

WPM 400-C



Maschine ähnlich wie Abbildung

- max. Bogenformat 820 x 1.130 mm
- max. Maschinengeschwindigkeit 9.000 Bogen / Std.
- max. Stanzkraft 4,0 MN (400 t)
- System mit Hochleistungs-Bogenanleger W3 ausgerüstet mit einer automatischen Non-Stopp- Einrichtung
- zum vollautomatischen Stanzen, Rillen und Prägen mit oder ohne Greiferrand
- zum Ausbrechen des inneren Abfalls sowie der seitlichen und hinteren Bogenränder

VERARBEITBARE MATERIALIEN

Abhängig von Materialbeschaffenheit und Bogenauslegung:

- Papier mit einem Flächengewicht von mindestens 80 g/m²
- Karton oder Vollpappe bis zu einem Flächengewicht von 2.000 g/m² und

Wellpappe bis zu einer Gesamtdicke von 4 mm
(max. Bogenkrümmung 4 %)

LEISTUNGSDATEN

Bogenformat max. 820 x 1.130 mm
min. 350 x 400 mm
Stanzkraft max. (400 t) 4,0 MN
Maschinengeschwindigkeit max. 9000 B/h

ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

Länge der Maschine mit Anleger ca. 8.160 mm
Breite der Maschine ca. 2.642 mm
Höhe der Maschine ca. 2.930 mm
Gewicht der Maschine ca. 29,5 t
Gewicht des Anlegers ca. 3 t

STAPELHÖHEN

Anlegerstapel einschl. Palette Höhe max. 1.800 mm
Gewicht max. 1.200 kg
Ablagestapel einschl. Palette Höhe max. 1.700 mm
Gewicht max. 1.000 kg

TECHNISCHE DATEN

Maximale Stanzformgröße 816 x 1.132 mm
Netto Stanzfläche 800 x 1.120 mm
Max. Palettengröße 820 x 1.200 mm
Greiferrand, einstellbar von 11 - 17 mm
(13 mm Holz vor dem 1. Messer)

Höhe der Schneidlinien 23,8 mm
Leistung der Maschine 38 kW
Elektrischer Anschluss N-T-SC-Netz 3 Phasen

400 Volt 50 Hz., 100 A

Druckluftanschluss 5,5 bar

Luftbedarf (bei 5,5 bar) ca. 60,0 m³/h

(Kompressor gehört nicht zum Lieferumfang)

Grundausstattung der Maschine:

Anleger

Non-Stopp Hochleistungs-Bogenanleger W3 ausgestattet mit:

- automatischer Non-Stopp Einrichtung
- automatischer Palettenwechseleinrichtung
- einem Saugkopf für die Verarbeitung von Papier, Karton und Wellpappe
- Doppelbogenabföhlung
- motorische Stapelseitenkorrektur
- motorische Saugkopfverstellung
- Bändertisch mit pneumatischem Abdeckrahmen
- Druckluft- und Vakuumpumpe

Anlage

- Seitenmarke Bedienerseite, die wahlweise als Zieh- oder Schiebemarke umgeschaltet werden kann
- einem Lichttaster, der die korrekte Seitenausrichtung der Bogen abtastet
- Feineinstellung der Seitenmarke
- zwei aktive Frontmarken, mit Lichttaster für die Anlagekontrolle
- zwei inaktive Frontmarken zur Stabilisierung der Bogenanlage
- getrennte Feineinstellung des Greifferrandes für Antriebs- und Bedienerseite
- Leuchtdiodenanzeige der korrekten Front- und Seitenmarken-Anlage

- Tendenzanzeige der Bogenankunft
- Fehlbogenabweisung, die nur den Anleger ausschaltet
- höhenverstellbare Deckmarke zur formschlüssigen Bogenführung
- Passersystem

Stanzstation

- rollengeführte Tragschienen des Schließrahmens
- Rollenführung der Stanzplatte auf einschwenkbaren Tragarmen
- motorische Stanzdruckverstellung
- automatische Vorrichtung zum Anheben des Schließrahmens an den Stanztiegel
- elektronische Stanzkraftanzeige mit maximal Stanzdruck-Begrenzung
- Vakuumeinrichtung im Untertisch für dünne Stanzbleche
- Passersystem
- Schließrahmen mit festem Zurichteblech
- Stanzplatte
- Kunststoff-Abdeckplatte

Ausbrecher

- Rahmenantrieb und Rahmenlift für den oberen Werkzeugrahmen
- Aufnahmeeinrichtung für das Ausbrechbrett mit Centerline-Feineinstellung
- Einrichtung zur Probebogenentnahme
- Werkzeugrahmen oben
- Werkzeugrahmen unten
- Passersystem

Ablage

- vollautomatische Paketstapeleinrichtung, die vorwählbar
- abgezählte Teilstapel durch autom. Zwischenlegen ungestanzter
- Bogen bilden kann (Gewicht der Zwischenbogen min. 250 g/m²,

max. 800 g/m²)

- Rahmenlift für den oberen Werkzeugrahmen
- Aufnahmevorrichtung für Wechselrahmen mit elektromotorischer Verstellung in Laufrichtung
- pneumatische Rahmenverriegelung
- zu schaltbare Greiferöffnerkurve und Bogenausstreifer
- Bogenstreckeinrichtung
- integriertes Transportband zur Beseitigung der Greiferränder
- bzw. Abfallgitter (Doppelschnitt)
- Trennbogenmagazin mit elektronischer Vorratskontrolle, während der Produktion von der B-Seite nachfüllbar
- Passersystem
- Werkzeugrahmen mit Centerline
- Wechselrahmen für Normalbogenablage / Greiferrandabtrennung
- Wechselrahmen für Nutzentrenngitter
- Befestigungssatz zur Aufnahme des Trennstempels
- 8 x Bogenniederhalter für Normalbogenablage
- 4 x Tragstangen, quer

Optionen:

- QTM - Patentierte Führungsschienen
- QTM - Schließrahmen mit quicklock System und X/Y-Verstellung
- QTM - oberer Ausbrecherrahmen mit quick lock System
- QTM – oberer Ablagerahmen mit quick lock System
- Steuerungsumbau auf die neueste Siemens S7 Steuerung
- Neue Generation von Frequenzumrichtern
- Modem für die Anbindung des Remote Service
- Erhöhung der Maschine: 900 mm

