



AUFTRAGSBESTÄTIGUNG
0601032
ZT 715
03.11.2008

ZIERSCH GMBH

Ihre Bestellung:	KW 44/ Hier steht
AB-Nr.:	0601032
Lieferbedingungen:	frei Haus verladen Werk Mersteel
Liefertermin:	KW 50, Inbetriebnahme Anfang-Mitte Januar 09

1 Stck. Flachschleifmaschine ZT 715 mit Steuerung Z-Control

Technische Daten ZierschTech ZT 715

Schleifbereich	mm	1.500 x 800
Querbewegung	mm	750
Längsbewegung	mm	1.900
Magnetplattengröße	mm	1.500 x 700
Abstand Tisch bis Spindelmitte	mm	600
geschliffene Tischfläche	mm	1.550 x 700
Tischbelastung incl. Magnet	kg	1.400
Vorschub Längsachse	mm / min	1.000 – 30.000
Vorschub Querachse	mm / min	0,01 – 2.000
Vorschub Senkrechtachse	mm / min	0,001 – 1.500
Schleifscheibenabmessungen	mm	400 x 80 x 127
Leistung Schleifspindelmotor	kW	11
Regelbereich Schleifspindelmotor	U / min	1.000 – 3.000
Maschinengewicht ca.	kg	11.000
Platzbedarf ca.	mm	5.350 x 2.850

Ausstattungsmerkmale

- einfach zu bedienende Steuerung **Z-Control** mit hohem Komfort
- automatische Senkrechzustellung mit Kompensation des Abrichtbetrages
- vollautomatischer Schleifzyklus mit Abrichtzyklen
- Schleifzyklen:
 - Flachschleifen
 - Einstechschleifen
 - Schruppen / Schlichten / Ausfeuern
- einfachste Bedienung via Touchscreen
- großer, übersichtlicher 10,4"-Farbbildschirm
- elektronisches Handrad, wirksam auf Senkrecht- und Querachse, umschaltbar in zwei Stufen auf 0,001 und 0,01 mm
- stabile Gussausführung aller Maschinenbauteile
- hohes Maschinengewicht für maximale Steifigkeit

AUFTRAGSBESTÄTIGUNG
0601032
ZT 715
03.11.2008

ZIERSCH GMBH

- vorgespanntes Linearführungssystem in der Senkrecht- und Querachse (Rexroth Star) für hervorragende Präzision
- Gleitführungen in der Längsachse sorgen für ausgezeichnete Dämpfungseigenschaften und hohe Schliffbildgüte
- hydraulischer Tischantrieb mit separatem Rückkühlaggregat zum Erreichen guter Oberflächen
- elektromechanische Quer- und Senkrechtbewegung
- direktes Messsystem in der Senkrechtachse (Heidenhain) für präzises Positionieren
- Rotationsimpulsgeber in der Querachse
- wartungsfreie Bandfilteranlage mit 500 Liter Tankinhalt und 2 bar Druckpumpe zum wirkungsvollen Kühlen und Spülen
- integrierte Rinnenspülung
- vorgeschalteter Magnetabscheider zur Vorfiltrierung
- Stromversorgung: 400 Volt, 3 Phasen, 50 Hertz
- Schleifspindel mittels Kupplung vom Motor getrennt, daher kein Wärmewachstum
- stufenlos regelbarer Schleifspindelmotor
- Schleifspindelmotor mit konstanter Schnittgeschwindigkeit über den kompletten Nutzungsbereich der Schleifscheibe ($v_{konstant}$)
- wälzgelagerte Schleifspindel garantiert hohe Lebensdauer
- Maschinenleuchte
- tischmontiertes Abrichtgerät für hohe Genauigkeiten und Oberflächengüte mit Möglichkeit der Aufnahme von 3 Abrichtdiamanten
- Elektro-Permanent-Magnetspannplatte (Hersteller SAV) mit integriertem Umpolgerät und Haftkraftregulierung, Polteilung $p = 25$ mm
- Einstellung der Haftkraft in 8 Stufen
- keine Erwärmung der Magnetspannplatte, daher hochgenau
- automatische Zentralschmierung in der x-Achse
- Teilkapselung der Maschine mit Schiebetür und stirnseitig montierter Servicetür; wirkungsvoller Spritzschutz bei guter Zugänglichkeit
- Vorbereitung der Maschine zum Anschluss einer Emulsionsnebelabsaugung; Anschluss-Stutzen $\varnothing = 200$ mm

