

Familie: KANTENANLEIMMASCHINEN

Code:  
006250

Unterfamilie: Doppelseitige Kantenanleimmaschine

Marke: STEFANI

Modell: EVOLUTION SB - 169



Unterfamilie 2

Softforming

Typ der angebrachten Kante

dünne Kante starke Kante massivholz

Klebesystem

EVA

Kantenleimmaschine

Maschine 1 u. 2

Max. Breite des Paneels

3200 mm

Max. Vortriebsgeschwindigkeit

40 m/min

Min. Höhe des Paneels

10 mm

Max. Höhe des Paneels

60 mm

Min. Breite des Paneels

215 mm

Max. Breite des Paneels

3200 mm

Min. Stärke der Kante

0.4 mm

Max. Stärke der Kante

5 mm

Max. Vortriebsgeschwindigkeit 40 m/min

Raube mit Klinken ja

Abstand zwischen den Klinken 500 mm

oberer Druck ja

Druck mittels gummierter Riemen

Auflageführung Paneel ja

im Teil des Formatschnitts montierte Aggregate linke Seite 6

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE SEITE 1  
 Aggregat : doppelter oberer und unterer Zerspaner  
 Modell Hersteller : A40109  
 Motorleistung : 1.8 KW  
 Anz. U/Min. : 6000 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE SEITE 2  
 Aggregat : Oberfräsen  
 Modell Hersteller : A71219  
 Motorleistung : 1.8+11 KW

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE SEITE 3  
 Aggregat : Oberfräsen  
 Modell Hersteller : A40487  
 Motorleistung : 8.2 KW  
 Anz. U/Min. : 6000 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE SEITE 4  
 Aggregat : Oberfräsen  
 Modell Hersteller : A40487  
 Motorleistung : 8.2 KW  
 Anz. U/Min. : 6000 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE  
SEITE 5

Aggregat : Oberfräse  
Modell Hersteller : A50708  
Motorleistung : 1.3+1.3 KW  
Anz. U/Min. : 18000 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE  
SEITE 6

Aggregat : Oberfräsen  
Modell Hersteller : A51324  
Motorleistung : 2.2 KW  
Anz. U/Min. : 1400 RPM

gleiche technische Eigenschaften auf der  
linken Seite ja

Lampen zum Aufheizen der Kante ja

Magazin für die Spule ja

Anz. Positionen 6

Klebesystem ja

Leimbecken für Heißleim ja

Prefusor für Heißleim ja

Pressrollenbahn Kante ja

Anz. Presswalzen 8

Pressrollenbahn Kante Softforming ja

Anz. Pressrollenbahnen 2

im Teil der Kantenbearbeitung montierte  
Aggregate 10

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 1

Aggregat : Kopfbearbeitungs  
Modell Hersteller : A50544  
Anz. Motoren : 2  
Motorleistung : 0.5 KW  
Anz. U/Min. : 12000 RPM

## IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 2

Aggregat : Leimschaber

## IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 3

Aggregat : Oberfräs

Modell Hersteller : A50606

Anz. Motoren : 2

Motorleistung : 1+1 KW

Anz. U/Min. : 12000 RPM

## IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 4

Aggregat : Kantenfräs

Modell Hersteller : A50755

Anz. Motoren : 2

Motorleistung : 0.55+0.55 KW

Anz. U/Min. : 12000 RPM

## IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 5

Aggregat : Kopfbearbeitungs

Modell Hersteller : A52001

Anz. Motoren : 1

Motorleistung : 0.35 KW

## IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 6

Aggregat : Kopfbearbeitungs

Modell Hersteller : A52011

Anz. Motoren : 1

Motorleistung : 0.35 KW

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 7

Aggregat : Bürst

Modell Hersteller : A51223

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 8

Aggregat : Leimschaber

Modell Hersteller : A51211 RCA / 2C

Anz. Motoren : 2

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 9

Aggregat : Bürst

Modell Hersteller : A81576

Anz. Motoren : 2

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 10

Aggregat : Kopfbearbeitungs

Modell Hersteller : A81576

Anz. Motoren : 2

Sprühaggregat	ja
auf Übertischen montierte Aggregate	ja
Software für die Programmierung der Maschine	WINEDGE