
Par de apriete	5000 Nm
Eje pivotante A	
Campo de inclinación	+120°/ -100° *)
Velocidad de inclinación	15 min ⁻¹
Par de giro	1700 Nm
Par de apriete	8000 Nm

*) Si la mesa giratoria reclinable se utiliza en combinación con un sistema de palpado de la mesa, el campo de inclinación permitido será de:
+120°/ -60°

NCD 150 PL	VCP 800W/ 1000 Duro
Talón de husillo	Ø 80 mm con orificio de fijación HSK -E63
Marcha concéntrica y excéntrica	6 µm
Velocidad de rotación	30 rpm ⁻¹
Par de giro	170 Nm
Par de apriete	750 Nm
Exactitud de posición A	50"
Desviación de posición M	22"
Anchura del movimiento inútil de inversión	25"
Precisión de reproducibilidad R+	5"
Precisión de reproducibilidad R-	5"

NCD 200PL	VCP 800W/ 1000 Duro
Altura máxima	180 mm
Peso	aprox. 70 kg
Talón de husillo	KK 5 con orificio de fijación HSK -E63
Marcha concéntrica y excéntrica	6 µm
Velocidad de rotación	20 rpm ⁻¹
Par de giro	320 Nm
Par de apriete	2000 Nm
Exactitud de posición A	40"
Desviación de posición M	16"
Anchura del movimiento inútil de inversión	20"
Precisión de reproducibilidad R+	4"
Precisión de reproducibilidad R-	54"