Normalzubehör

bestehend aus:

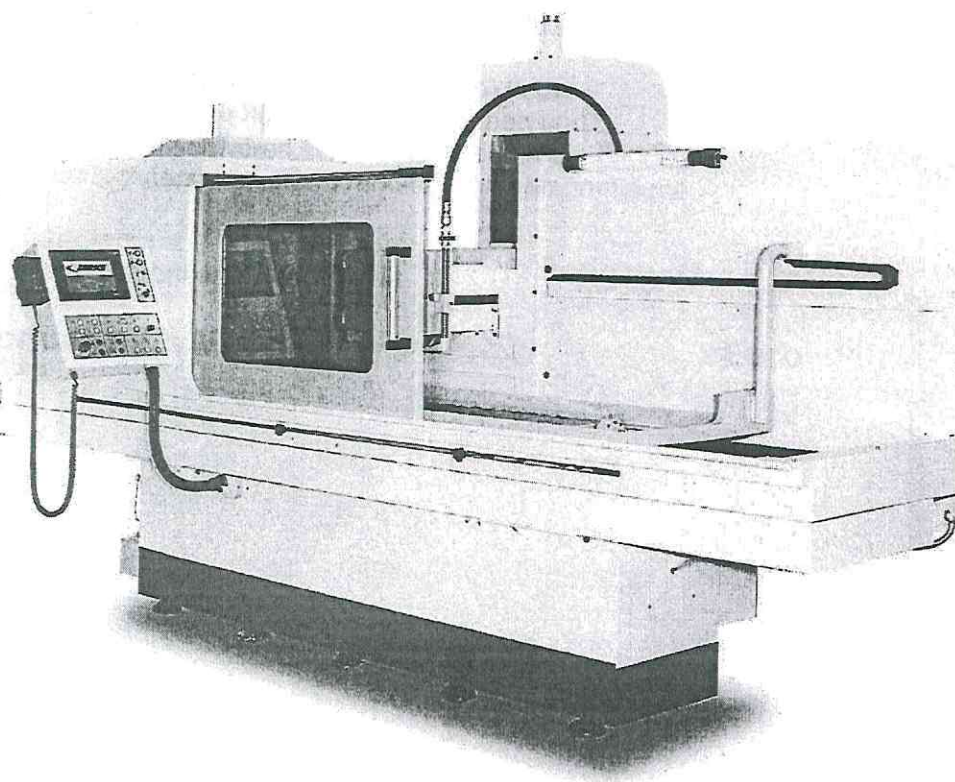
- Schleifscheibenaufnahme
- Schleifscheibe
- kompletter Dokumentation
- CE – Konformitätserklärung
- Abnahmeprotokoll nach DIN 8632
- Nivellierelemente
- Auswuchtdorn
- Abrollbock

AUFTRAGSBESTÄTIGUNG
0601032
ZT 715
03.11.2008

ZIERSCH GMBH

Lackierung

- RAL 7001 (silbergrau) Schiebetür und Schutzhaube
- RAL 7035 (lichtgrau) Maschine
- RAL 7024 (graphitgrau) Sockel



5.6.0 Elektrische Anschlüsse

ACHTUNG!



Die elektrischen Anschlüsse müssen von einer ausgebildeten Elektrofachkraft durchgeführt werden.

- Es müssen intern folgende, elektrischen Anschlüsse vorgenommen werden:

- Hydraulikmotor
- Ansteuerung der Hydraulikventile
- Pumpe des Kühlmittelbehälters

Hierzu die vorbereiteten Versorgungskabel seitlich im Schaltschrank einführen und aufklemmen. Die Kabel sind entsprechend gekennzeichnet.

- Danach die Hauptstromversorgung herstellen.

Benennung	ZT 48	ZT 510	ZT 612	ZT 715	ZT 820
Anschlussleistung	ca. 14 kW	ca. 18 kW	ca. 22 kW		ca. 38 kW
Anschlusskabel	16 mm ²				32 mm ²
Anschlussspannung	400 V / 3 Phasen / 50 Hz				
Steuerungsspannung	24 V				
Magnetplattensteuerung	Eingang 400 V, Ausgang 360 V, Sicherung 16 A				
Isolierwiderstand	500 V AGDI 1 MΩ (zwischen Anschlussklemme und Erde)				
Betriebs-temperatur	15° C bis 32° C				