

ART.-NR. : 180628

Diese Maschine der Baureihe ROTURN C überzeugt mit den klassischen Tugenden einer kompakten CNC-Produktionsdrehmaschine. Mit ihrer Siemens 828 D Basic-Steuerung erfüllt sie alle Anforderungen an aktuelle Steuerungstechniken. Die Schrägbettmaschine mit 8-fach Werkzeugrevolver und kraftvollem 15 kW Hauptspindelmotor verfügt über ein hydraulisches 3-B-Spannfutter mit Durchgangsbohrung. Der Reitstock ist mit hydraulisch betätigter Pinole und großem Hub ausgestattet. Ein Scharnierbandförderer und leistungsfähige Kühlmittleinrichtung runden die Ausstattung ab.

- Kraftvoller Hauptspindelmotor
- 8-fach Werkzeugrevolver
- Späneförderer serienmäßig
- Siemens 828 Steuerung
- Spannfutter mit Durchgangsbohrung



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Werkstücklänge	420 mm
Spitzenhöhe	200 mm
Drehdurchmesser über Bett	400 mm
Drehdurchmesser über Support	250 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	200 mm
Verfahrweg Z-Achse	425 mm

HAUPTSPINDEL

Drehfutterdurchmesser	250 mm
Drehzahlbereich	50 1/min - 2000 1/min
Spindelaufnahme	A2-8
Spindelbohrung	86 mm
Spindelbohrung mit Zugrohr	75 mm

EILGANG

Eilgang X-Achse	16000 mm/min
Eilgang Z-Achse	20000 mm/min

WERKZEUGTRÄGER

Anzahl Werkzeugplätze	8 Stück
Bohrstangenaufnahme- Ø	40 mm

REITSTOCK

Reitstockkonus	5 MK
Reitstockpinolendurchmesser	88 mm
Reitstockpinolenhub	85 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	15 / 11 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.18 kW

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	3.8 m x 1.87 m x 1.91 m
Gewicht	3400 kg



Siemens Sinumerik 828 D - die kompakte und benutzerfreundliche Lösung für Drehmaschinen



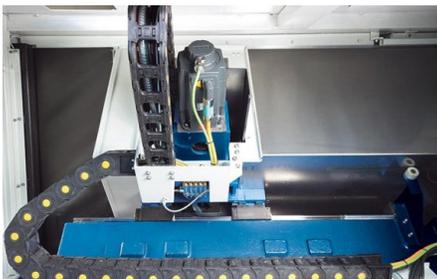
Manometer für Drucküberwachung



Zentralschmiereinrichtung und Wartungseinheit



45° Schrägbett mit Linearführungen



Siemens-Antrieb (hier X-Achse)

PRODUKTDDETAILS

Highlights

- Die Siemens 828 D Basic Steuerung erfüllt alle Anforderungen an aktuelle Steuerungstechnik
- Ein hydraulisches 3-B-Spannfutter mit Durchgang ist serienmäßig im Lieferumfang
- Scharnierbandförderer und leistungsfähige Kühlmittleinrichtung gehören zum Standardzubehör

Maschinenkonstruktion

- Das schwere Schrägbettmaschinengestell garantiert hohe Steifigkeit und gute Spanabfuhr
- Präzise Linearführungen in X- und Z-Achse gewährleisten Stabilität und Genauigkeit, auch bei großer Last
- Der geschlossene Arbeitsraum ist durch die große Schiebetür gut zugänglich
- Reitstock mit hydraulisch betätigter Pinole bis max. 85 mm Hub
- Automatische Zentralschmierung versorgt zuverlässig alle Führungsbahnen mit Schmiermittel

Spindel

- Max. Spindeldrehzahl 3.000 1/min (Roturn 400C) bzw. 2.000 1/min (Roturn 402C)
- Motorleistung 11/15 kW

Werkzeugwechsler

- 8-fach Werkzeugrevolver gewährleistet einen großen Arbeitsbereich und schnelle, präzise Werkzeugwechsel

SERIENAUSSTATTUNG

Siemens 828 D Steuerung
 Hydr. 3-B-Drehfutter 250 mm mit Bohrung
 Hydraulischer Reitstock
 Automatische Zentralschmierung
 Scharnierbandspäneförderer
 Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank
 Geschlossener Arbeitsraum
 LED-Arbeitsleuchte
 Kühlmittleinrichtung
 Druckluftpistole
 Kühlmittel-Spülpistole
 Bedienwerkzeug
 Bedienanleitung

OPTIONEN

- Vorbereitung Schnittstelle Stangenlader, Art.-Nr. : 270250



KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**