4.5.1 Requisitos del lugar de ubicación

4.5.1.1 Requerimiento de espacio

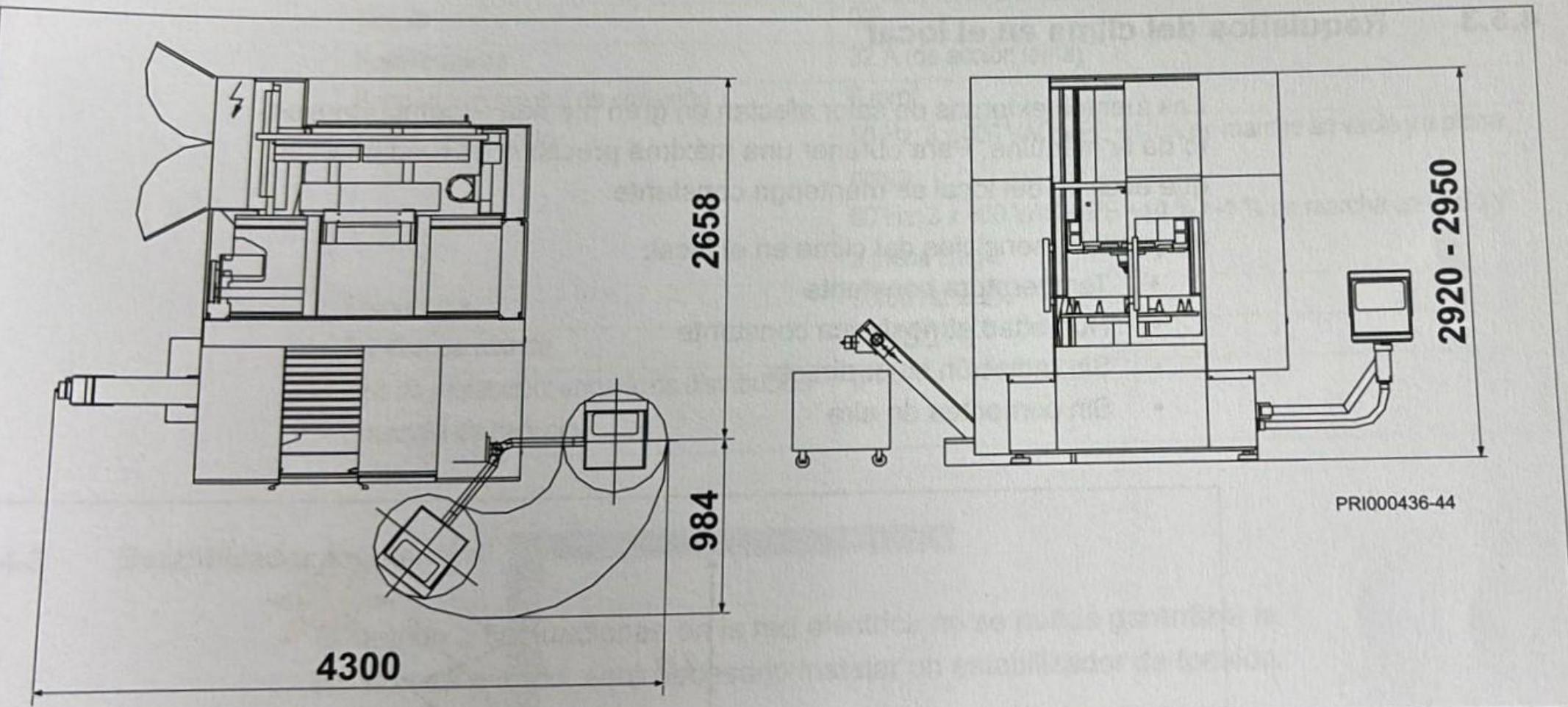


Fig. 4.7 Espacio requerido para VCP/ UCP

4.3.2 Medidas de transporte

Las dimensiones y los pesos pueden variar en función del modelo de máquina. El peso real viene indicado en la placa de características.

Todas las indicaciones son válidas para los modelos estándar.

Máquina básica

Máquina básica SK: cabina de protección contra salpicaduras VSK: cabina de protección integral	Medidas de transporte con tablones			Peso sin equipo transportador	
	L	B	H	Con tablones	Sin tablones
VCP 800W SK/ VSK	3600 mm	2400 mm	2900/ 2970 mm	9600 kg	9050/ 9350 kg
VCP 1000 SK/ VSK	3600 mm	2400 mm	2900/ 2970 mm	9600 kg	9050/ 9350 kg
UCP 800 SK/ VSK	3600 mm	2400 mm	2900/ 2970 mm	10600 kg	10060/ 10360 kg

Máquina básica	Medidas de transporte con caja de madera			Peso sin equipo transportador	
	L	B	H	Con caja de madera	Sin caja de madera
VCP 800W SK/ VSK	4200 mm	2490 mm	3320 mm	10500 kg	9050/ 9350 kg
VCP 1000 SK/ VSK	4200 mm	2490 mm	3320 mm	10500 kg	9050/ 9350 kg
UCP 800 SK/ VSK	4200 mm	2490 mm	3320 mm	11500 kg	10060/ 10360 kg

Mesa giratoria reclinable

 Descripción	Valor
Peso de la pieza en mecanizado con 5 ejes	máx. 500 kg
Peso de la pieza en mecanizado con 3 ejes	máx. 1000 kg
Superficie de sujeción	600 × 600 mm
Ranuras en T axiales	4 × 14 - H12 1 × 14 H7
Distancia ranuras	100 mm
Orificio de centraje	30-H7
Eje de rotación C	
Margen de rotación de mesa girat. recl.	n × 360 °
Velocidad de rotación	20 min ⁻¹
Aceleración angular	122 ciclos/s ² o 7000°/s ²
Par de giro	1500 Nm
Par de apriete	5000 Nm
Eje pivotante A	
Campo de inclinación	+120°/ -100° *)
Velocidad de inclinación	15 min ⁻¹
Par de giro	1700 Nm
Par de apriete	8000 Nm

*) Si la mesa giratoria reclinable se utiliza en combinación con un sistema de palpado de la mesa, el campo de inclinación permitido será de:
+120°/ -60°

NCD 150 PL	VCP 800W/ 1000 Duro
Talón de husillo	Ø 80 mm con orificio de fijación HSK -E63
Marcha concéntrica y excéntrica	6 µm
Velocidad de rotación	30 rpm ⁻¹
Par de giro	170 Nm
Par de apriete	750 Nm
Exactitud de posición A	50"
Desviación de posición M	22"
Anchura del movimiento inútil de inversión	25"
Precisión de reproducibilidad R+	5"
Precisión de reproducibilidad R-	5"

NCD 200PL	VCP 800W/ 1000 Duro
Altura máxima	180 mm
Peso	aprox. 70 kg
Talón de husillo	KK 5 con orificio de fijación HSK -E63
Marcha concéntrica y excéntrica	6 µm
Velocidad de rotación	20 rpm ⁻¹
Par de giro	320 Nm
Par de apriete	2000 Nm
Exactitud de posición A	40"
Desviación de posición M	16"
Anchura del movimiento inútil de inversión	20"
Precisión de reproducibilidad R+	4"
Precisión de reproducibilidad R-	54"

4.5.1 Requisitos del lugar de ubicación

4.5.1.1 Requerimiento de espacio

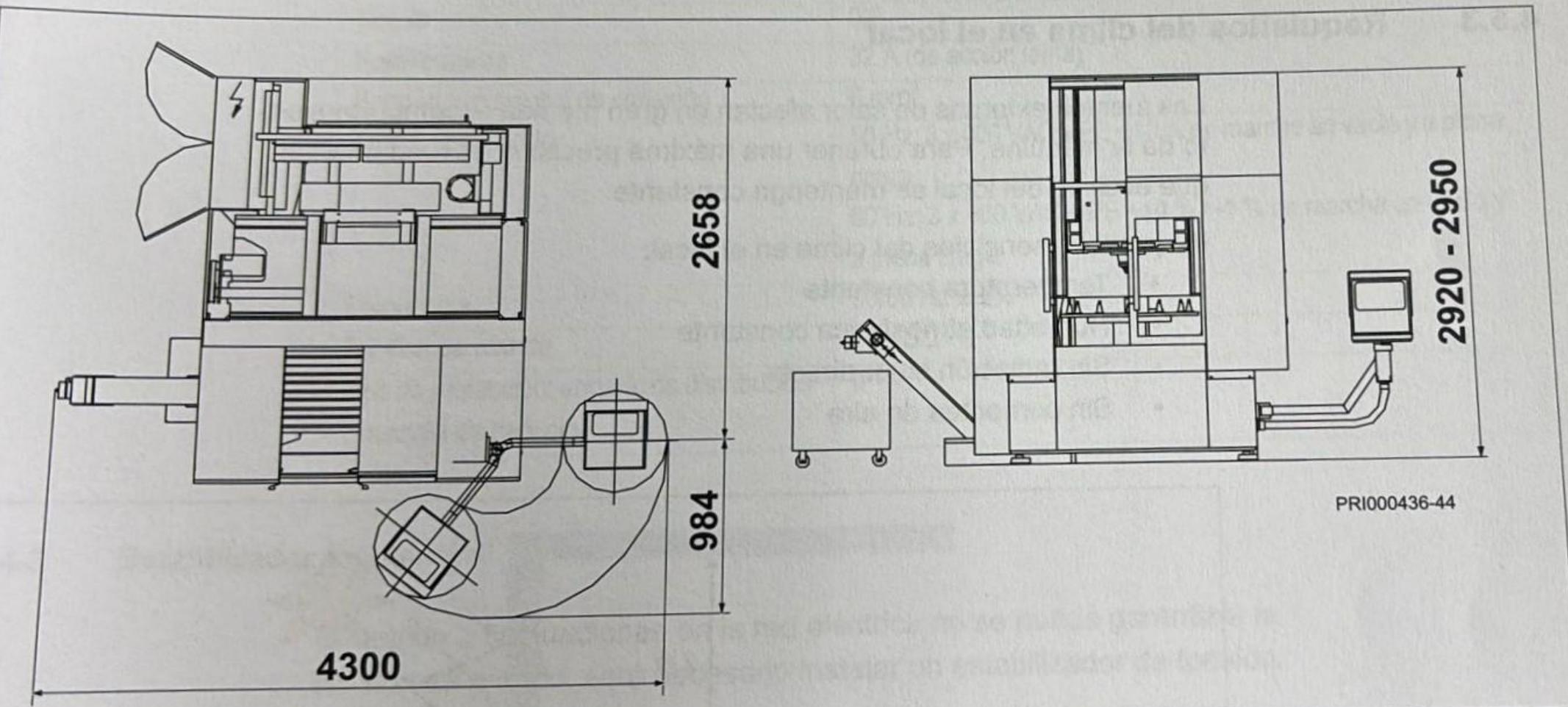


Fig. 4.7 Espacio requerido para VCP/ UCP

4.3.2 Medidas de transporte

Las dimensiones y los pesos pueden variar en función del modelo de máquina. El peso real viene indicado en la placa de características.

Todas las indicaciones son válidas para los modelos estándar.

Máquina básica

Máquina básica SK: cabina de protección contra salpicaduras VSK: cabina de protección integral	Medidas de transporte con tablones			Peso sin equipo transportador	
	L	B	H	Con tablones	Sin tablones
VCP 800W SK/ VSK	3600 mm	2400 mm	2900/ 2970 mm	9600 kg	9050/ 9350 kg
VCP 1000 SK/ VSK	3600 mm	2400 mm	2900/ 2970 mm	9600 kg	9050/ 9350 kg
UCP 800 SK/ VSK	3600 mm	2400 mm	2900/ 2970 mm	10600 kg	10060/ 10360 kg

Máquina básica	Medidas de transporte con caja de madera			Peso sin equipo transportador	
	L	B	H	Con caja de madera	Sin caja de madera
VCP 800W SK/ VSK	4200 mm	2490 mm	3320 mm	10500 kg	9050/ 9350 kg
VCP 1000 SK/ VSK	4200 mm	2490 mm	3320 mm	10500 kg	9050/ 9350 kg
UCP 800 SK/ VSK	4200 mm	2490 mm	3320 mm	11500 kg	10060/ 10360 kg

	Porta herramientas	HSK-A63
	Potencia a 40% ED	30 kW
	Potencia a 100% ED	23 kW
	Par de giro a 40% ED	91 Nm
	Par de giro a 100% ED	--
	Lubricación	Aceite-aire
Husillo portaherramienta 42000	Gama de velocidad	100 - 42000 min ⁻¹
	Porta herramientas	HSK-E40
	Potencia a 40% ED	13 kW
	Potencia a 100% ED	10 kW
	Par de giro a 40% ED	3,2 Nm
	Par de giro a 100% ED	--
	Lubricación	Aceite-aire
Cambia utensilios TC	Cantidad de posiciones en el depósito de herramientas	30/ ISO-B40 30/ <u>HSK-A63</u> 36/ HSK-E40
	Intervalo viruta a viruta	12 s
	Tiempo de cambio del utensilio según VDI 2852	8 - 9 s
Accionamiento de avance	Velocidad de avance de X/ Y/ Z	máx. 30 m/min
Mesa de trabajo	Mesa giratoria reclinable	Véase la descripción
	Mesa fija	Véase la descripción
Sistema de control	Control CNC (numérico computerizado)	iTNC Heidenhain 530
Peso	UCP 800 Duro	aprox. 10350 kg
	VCP 800W Duro	aprox. 9350 kg
	VCP 1000 Duro	aprox. 9850 kg
Dimensiones	largo x ancho x alto	En función de las variantes y opciones seleccionadas

3.3 Información técnica

3.3.1 Información sobre parámetros

Descripción	Detalle	Valores
Área de trabajo	Eje X de UCP 800 Duro	800 mm
	Eje X de VCP 800W Duro	800 mm
	Eje X de VCP 1000 Duro	1000 mm
	Eje Y	650 mm
	Eje Z	500 mm
Husillo portaherramienta 12000	Gama de velocidad	50 - 12000 min ⁻¹
	Porta herramientas	ISO-B40
	Potencia a 40% ED	15 kW
	Potencia a 100% ED	10 kW
	Par de giro a 40% ED	100 Nm
	Par de giro a 100% ED	--
	Lubricación	Grasa
Husillo portaherramienta 20000	Gama de velocidad	100 - 20000 min ⁻¹
	Porta herramientas	HSK-A63
	Potencia a 40% ED	30 kW
	Potencia a 100% ED	23 kW
	Par de giro a 40% ED	91 Nm
	Par de giro a 100% ED	--
	Lubricación	Aceite-aire